



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, S.O.E

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán • Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body • Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 rozhodnutím ÚNMZ č. 5/2017

Pobočka 0600 – Brno

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, a § 3, odst. (3) nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

ROZHODNUTÍ

o prodloužení doby platnosti stavebního technického osvědčení č. 060-043283

č. 060-048931

na výrobek:

Filtrační nástavec EG

výrobci:

EPIGON spol. s r.o.

IČO: 18051081

Adresa: Tvarůzkova 2740, 756 61 Rožnov pod Radhoštěm

Zakázka: Z060150129

Autorizovaná osoba 204 prodlužuje dobu platnosti uvedeného stavebního technického osvědčení na dobu do

30. června 2022.

Odůvodnění rozhodnutí:

Autorizovaná osoba prodlužuje platnost Stavebního technického osvědčení č. 060-043283 vzhledem k tomu, že nedošlo ke změně údajů o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Poučení:

Proti tomuto rozhodnutí má žadatel právo podat odvolání na TZÚS Praha, s.p. do 15 dnů ode dne doručení tohoto rozhodnutí.

Osoba odpovědná za správnost tohoto rozhodnutí:

Brno, 30. června 2019



Ing. Miroslav Procházka

zástupce vedoucího Autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího Autorizované osoby 204 nebo jeho zástupce se nesmí toto rozhodnutí reprodukovat jinak než celé.



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř. Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 11/2013
Pobočka 0600 – Brno

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů v platném znění, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 060-043283

na výrobek:

Filtrační nástavec EG

žadatel:

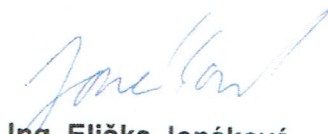
EPIGON spol. s r.o.

IČ: 18051081
Adresa: Tvarůžkova 2740, 756 61 Rožnov pod Radhoštěm
Výrobce: **EPIGON spol. s r.o.**
IČ: 18051081
Adresa: Tvarůžkova 2740, 756 61 Rožnov pod Radhoštěm
Zakázka: Z060150129

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovních a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. Osvědčení je technickou specifikací k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 3

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:


Ing. Eliška Jonáková
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení: **do 30. června 2019**

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:


Ing. Miroslav Procházka
zástupce vedoucího Autorizované osoby 204

Brno, 10. června 2016



Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího Autorizované osoby 204 se nesmí toto stavební technické osvědčení reprodukovat jinak než celé.

1. POPIS VÝROBKU A VYMEZENÍ ZPŮSOBU JEHO POUŽITÍ VE STAVBĚ

Filtrační nástavec EG je koncový člen vzduchotechniky sloužící pro přívod nebo odvod vzduchu, jeho filtraci a usměrnění jeho proudění. Filtrační nástavec se skládá z tělesa filtračního nástavce, tlakové komory, filtrační vložky a výusti.

Filtrační nástavec se osazuje filtrační vložkou HEPA nebo ULPA (záleží na třídě čistoty v dané místnosti). Výstupní proud vzduchu je usměrňován výustí, která je osazena na výstupu z nástavce. Podle druhu výusti je proudění vzduchu buď stejnosměrné, nebo nestejnosměrné. Nástavec lze použít pro libovolný směr výstupu vzduchu, tj. vertikální, horizontální, případně šikmý a je konstruován pro osazení do integrovaných stropních podhledů EG případně jiných podhledů a lze jej zavěsit i samostatně.

Všechny typy nástavců se standardně vyrábějí z oceli třídy 11 a dodávají se v povrchové úpravě provedené práškovým epoxi – polyuretanovým nátěrem KOMAXIT a nebo je možné i provedení z nerezové oceli.

Filtrační nástavce EG se dělí dle směru proudění vzduchu a druhu osazení na tyto základní typy:

- FN – filtrační nástavec pro přívod vzduchu
- FNS – filtrační nástavec pro přívod vzduchu s průchodem pro operační svítidlo
- FO – filtrační nástavec pro odvod vzduchu
- FS – filtrační nástavec šikmý pro přívod vzduchu

Základní typy nástavců se od sebe navzájem liší typem použitých filtračních vložek, způsobem osazení, umístěním a typem příruby, případně komptabilitou s jinými technologickými prvky.

Nástavce jsou standardně osazeny dvěma sondami umožňujícími měření těsnosti osazení a tlakové ztráty filtrační vložky.

Výust' filtračních nástavců s charakterem stejnosměrného proudění je z perforovaného plechu s odpovídající povrchovou úpravou.

Výust' filtračních nástavců s charakterem nestejnosměrného proudění je vyrobena z plechu s odpovídající povrchovou úpravou, s vějířovitě umístěnými otvory, které zajišťují vířivý pohyb vzduchu.

2. VYMEZENÍ SLEDOVANÝCH VLASTNOSTÍ A ZPŮSOBU JEJICH POUKOUZENÍ

Tab. 1 Požadavky na sledované vlastnosti výrobku

Č.	Vlastnosti	Zkušební postup	Počet vorků*		Úroveň požadovaná (P) / deklarovaná (D)
			C/T	D	
1.	Kontrola rozměrů	ČSN 73 0212-5	5	5	P: tolerance v třídě m dle ČSN ISO 2768-1
2.	Mechanické vlastnosti materiálu - pevnost v tahu - celkové prodloužení	ČSN EN ISO 6892-1	5	--	D: pevnost v tahu min. 250 MPa D: celkové prodloužení min. 10 %
3.	Hmotnost	ČSN 73 2045	1	--	D: v závislosti na typu, tolerance ± 2 %
4.	Tloušťka povrchové úpravy (hmotnost povlaku)	ČSN ISO 2178 ČSN EN ISO 2360 ČSN EN ISO 2808 ČSN EN ISO 2409	5	5	D: zinkované ocelové profily: min. třída Z275 D: ocel povlakovaná: tloušťka povlaku min. 25 μ m D: nerez ocel
5.	Průtočná plocha výustky	ČSN 73 0212-5	1	1	D: dle typu výrobku podle dokumentace výrobce
6.	Hygienické vlastnosti	ČSN EN ISO 14644-4	1	--	D: povrch schopný čištění, neuvolňující částice, odolný vůči čisticím a dezinfekčním prostředkům

Poznámka: C – certifikace výrobku (§ 5 nebo § 10), T – ověření shody výrobku (§ 7)
D – dohled nad certifikovaným výrobkem (jen § 5 nebo § 10)

Vlastnosti průtočná plocha výustky a hygienické vlastnosti jsou nad rámec technického návodu.



3. POŽADAVKY NA SYSTÉM ŘÍZENÍ VÝROBY

Požadavky na systém řízení výroby jsou stanoveny v příloze č. 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

4. PODKLADY PŘEDLOŽENÉ ŽADATELEM

- Žádost o výkon činnosti AO ze dne 14.5.2015
- Technická průvodní dokumentace – Filtrační nástavec EG
- Technické výkresy filtračního nástavce EG

5. PŘEHLED POUŽITÝCH TECHNICKÝCH PŘEDPISŮ, TECHNICKÝCH NOREM A DALŠÍCH DOKLADŮ

- zákon č. 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky v platném znění
- nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.
- ČSN 73 0212-5 Geometrická přesnost ve výstavbě. Kontrola přesnosti. Část 5: Kontrola přesnosti stavebních dílců
- ČSN EN ISO 6892-1 Kovové materiály - Zkoušení tahem - Část 1: Zkušební metoda za pokojové teploty
- ČSN 73 2045 Zjišťování hmotnosti stavebních dílců
- ČSN ISO 2178 Nemagnetické povlaky na magnetických podkladech. Měření tloušťky povlaku. Magnetická metoda
- ČSN EN ISO 2360 Nevodivé povlaky na nemagnetických elektricky vodivých podkladech - Měření tloušťky povlaku - Metoda vířivých proudů využívající změn amplitudy
- ČSN EN ISO 2808 Nátěrové hmoty – Stanovení tloušťky nátěru
- ČSN EN ISO 2409 Nátěrové hmoty - Mřížková zkouška
- ČSN EN ISO 14644-4 Čisté prostory a příslušné řízené prostředí - Část 4: Návrh, konstrukce a uvádění do provozu
- ČSN EN ISO 14644-1 Čisté prostory a příslušné řízené prostředí - Část 1: Klasifikace čistoty vzduchu
- TN 10_09_02.b Rozvodné systémy z kovových materiálů včetně příslušenství

6. OVĚŘOVACÍ ZKOUŠKY

V rámci zpracování stavebního technického osvědčení nebyly prováděny žádné ověřovací zkoušky.

7. UPŘESŇUJÍCÍ POŽADAVKY PRO POSUZOVÁNÍ SHODY

Filtrační nástavec EG je zařazen do skupiny výrobků č. 10, položky 9, písmeno b) pro použití, na která se nevztahují požadavky na požární bezpečnost, podle přílohy 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., tj. jsou stanoveny k posouzení shody autorizovanou osobou podle § 8 tohoto nařízení. V souladu s ustanovením § 10 se postupuje podle § 5 NV.

Žadatel zajišťuje systém řízení výroby v souladu s požadavky § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. Dohled nad certifikovaným výrobkem bude prováděn nejméně jednou za 12 měsíců.

