

A01 Nr rejestrowy BDO : 000012617 ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Krakowie ul. Tadeusza Sendzimira 1 31-752 Kraków Z02.1 Kraków, 15.04.2022		A02 SWIADECTWO ODBIORU 3.1 / INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 EN 10204		A03 Nr: 1003152417		 ArcelorMittal	
A06.1 Zamawiający: Purchaser: Bestseller:		A06.1 ArcelorMittal Europe CZ s.r.o. 186 00 Prague 8 - Karlín, Sokolovská 100/94 , Republ. Czeska / Czech Republic / Tschechische Re		A07 Nr zamówienia klienta/No of purchase order/No der Bestellung 413200020/201		A08.3 LEVERAGE GH22NYP004	
A06.3 Odbiorca dokumentu kontroli: Recipient of a certificate: Empfänger eines Zertifikates:		A06.3 NYPRO hutni prodeji a.s. 542 34 Male Svatonovice, 291 Male Svatonovice Republ. Czeska / Czech Republic / Tschechische Re		A08.1 Nr zlecenia/Manuf. Order No/Auftrag No 11003215		A08.2 Nr kontraktu/Contract No/Vertrag No PL/277839653/22-11003215	
				A10 Dowód dostawy/Delivery Note/Lieferschein Nr 63850208		A11 Nr środka transportu/Number of transport/Transportmittel-Nr 358146731437	

B01, B04, B09-B11, B16
 Blacha gorącowalcowana w kręgach grub.: 2,00 szer.: 1250,00 gat.stali: S235JR+AR gładka czarna niewytrawiona zabezp.pow.: bez zabezpieczenia opakowanie: H04 Stan dostawy: stan walcowany +AR Dokładność wykonania grubości - 3/4 normy (-0,285/+0,000)
 Hot-rolled coils thickness: 2,00 width: 1250,00 steel grade: S235JR+AR plain black not pickled surf.prot.: no protection packaging: H04 Delivery condition: as rolled +AR Tolerances on thickness - 3/4 of the standard (-0,285/+0,000)

B02	Norma przedmiotowa According Nach	Norma klasyfikacyjna Classification standards Materialnorm	Norma wymiarowa Tolerance standards Massnorm	Gatunek Steel grade Marke	Kod wyrobu Product code Produkt-Code
	EN 10025-1:2004	EN 10025-2:2019	EN 10051:2010	S235JR+AR	HRCL

Specyfikacja Wyrobu - Product Specification - Produktdatenblatt : **S235JR+AR-CAT_A EN10025-2:2019**

C70	Proces wytwarzania stali Steelmaking process Stahlherstellungsverfahren Stal wytwarzana w procesie konwertorowym tlenowym Steel produced in BOF process Stahl hergestellt im Sauerstoffaufblasverfahren
-----	--

B07.1 Nr partii badanej - QM Batch No - WK Los Nr 040010089687					B07.2 Numer partii - Batch No - Los Nr F026310					B0.8 Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl 1										B13 Tonaż - Weight - Gewicht 25,180 t			
C71-C92 Skład chemiczny - Chemical composition C93 = CEV Chemische Zusammensetzung					B07.3 Wytop - Heat - Schmelze 211225					C[%] 0,11	Mn[%] 0,56	Si[%] 0,014	P[%] 0,010	S[%] 0,009	Cu[%] 0,03	Cr[%] 0,02	Ni[%] 0,014	Al[%] 0,039	Al _{sol} [%]	V[%] 0,0010	Mo[%] 0,002	Nb[%] 0,0010	Co[%] 0,003
Ti[%] 0,0004	As[%]	N ₂ [%] 0,0071	Ca[%] 0,0025	Pb[%] 0,0010	Sn[%] 0,0090	Sb[%] 0,0010	O[%]	H ₂ [%]	Zn[%] 0,0021	W[%] 0,0010	B[%] 0,0002	Zr[%] 0,0006	C _{EV} [%] 0,21										

Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften

B07.1 Nr partii badanej QM Batch No WK Los Nr	C02.1 Własności mechaniczne - kierunek Mechanical properties - direction mechanische Eigenschaften - Richtung	C03 Temperatura_badania Test temperature Prüftemperatur	C11.1 Typ Re Re type Re Typ	C11.2 Re Re Re [MPa]	C12 Rm Rm Rm [MPa]	C13.1 A A A	C13.2 A[%] A[%] A[%]	
040010089687	T	22.6	ReH	373	459	A80	30,1	

T - Poprzeczny/ Transverse/Transversalen; L- Wzdłużny / Longitudinal/ Längslaufend; 1 - Po walcowaniu normalizującym / After normalizing rolling/Nach normalisierendes Walzen; 2 - Po normalizacji / After normalization /Nach Normalisierung; db - dobre / good / gut

A01
Nr rejestrowy BDO : 000012617
ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Krakowie
ul. Tadeusza Sendzimira 1 31-752 Kraków
Z02.1 Kraków, 15.04.2022

A02
**ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 / INSPECTION
CERTIFICATE 3.1
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 EN 10204**

A03
Nr:
1003152417



Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkcja Canberra-Packard.
The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard.
In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht, Hersteller: Canberra-Packard.

Wyrób budowlany oznakowany znakiem CE zgodnie z rozporządzeniem nr 305/2011 Parlamentu Europejskiego i Rady UE..
Construction product CE marked in accordance with Regulation No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of the EU
Ein Bauprodukt, das mit dem CE-Zeichen gemäß Verordnung 305/2011 des Europäischen Parlaments und des EU-Rates versehen ist.

D01 Powierzchnia i wymiary - Sprawdzono zgodność z zamówieniem Surface and dimension - tested according to purchase order Oberfläche und Masse - Geprüft entsprechend der Bestellung	Z01 Na podstawie przeprowadzonych badań uznano, że wykonany wyrób jest zgodny z warunkami zamówienia. On the basis of the tests it has been recognized that the product conforms with the order requirements. Nach der durchgeführten Prüfungen wurde festgestellt, dass das Erzeugnis den Anforderungen der Bestellung entspricht.	A05 Zarządzanie Jakością Wyroby Płaskie Quality Management Flat Products Qualitätsmanagement Flachprodukte Z02.2
Z.04 		Kierownik Zarządzania Jakością - wyroby płaskie  Grzegorz Tyrpa