

REDUKČNÍ VENTIL

EUROBRASS 142



ART. 142

EUROBRASS 142

- Redukční ventil z mosazi;
- PN 25;
- Regulační rozsah na výstupu systému 0,5 - 6 barů;
- Fungování pomocí pístu;
- Systém kompenzace tlaku;
- Maximální provozní teplota 80° C;
- Šroubení M.M.;
- Rozměry k dispozici: od 1/2 " do 2".



ART. 142.N

POLE POUŽITÍ:

Redukční ventily série EUROBRASS 142 se používají na redukci a kontrolu tlaku v systémech, které mají následující charakteristiku:

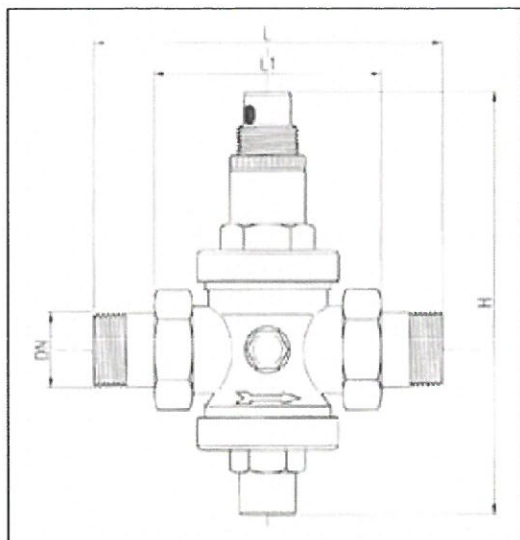
Maximální tlak na vstupu:	25 barů
Regulační rozsah na výstupu systému:	0,5 - 6 barů
Maximální provozní teplota:	80° C
Provedení závitových spojů:	ISO 228/1
Výrobky jsou v souladu s normou:	DIN EN 1567
Vhodná média:	Voda, stlačený vzduch.

POUŽITÝ MATERIÁL:

Těleso:	slitina mosazi CW617N UNI EN 12165 - CB753S EN 1984
Vnitřní součástky:	slitina mosazi CW614N UNI EN 12164
Sedlo:	nerez ocel AISI 303
Hřídel:	slitina mosazi CW614N UNI EN 12164 nerez ocel AISI 303 ¹
O-kroužky:	NBR 70 sh
Ploché těsnění:	Fasit Italy
Plastové součástky:	Ultramid® A3K (BASF)

¹ rozměry od 1 1/4" do 2"

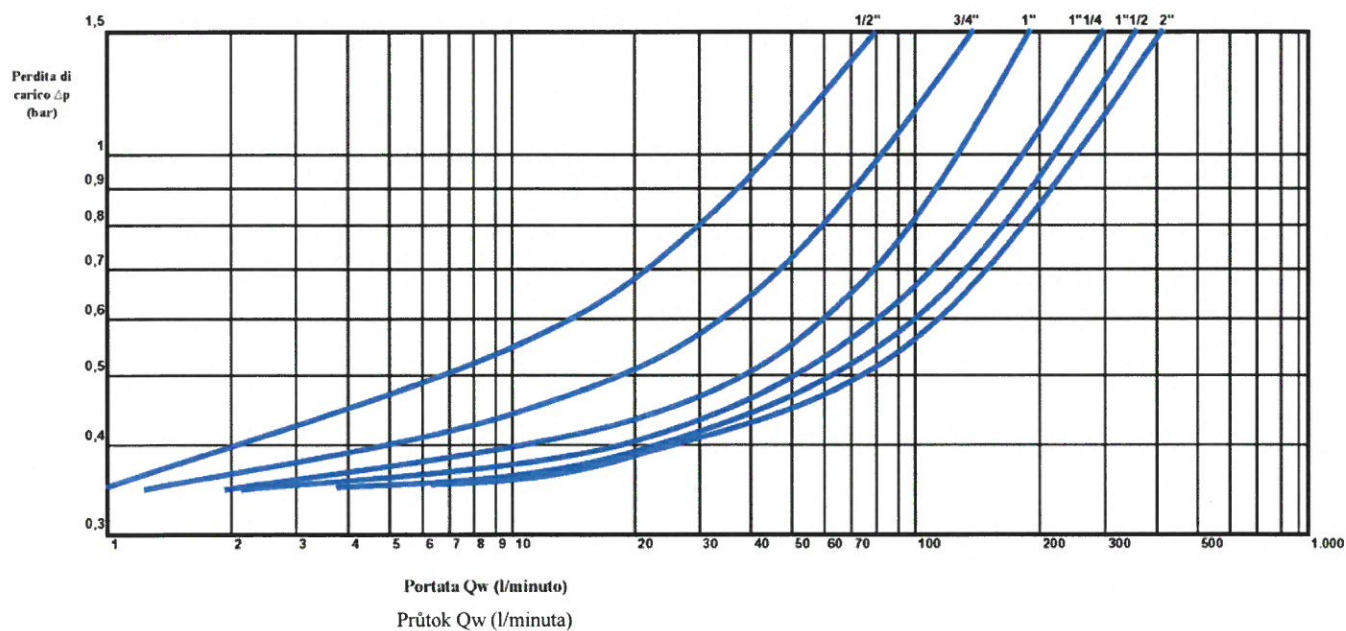
ZÁKLADNÍ ROZMĚRY REDUKČNÍCH VENTILŮ EUROBRASS 142



ARTIKL	DN	H	L	L1
142.12	½"	120	112	75
142.34	¾"	120	134	88
142.33	1"	160	140	93
142.114	1" ¼	220	185	131
142.112	1" ½	220	190	131
142.58	2"	250	260	140

GRAF PRŮTOKU A ODPOROVÝCH ZTRÁT:

Odporové
ztráty Δp
(bar)



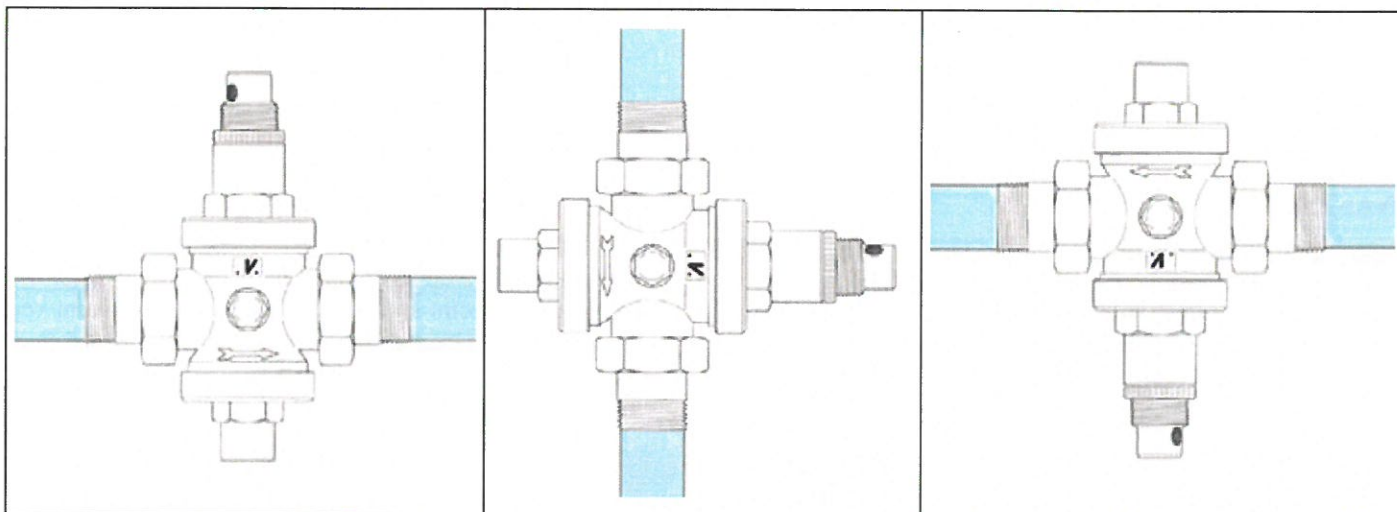
IDEÁLNÍ PRŮTOK REDUKČNÍCH VENTILŮ EUROBRASS 142

Pro lepší výběr redukčního ventilu, který se bude instalovat do systému, doporučujeme řídit se údaji uvedenými v následující tabulce. Jedná se o ideální rozsah průtoku pro bezproblémový a tichý provoz a nízké odporové ztráty redukčních ventilů EUROBRASS 142.

MODEL	ROZMĚR	IDEÁLNÍ PRŮTOK L/min	IDEÁLNÍ PRŮTOK m³/h
EUROBRASS 142	½"	20 - 50	1,2 - 3
EUROBRASS 142	¾"	50 - 75	3 - 4,5
EUROBRASS 142	1"	75 - 95	4,5 - 6
EUROBRASS 142	1" ¼	95 - 130	6 - 8
EUROBRASS 142	1" ½	110 - 140	7 - 8,5
EUROBRASS 142	2"	120 - 160	7,5 - 10

INSTALACE REDUKČNÍHO VENTILU

Na provoz redukčních ventilů série EUROBRASS 142 nemá gravitace žádný vliv a tudíž mohou být v systému instalovány do jakékoli polohy:

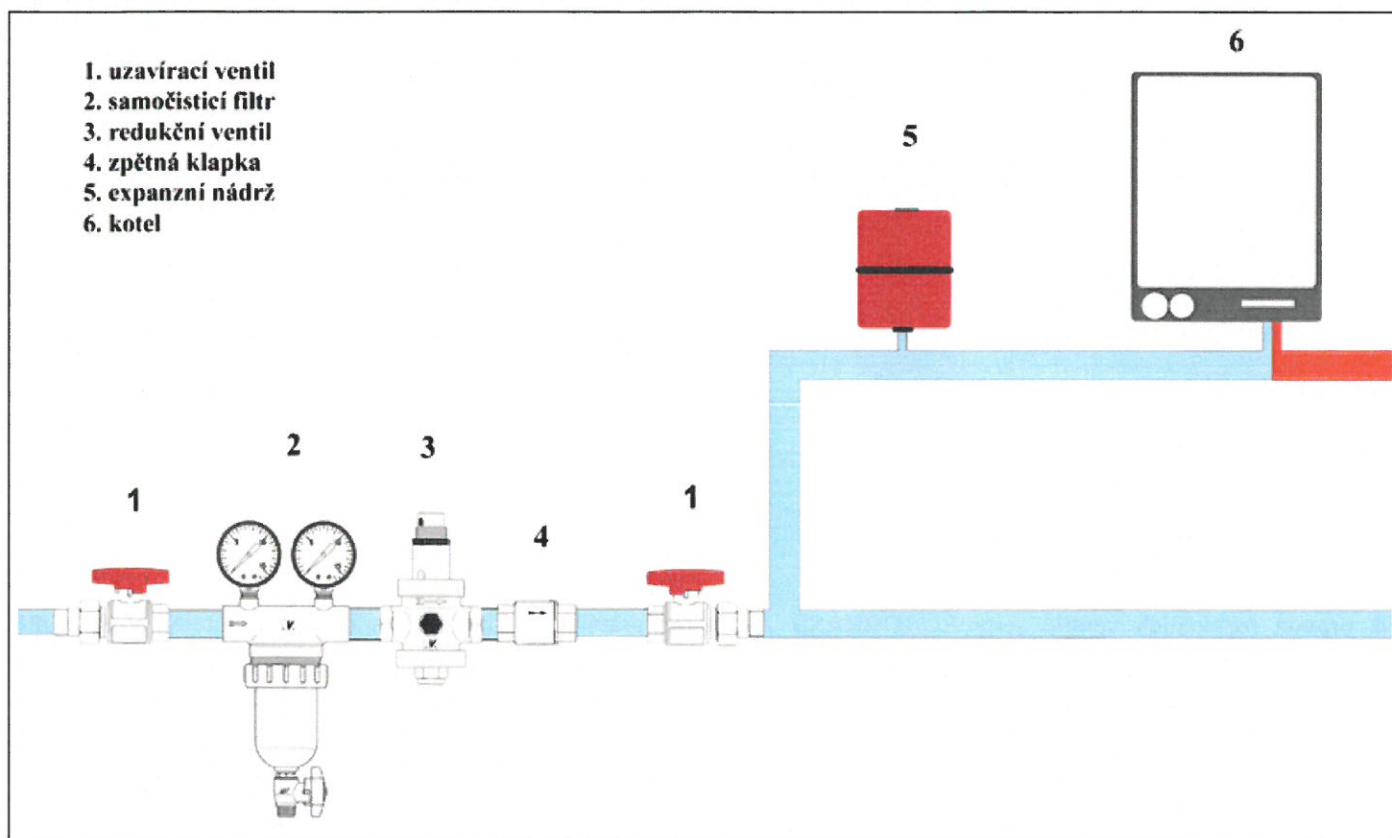


Redukční ventil může být poškozen nečistotami, které se vyskytují ve vodě a proto z důvodu jeho ochrany a všech zařízení na výstupu systému doporučujeme instalovat na vstupu redukčního ventilu samočistící filtr.

V případě, že je v systému na výstupu instalován kotel, mohou se objevit poruchy fungování redukčního ventilu zapříčiněné zvyšováním tlaku následkem zvýšeného objemu vody vysoké teploty. Tento problém můžete vyřešit tak, že mezi kotel a redukční ventil nainstalujete expanzní nádobu.

Dále doporučujeme instalovat do systému zařízení proti vodnímu rázu z důvodu ochrany vnitřních součástí redukčního ventilu.

Správná montáž redukčního ventilu:



NASTAVENÍ TLAKU

Všechny redukční ventily Malgorani jsou před balením testovány na zkušebním zařízení a nastaveny na výstupní tlak 3 bary. Poté, co se redukční ventil nainstaluje do systému, je možné tlak na výstupu jednoduše upravit.

Chcete-li změnit tlak na výstupu, stačí povolit aretační kroužek a otáčet nastavovacím šroubem, viz obrázky. Otáčením ve směru hodinových ručiček se tlak na výstupu zvyšuje a naopak otáčením proti směru hodinových ručiček se tlak snižuje. Správné nastavení tlaku se provádí při uzavřeném systému.

