

TECHNICKÝ LIST

Anhyfast

Samonivelační litý potěr na bázi síranu vápenatého "Anhyfast" pevnosti 20 a 30 MPa je vysoce kvalitní výrobek splňující veškeré požadavky **EN 13813 : 2003**.

Použití

Výrobek Anhyfast je vhodný pro použití zejména ve vnitřních prostorách rodinných domů, bytové výstavby, kanceláří, sportovních zařízení, nebo dílnách s lehčím provozem. Anhyfast lze aplikovat jako připojený potěr, na izolační vrstvu, nebo jako potěr na podlahové vytápění. Je vhodný jako podklad pro koberce, dlažbu, PVC apod. Pod většinu finálních povrchů bez nutnosti stěrkování.

Vlastnosti

- Optimální rozlivové vlastnosti
- Minimální smrštění
- Minimální vnitřní prnutí
- Perfektní rovinatost
- Možnost nanášení v rozlehlých prostorech, bez náročného provádění dilatací
- Vhodný pro podlahové vytápění
- Biologicky nezávadný
- Pochůznost po dvou dnech
- Není vhodný do prostor trvale zatíženými vlhkostí - (lze opatřit hydroizolací)

Technické parametry závazné

Technické parametry - EN 13 813 : 2003

Anhyfast 20 MPa CA-F4-C20

Anhyfast 30 MPa CA-F6-C30

Pevnost v tlaku po 28 dnech	Anhyfast 20 MPa min. 20 MPa	30 MPa min. 30 MPa
Pevnost v tlaku za ohybu po 28 dnech	Anhyfast 20 MPa min. 4 MPa	30 MPa min. 6 MPa
Uvolňování nebezpečných látek	CA	
Hodnota PH čerstvé směsi	cca 10-12	
Hodnota PH suché směsi	cca 7	
Rozliv podle Hagermannova trychtýře	23-25	
Přidržnost	NPD	
Reakce na oheň	A1 _{fl}	
Tepelný odpor	NPD	

Technické parametry informativní

Sypná hmotnost suché směsi	1500 kg/m ³
Zrnitost	0-4
Objemová hmotnost čerstvé malty	cca 2200 kg/m ³
Tepelná vodivost	1,2 W.m ⁻¹ .K ⁻¹
1 tuna suché směsi /m ³	cca 0,53 m ³ čerstvé směsi
Spotřeba materiálu 1m ² /10mm	cca 19 kg
Teploty při zpracování	5-30 °C
Akceptovatelná vlhkost pro pokládku parotěsné krytiny	0,5 %
Akceptovatelná vlhkost pro pokládku paropropustné krytiny	1%
Pochůznost	cca po 2 dnech
Zatížitelnost	cca po 6 dnech
Vyzrálост	cca 4 týdny

Přeprava a výroba

Materiál je přepravován a vyráběn pomocí mobilního strojního zařízení **TransMix**. Jedná se o bezkonkurenční technologii v oboru litých podlah, zajišťující přepravu a výrobu potěru přímo na stavbě. Jde o speciální návěs s dvoukomorovým zásobníkem (plnivo, pojivo), míchací částí a vysoce výkonným čerpadlem schopným přepravit materiál na vzdálenost až 150 m.

Hlavní výhody technologie

- Vysoká kvalita materiálu
- Z plně naloženého stroje lze vyrobit až 300m² potěru
- Míchání směsi probíhá přímo na stavbě a je řízeno počítačem
- Vždy je namícháno jen potřebné množství směsi - odpadají tak náklady na nespotřebovaný materiál
- Energetická nezávislost na stavbě - není nutné připojení k el. síti
- Vlastní zásobník vody o objemu 1m³
- Okamžitá kontrola spotřeby

Příprava staveniště

- Je nutné zajistit příjezdovou komunikaci a dostatečně pevnou, rovnou plochu o rozměrech min. 13 x 2,5 m² pro ustavení TransMixu. Popřípadě zábor přilehlé komunikace.
- Zajistit přípojku vody.
- Zajistit/určit místo pro omytí stroje.
- Všechny stavební otvory je nutné uzavřít a 48 hodin po aplikaci Anhyfastu chránit před průvanem, slunečním zářením apod.

