



CERTIFIKÁT SVÁŘEČE



2 Označení:

EN ISO 9606-1 111 T BW FM1 B s12,0 D108,0 H-L045 ss nb

3 Postup svařování pWPS: **387**
4 Číslo dokladu: **11/147349**
5 Jméno svářeče: **POLLÁK Petr**
6 Průkaz (ID svářeče): **5703192**
7 Druh průkazu: **Občanský průkaz**
8 Datum a místo narození: **28.12.1977, Vyškov**
9 Zaměstnavatel: **OSVČ**
10 Předpis / zkušební norma: **ČSN EN ISO 9606-1:2018**
11 Odborné znalosti: **vyhověl**

Zkuš. org.:
Václav Leikep
TESYDO, s.r.o.
Číslo zkoušky: 11-202/00397



	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13 Metoda svařování EN ISO 4063:	111	111
14 Druh proudu a polarita	DC/+	bez omezení
15 Plech nebo trubka:	T	T / P
16 Druh svaru / doplňkový svar:	BW / ano	BW / FW
17 Skupina(y) materiálu:	I.1	-
18 Typ příd. mater./označení:	B	B, A, RA, RB, RC, RR, R
19 Skupina přídatného materiálu:	FM1	FM1, FM2
20 Ochranné plyny:		bez omezení
21 Pomocné materiály:		bez omezení
22 Tloušťka zkušební kusu (mm):	12,0	≥ 3,0
23 Vnější průměr trubky (mm):	108,0	≥ 54,0
24 Poloha svařování:	H-L045	PA, PB, PC, PE, PF, PH, H-L045
25 Ostatní detaily svaru:	ss, nb	ss-nb, mb, gb, fb; bs
26 Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. Další pokyny viz příložený list a/nebo postup svařování		

27 Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28 Vizualní kontrola	X	-
29 Zkouška prozářením	-	X
30 Ultrazvuková zkouška	-	X
31 Zkouška makrostruktury	-	X
32 Zkouška rozlomením	X	-
33 Zkouška ohybem	X	-
34 Zkouška tahem	-	X
35 Doplňkové zkoušky *)	-	X

Datum zkoušky: 25.10.2018
Platné do: 25.10.2021
Den vydání: 01.11.2018
Schválil: Ing. Zdeněk Balej

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem nebo odpovědným dozorem pro dalších 6 měsíců

36 *) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na příloženém listu

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul