



Příloha č. 1 PP-MP-L012-05-01

Přehled používaných testů pro monitorování účinnosti procesů mytí a sterilizace

test	kontrolovaný proces	četnost použití	vyhodnocení
TOSI	kvalita mytí ZPr bez dutin	1krát týdně	barevná změna
TOSI-LumCheck	kvalita mytí dutých ZPr	1krát denně před prvním mytím	bez viditelných reziduí
Des-Check	termická dezinfekce	každý mycí cyklus	barevná změna
SonoCheck	účinnost ultrazvukové čističky pro dočištění nástrojů	1krát týdně	barevná změna (● / ●)

Přehled systémů kontroly sterilizačního procesu

systém	test	kontrolovaný proces	četnost použití	vyhodnocení
nebiologický	Bowie-Dick	správné odvzdušnění a průnik páry	1krát denně před vlastními sterilizačními cykly	barevná změna
	chemický procesový (expoziční)	přítomnost sterilizačního média	při každém sterilizačním cyklu	barevná změna
	chemický typ 4	celý sterilizační cyklus - v parním sterilizátoru - ve formaldehydovém sterilizátoru - v plazmovém sterilizátoru	při každém sterilizačním cyklu (na každých 10 balení 1 test)	barevná změna
	indikátorový systém typ 2	- účinnost parní sterilizace v dutinách ZPr - účinnost formaldehydové sterilizace v dutinách ZPr	při sterilizačním cyklu ZPr s dutinou	barevná změna
biologický	indikátorový	- účinnost parní sterilizace - účinnost formaldehydové sterilizace - účinnost plazmové sterilizace	1krát měsíčně	- provádí ONH - provádí ONH - provádí ZÚ Ostrava
fyzikální	vakuový	těsnost sterilizátoru v průběhu programu	zabudováno v programu přístroje	na displeji zařízení

Tato příloha při změně textu **nepodléhá** připomínkovému řízení.