Příprava podkladu

a) Připojený potěr

Podklad musí být dokonale očištěn a zbaven veškerých nečistot a materiálů užitých na stavbě a nepenetrován vhodnou penetrací. Přilehlé stěny musí být opatřeny dilatačním pásem potřebné tloušťky.

b) Potěr na separační/izolační vrstvě

Izolační desky musí být uloženy na rovném podkladu tak, aby doléhaly celou plochou a váha potěru byla přenášena rovnoměrně na celou plochu izolační desky. Povrch desek musí být opatřen fólií tak, aby nedocházelo k zatékání směsi. Přilehlé stěny musí být opatřeny dilatačním pásem potřebné tloušťky.

c) Potěr na podlahovém vytápění

Izolační, nebo systémové desky musí být uloženy na rovném podkladu tak, aby doléhaly celou plochou a váha potěru byla přenášena rovnoměrně na celou plochu izolační desky. Povrch desek musí být opatřen fólií (neplatí u systémových desek) tak, aby nedocházelo k zatékání směsi. Teplovodní trubky musí být řádně připevněny k připravenému podkladu. Přilehlé stěny musí být opatřeny dilatačním pásem min. tloušťky 10 mm.

Předepsaná tloušťka potěru

Připojený potěr	Anhyfast 20 MPa min. 35 mm	Anhyfast 30 MPa min. 30 mm		
Na izolační vrstvě	Anhyfast 20 MPa min. 40 mm	Anhyfast 30 MPa min. 35 mm		
Na podlahové vytápění	Min. 35 mm nad horní hranu trubky			
Podrobněji				
Plošné zatížení	Stlačitelnost podkladní vrstvy		Stlačitelnost podkladní vrstvy	
	≤ 3 mm	≤ 5 mm	≤ 3 mm	≤ 5 mm
≤ 1,5 kNm ⁻²	Min. 35 mm	Min. 40 mm	Min. 30 mm	Min. 35 mm
	≤ 5 mm	≤ 10 mm	≤ 5 mm	≤ 10 mm
≤ 2,0 kNm ⁻²	Min. 35 mm	Min. 40 mm	Min. 30 mm	Min. 35 mm
≤ 3,0 kNm ⁻²	Min. 50 mm	Min. 55 mm	Min. 40 mm	Min. 45 mm
≤ 4,0 kNm ⁻²	Min. 60 mm	Min. 65 mm	Min. 45 mm	Min. 50 mm
≤ 5,0 kNm ⁻²	Min. 65 mm	Min. 70 mm	Min. 50 mm	Min. 55 mm
≤ 7,0 kNm ⁻²	Min. 80 mm	Min. 85 mm	Min. 65 mm	Min. 70 mm

Zpracování směsi

Směs je na stavenišťe dopravována hadicí o průměru 50 mm. Potřebná výška potěru je zaměřována rotačním laserem, nebo nivelizačními trojnožkami. Směs musí být odzdušněna a dorovnána čeřící latí. Optimální doba zpracování směsi je cca 40 minut od namíchání. V prostorech, kde je plánována pokládka dlažby, či jinak lepeného materiálu je nutné odstranit šlem.

Zajištění kvality

Dodávané materiály jsou vyráběné podle ČSN EN 13813 : 2003 a jsou průběžně kontrolovány akreditovanou zkušební laboratoří v souladu s kontrolním a zkušebním plánem.

První pomoc

Při zasažení očí je nutno důkladně je propláchnout pitnou vodou a vyhledat lékařskou pomoc.
Při zasažení kůže je nutné materiál urychleně smýt čistou vodou.

Bezpečnost a hygiena

Při práci s Anhyfastem je nutné dodržovat platné bezpečnostní a hygienické předpisy, doporučuje se používat ochranné rukavice, případně ochranné brýle. Po ukončení práce je nutno umýt pokožku důkladně vodou a mýdlem a ošetřit ji vhodným krémem.

Výstražný symbol: Xi - dráždivý

R-věta: R-36/38 - Dráždí oči a kůži

R-43 - Může vyvolat senzibilizaci při styku s kůží

S-věta: S-26 - Při zasažení oka okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc

S-36/37/39 - Používejte vhodný ochranný oděv, ochranné rukavice a ochranné brýle nebo obličejový štít


Výrobce

Anhyfast s.r.o., Polní 269, Pustá Polom, PSČ 747 69

Platnost

Od 16.2.2011.

Ing. Markéta Klein
Jednatel společnosti



Aktualizováno

15.8.2011

Výrobce si vyhrazuje právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku