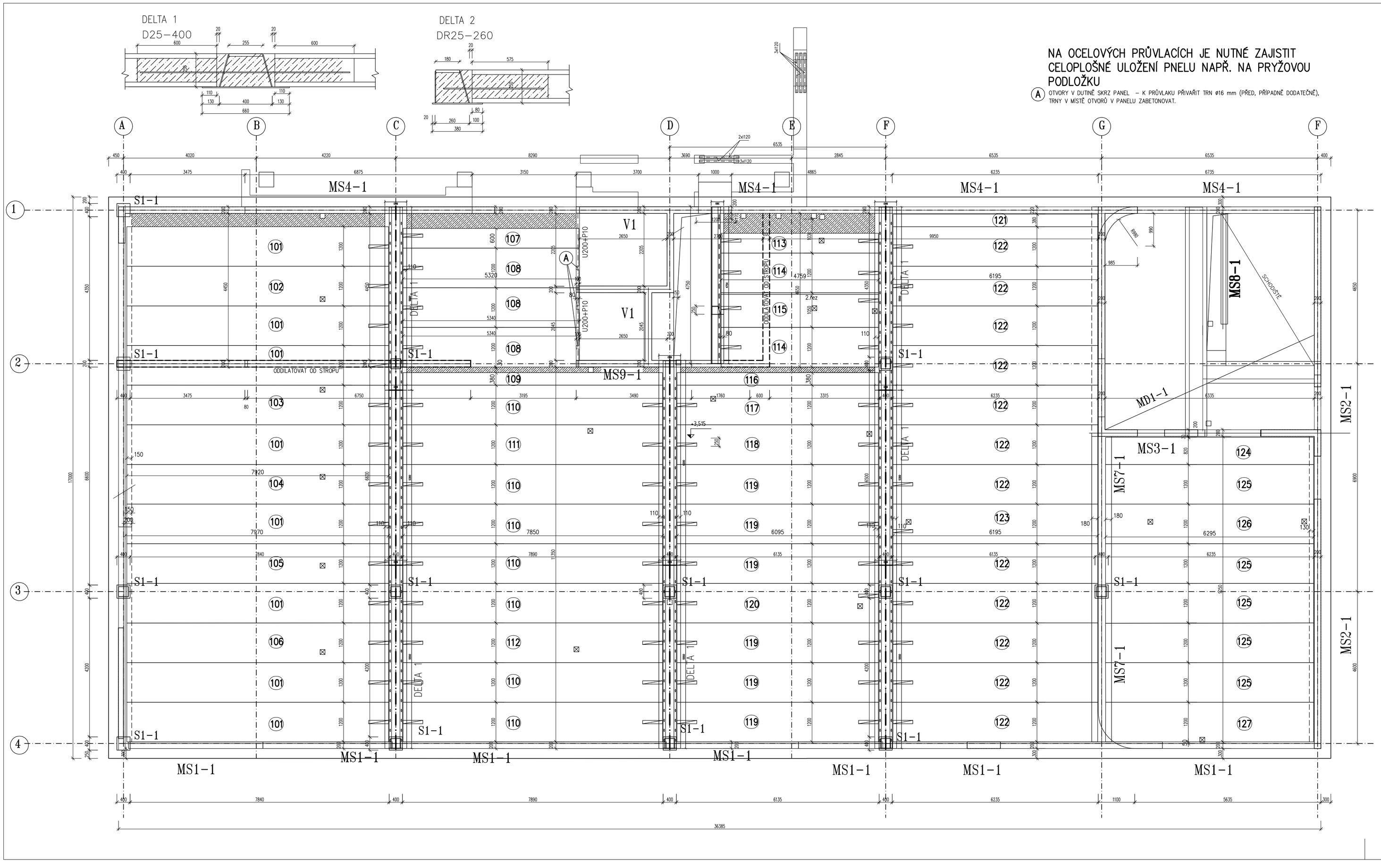

NA OCELOVÝCH PRŮVLACÍCH JE NUTNÉ ZAJISTIT CELOPLOŠNÉ ULOŽENÍ PNELU NAPŘ. NA PRYŽOVOU PODLOŽKU

(A) OTVORY V DUTINĚ SKRZ PANEL – K PRŮVLAKU PŘIVAŘIT TRN ø16 mm (PŘED, PŘÍPADNĚ DODATEČNĚ), TRNY V MÍSTĚ OTVORŮ V PANELU ZABETONOVAT.

VÝPIS STROPNÍCH DÍLCŮ

Číslo kusovníku: SP18–4054–1S

Poz.	Typ dílce	L(mm)	B(mm)	H(mm)	Ks	Kg/ks	Poznámka
101	SPH25264	7920	1200	250	8	3048	P
102	SPH25264	7920	1200	250	1	3048	2xP
103	SPH25264	7920	1200	250	1	3048	2xP
104	SPH25264	7920	1200	250	1	3048	2xP
105	SPH25264	7920	1200	250	1	3048	2xP
106	SPH25264	7920	1200	250	1	3048	2xP
107	SPH25006	5320	600	250	1	1023	P
108	SPH25006	5320	1200	250	3	2047	2xP
109	SPH25264	7850	380	250	1	956	
110	SPH25264	7850	1200	250	7	3021	2xP
111	SPH25264	7850	1200	250	1	3021	3xP
112	SPH25264	7850	1200	250	1	3021	3xP
113	SPH25006	4760	600	250	1	916	3xP
114	SPH25006	4760	1200	250	2	1832	2xP
115	SPH25006	4760	1050	250	1	1603	4xP, DR
116	SPH25264	6090	380	250	1	742	
117	SPH25264	6090	1200	250	1	2344	3xP
118	SPH25264	6090	1200	250	1	2344	3xP
119	SPH25264	6090	1200	250	6	2344	2xP
120	SPH25264	6090	1200	250	1	2344	3xP
121	SPH25264	6190	380	250	1	754	
122	SPH25264	6190	1200	250	12	2382	P
123	SPH25264	6190	1200	250	1	2382	2xP
124	SPH25264	6290	820	250	1	1654	
125	SPH25264	6290	1200	250	5	2421	
126	SPH25264	6290	1200	250	1	2421	2xP
127	SPH25264	6290	1200	250	1	2421	P
CELKEM					63	153275	

ZKRATKY V POZNÁMCE – VYSVĚTLIVKY:
P – prostup, V – výřez, SR – šikmý řez, DR – druhý řez, K – konzola, KD – kotevní deska, VV – vybrání výměna, VVA – vybrání výměna atyp, JV – jádrový vývrt, SC – seříznuté čelo, PC – probrané čelo, FU – fixace ucpávek, ZP – zdrsněný povrch, ZD – zabetonovaná dutina, ZDV – zabetonovaná dutina s výztuží, H – háky, PH – průběžné háky

ULOŽENÍ STROPNÍCH DÍLCŮ:

DÍLCE SPIROLL MUSÍ BÝT ULOŽENY NA PODPORUJÍCÍ KONSTRUKCI V CELÉ ŠÍŘCE DÍLCE BEZ VIDITELNÉ MEZERY MEZI DÍLCEM A PODPORUJÍCÍ KONSTRUKCÍ. POKUD JE VARIANTA ULOŽENÍ PŘEDEPSÁNA TECHNICKOU DOKUMENTACÍ, JE NUTNÉ PŘEDEPSANOU VARIANTU DODRŽET.
POKUD NENÍ ZAJIŠTĚNO ULOŽENÍ V CELÉ ŠÍŘCE DÍLCE BEZ VIDITELNÉ MEZERY MEZI DÍLCEM A PODPORUJÍCÍ KONSTRUKCÍ, NEBO JE SOUČASNĚ DÍLEC ULOŽEN NA VÍCE PODPORÁCH (PRŮVLAKU A SLOUPU, DVOJICI PRŮVLAKŮ, ATD) JE NUTNÉ ZAJISTIT ULOŽENÍ DÍLCE PO CELÉ ŠÍŘCE, NEJLÉPE DO MALTOVÉHO LOŽE TL.10mm (MC5).

POZNÁMKY:
VÝKRES NEŘEŠÍ ZÁLIVKOVOU VÝZTUŽ, VÝZTUŽ VĚNCŮ V ÚROVNI STROPU, VÝZTUŽ DOBETONÁVEK ANI STATICKÉ OVĚŘENÍ PODPORUJÍCÍCH KONSTRUKCÍ.

BETON ZÁLIVKY SPÁR C20/25–XC1–Dmax8 (ČSN EN 206–1) – KONTROLU PROVÁDĚNÍ ZAPSAT DO STAVEBNÍHO DENÍKU

DODATEČNÝ PROSTUP V RÁMCI DUTIN PANELU LZE PROVÁDĚT BEZ KONZULTACE S DODAVATELEM PANELŮ DLE SAMOSTATNÉHO VÝKRESU "VRTACÍ ZÓNY". KAŽDÝ PROSTUP, KTERÝ NESPLŇUJE UVEDENÉ PODMÍNKY NA VÝKRESU "VRTACÍ ZÓNY", JE NUTNO VŽDY KONZULTOVAT S DODAVATELEM PANELŮ.

KOTVENÍ DO SPODNÍHO LÍCE JE MOŽNÉ POUZE V OBLASTECH VRTACÍCH ZÓN. PRO KOTVENÍ DO DUTIN JE MOŽNÉ POUŽÍT KOTEV URČENÝCH PRO KOTVENÍ DO DUTINOVÝCH PANELŮ (NAPŘ. FISCHER, HILTI, apod.). PŘI REALIZACI NUTNO DODRŽET TECHNICKÉ ZÁSADY (PODMÍNKY) DANÉHO VÝROBCE.

V PŘÍPADĚ, ŽE STROPNÍ PANEL MÁ ODVODŇOVACÍ OTVORY NEPRŮCHODNÉ, JE ZÁKAZNÍK POVINEN SI TYTO OTVORY ZPRŮCHODNIT. PRO KAŽDOU DUTINU PANELU SE JEDNÁ O DVOJICI OTVORŮ ø12mm VE SPODNÍ PŘÍRUBĚ NA OBOU KONCÍCH DUTINY.

ZATÍŽENÍ STROPU (CELKOVÉ ROVNOMĚRNĚ CHARAKTERISTICKÉ ZATÍŽENÍ BEZ VLASTNÍ TÍHY PANELU)
STÁLÉ (PODLAHA+PODHLED): 1,8 kN/m2
NAHODILÉ (PŘÍČKY): 1,5 kN/m2
NAHODILÉ (UŽITNÉ): 2,0 kN/m2 (KATEGORIE A)

HMOTNOST STROPU TL. 250mm PO PROVEDENÍ ZÁLIVEK SPÁR: 337 kg/m2
MANIPULAČNÍ HMOTNOST STROPNÍCH DÍLCŮ TL. 250mm – 321kg/m2

PRO ZASTROPENÍ POUŽITY DÍLCE TL. 250mm
POŽÁRNÍ ODOLNOST STROPNÍCH DÍLCŮ: REI45
NAVRŽENO PRO TŘÍDU PROSTŘEDÍ XC1.

Index	Datum	Jméno	Změna
1	19.3.2019	Klímová	Doplnění prostupů

Vypracoval:	13.3.2019	Ing.P.Klímová	GOLDBECK TOPOS PREFA Troubko s.r.o. Troubko III – Areál 03, 751 01 Troubko – CZ
Kontroloval:		Ing.P.Zouhar	
Měřítko:	platí kóty		

Projekt:	Fakultní nemocnice Olomouc	Číslo zakázky:	Sp18–4054
		Účel:	Prováděcí dokumntace
Zadavatel:			
Výkres:	Kladečský plán stropních panelů nad 1NP	Číslo výkresu: 1	Index: 1