

Stavební úpravy budovy Q – ambulance a zázemí dětské kliniky, (1.P.P., Q1, Q2,)

Ocelové schodiště se zábradlím, venkovní přístřešek před vstupem do nového vstupu na Q1

- 1) Prohlášení o shodě – výrobce: Pavel Oharek, Dubany 62, Vrbátky
- 2) Prohlášení o vlastnostech č. 002/2015 – vysokotlaký vícevrstvý dekorativní HPL deska typu Kronoplan: Kronoplan EGF / EDF
- 3) Technický list KRONOART
- 4) Kronospan - štítek s popisem materiálu
- 5) Prohlášení o vlastnostech – vrstvené sklo a vrstvené bezpečnostní sklo určené k používání pro budovy a stavební konstrukce
- 6) CERTIFIKÁT ALUPA s.r.o. – specializovaný velkoobchod a maloobchod se zaměřením na profily, plechy a výrobky z hliníku a jeho slitin
- 7) FERONA, a.s. – ocelové prvky
- 8) Liberty Ostrava a.s. – ocelové prvky
- 9) ArcelorMital Poland S.A. – ocelové prvky
- 10) Certifikate No. 3131/1-2024 – ocelové prvky
- 11) Certifikate No. 2362/1-2024 – ocelové prvky
- 12) Certifikate No. 1886/2-2024 – ocelové prvky
- 13) Certifikate No. 2305/11-2023 – ocelové prvky
- 14) Certificate 2.2 – ocelové prvky
- 15) Certifikát svářeče Oharek Pavel
- 16) Výrobní dokumentace – přístřešek Al (list 1 – 9)
- 17) Výrobní dokumentace schodiště Q2

Poznámka:

Al přístřešek barva RAL 7016

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

vydané

podle § 13 odst.2 zákona č.22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a dle §11 nařízení vlády č. 178/1997 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na stavební výrobky.

Výrobce: Pavel Oharek, Dubany 62, Vrbátky

prohlašuje na svou výlučnou odpovědnost, že stavební výrobek:

ocelové konstrukce vstupu Q1, zasklení, HPL desky , ocelová konstrukce schodiště

byly provedeny dle přiložené dokumentace, které jsou součástí přiložené dokumentace

Dále splňuje základní požadavky podle nařízení vlády 178/1997 Sb. a je za podmínek výše určeného použití bezpečný

Seznam technických předpisů a norem: Zákon 22/1997, NV 178/1997, ČSN 73 26 11 úchylny rozměrů a tvarů ocelových konstrukcí, ČSN 732601 Provádění ocelových konstrukcí, ČSN 73 1401 Navrhování ocelových konstrukcí, ČSN 734130 schody, ČSN 743305 zábradlí.

V Dubanech dne: 29.4.2024

Pavel Oharek
Dubany 62, 798 12 Vrbátky
IČ: 03099808
DIČ: CZ8709074924



Prohlášení o vlastnostech
NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (EU) č. 305/2011
Pro výrobek Kronoplan EGF/EDF

č. 002/2015

Jméno a typ výrobku:

Vysokotlaký vícevrstvý dekorativní HPL deska typu Kronoplan:
Kronoplan EGF / EDF

1. Kód typu výrobku :

EGF – 61411, 61421
EDF – 61541, 61571

2. Číslo typ, série, sériové číslo umožňující identifikaci stavebního výrobku požadované podle umění. č. 11 odstavec 4

Datum a číslo šarže jsou uvedeny na etiketě.

3. Zamýšlené použití:

Pro venkovní aplikaci vystavené přímému slunečnímu světlu, dešti a mrazu v souladu s EN 438-7:2005

4. Jméno stavebního výrobku a adresa výrobce:

Kronoplan
Kronospan HPL Sp. z o.o.
Ul. Wojska Polskiego 3
39-300 Mielec, Polsko

Výrobní závod:
Pustkow – Osiedle 59E
39-206 Pustkow, Polsko

5. Jméno a kontaktní adresa zplnomocněného zástupce :

Netýká se.

6. Systém posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebních výrobků uvedených v Příloze V:

Systém 1

7. V případě prohlášení o vlastnostech vztahující se na stavební výrobek, na který je vydána harmonizovaná norma (jméno a číslo oznámeného subjektu v případě potřeby):

Oznámený subjekt - Entwicklungs und Prüflabor Holztechnologie GmbH – č. 0766, provedl počáteční inspekci ve výrobním závodě a systému řízení výroby a vykonává průběžný dohled, posuzování a schvalování řízení výroby podle systému 1 a vydal:
Osvědčení týkající se kontroly kvality výroby z 10.01.2010.
Certifikát zaručuje, že všechna ustanovení Přílohy ZA3a normy EN-438-7 jsou aplikována.

8. V případě prohlášení o vlastnostech vztahující se na stavební výrobek, na který je vydáno evropské technické posouzení

Netýká se.

9. Deklarované vlastnosti:

Vlastnost	Hodnotící jednotka	Norma	Požadavek
Odolnost UV světlu – pouze pro EDS	kontrast, stupeň šedé stupnice	EN 438-2.28	≥ 3 (1500h)
	vzhled, stupnice		≥ 4 (1500h)
Odolnost proti umělým podmínkám včetně UV světla	kontrast, stupeň šedé stupnice	EN 438-2.29	≥ 3 (3000h)
	vzhled, stupnice		≥ 4 (3000h)
Odolnost proti nárazu koulí velkého průměru	výška pádu [mm]	EN 438-2.21	$2,0 \leq t < 6,0$ ≥ 1400 $t \geq 6,0$ ≥ 1800
Odolnost proti vlhkosti	Zvýšení hmotnosti [%]	EN 438-2.15	$2,0 \leq t < 5,0$ 10 $t \geq 5,0$ ≤ 8
	vzhled, stupeň		$\geq 4,0$
Rozměrová stálost při zvyšující se teplotě	Kumulovaná změna rozměrů [%]	EN 438-2.17	$2,0 \leq t < 5,0$ $L \leq 0,4$ $t \geq 5,0$ $T \leq 0,8$ $L \leq 0,3$ $T \leq 0,6$
Modul pružnosti v ohybu	[MPa]	EN ISO 178:2003	≥ 9000
Pevnost v ohybu	[MPa]	EN ISO 178:2003	≥ 80
Pevnost v tahu	[MPa]	EN ISO 527-2:1996	≥ 60
Hustota	[g/cm ²]	EN ISO 1183-1:2004	$\geq 1,35$
Klasifikace reakce na oheň		EN 13501-1	$t \geq 6,0$ B-s2,d0 $t < 6,0$ min.C-s2,d0

Vlastnosti výrobku uvedeného v bodě 1 a 2 je ve shodě s vlastnostmi uvedenými v bodě 9.
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 4.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

Rainer Döhring
Generální ředitel

Pustków, 08.04.2015

KRONOART

Kronoart je nová generace prvotřídních architektonických fasád. Obkladové desky jsou tvořeny strukturovaným laminátem lisovaným pod vysokým tlakem, který nabízí neomezené možnosti různých vzorů. Nepřekonatelná trvanlivost výrobků Kronoart vychází z technologie uzavřeného povrchu pokrytého vrstvou vysoce trvanlivého nátěru. Tato kombinace přináší řadu výhod včetně mimořádné odolnosti proti nárazu a skvrnám a povětrnostním podmínkám. Tento povrch se také velmi snadno čistí a udržuje.

Skládá se ze tří odlišných kolekcí, revoluční řada Kronoart obsahuje 72 nových dekorů, které byly vyvinuty v souladu s aktuálními trendy a ve spolupráci s některými předními světovými designéry a architekty.

Norma

EN 13501-1: B-s1, d0

Rozměry

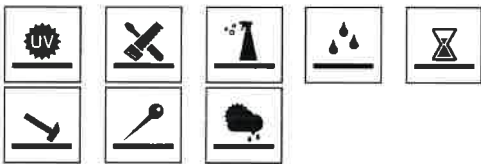
Tloušťka (mm): 6, 8, 10

Rozměry desky (mm): 2800 x 2040, 3050 x 1300, 4200 x 1300, 5600 x 2040

Oboustranná ochrana proti UV záření.

Tolerance formátu podle EN 438-6.

Vlastnosti



Použití



VLASTNOSTI

DEKORY

SOUVISEJÍCÍ PRODUKTY

PROJEKTY

STÁHNOUT

Vlastnosti

- UV stálost
- Snadno se udržují
- Snadno se čistí
- Odolné vůči vodě
- Vysoká odolnost
- Odolnost proti nárazu
- Odolné vůči oděru
- Odolné vůči povětrnostním vlivům

Použití

- Fasádní obkladové desky
- Balkóny
- Sluneční clony

Tyto webové stránky využívají soubory cookies a další technologie sledování, které vám pomohou s navigací a zlepší naše marketingové služby. Prosím přijměte nebo odmítněte soubory cookies výběrem jedné z možností. Další informace naleznete v našich [zásadách ochrany osobních údajů](#).

[Odmítnout cookies](#)

[Přijmout cookies](#)

Kronoart®

Fire classification: B-s1, d0/EDF

Technical Quality Assurance



0766-CPR-317



125-135



ATT-20/007_V1



Z-10.3-716



K78011

kronosplan

PRODUCT NAME:

EDF Kronoplan Kronoart DP

DECOR

0134/0134

STRUCTURE:BS

PRODUCTION DATE:2/19/2024 11:13:41 PM

ARTICLE NUMBER:61691

359045091900590045



Fixing

- Fixed point
- Non-fixed point



(FZ/TR)

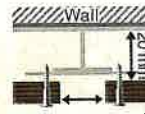


(WZ/FA)

Cutting



Storage



Gap min. 8 mm

Ventilation

Saint-Gobain Building Glass Europe

Tour Saint-Gobain 12 place de l'Iris 92400 Courbevoie France

EN 14449:2005+AC: 2005 - Vrstvené sklo a vrstvené bezpečnostní sklo určené k použití pro budovy a stavební konstrukce

STADIP SECURIT/SECURIT 55.2
L0197203

NB: 0336, 0497, 0679, 0757, 0809, 1004, 1116, 1136, 1154, 1174, 1234, 1322, 1694, 1717, 1750, 1751

ZÁKLADNÍ CHARAKTERISTIKY

AVCP SYSTEMS

VLASTNOSTI

Použití pro bezpečnost v případě požáru

Požární odolnost	1	NPD
Reakce na ohen	3,4	NPD
Chování při vnějším požáru	3,4	NPD

Pro použití proti střelám nebo proti výbuchu

Odolnost proti střelám	1	NPD
Odolnost proti výbuchu	1	NPD

Pro použití s povinností uvést "bezpečnost při použití", tak jak to odpovídá daným předpisům

Odolnost proti násilnému vniknutí	3	P2A
Odolnost proti kyvadlovému nárazu	3	1B1
Odolnost proti náhlým změnám teploty a teplotním rozdílům (K)	4	200
Odolnost proti větru, sněhu, trvalému zatížení a/nebo vyvolaným zatížením tabule skla (N/mm ²)	4	120/120

Pro použití související s omezením hluku

Prímá vzduchová nepruzvucnost (dB)	3	36(-1;-2)
------------------------------------	---	-----------

Pro použití související s úsporou energie

Emisivita ϵ_a	3	0.89
Hodnota U (W/(m ² .K))	3	NPD
Propustnost světla τ_v	3	0.89
Odrážení světla ρ_s/ρ_v	3	0.08/0.08
Propustnost sluneční energie τ_s	3	0.75
Odrážení sluneční energie	3	0.07/0.07
Hodnota g	3	0.79
Trvanlivost	3	NPD

SECURIT PLANICLEAR 5 mm / 2 - PVB CLEAR / SECURIT PLANICLEAR 5 mm

NPD: Žádný ukazatel není stanoven

Vlastnost uvedeného výrobku je ve shodě s deklarovanými vlastnostmi.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost uvedeného výrobce.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

Fabrice Desmons

International Product Strategy Director Building Glass

10/10/2022

Courbevoie - France



CERTIFIKÁT

č. 42016898



Osvědčujeme a prohlašujeme, že systém managementu kvality ve společnosti

ALUPA s. r. o.

č.p. 200
530 02 Mikulovice
Česká republika

byl prověřen a shledán splňující požadavky normy

ISO 9001:2015

pro předmět činnosti

**Specializovaný velkoobchod a maloobchod se
zaměřením na profily, plechy a výrobky z hliníku
a jeho slitin.**

Tento certifikát byl vydán pod číslem 42016898 a je platný od 22. září 2023 do 21. září 2026.

První certifikát byl vystaven dne 2. září 2014.

Piňharová

Schválil

[Signature]

Vytiskl



ověřovací kód **372CCC8A-A3B**

Platnost certifikátu ověřte tímto kódem na www.ll-c.info

LL-C (Certification) Czech Republic a.s. | Pobřežní 620/3, 186 00 Praha 8

Mechanické a technologické vlastnosti nabízených slitin hliníku

Označení dle EN AW	Označení dle Označení dle	Chemické složení	Stav materiálu	Pevnost v tahu Rm (Mpa)	Mez kluzu min. Rp (Mpa)		Tažnost A% min.	Vhodnost Vhodnost	k eloxu k eloxu	Korozní Korozní odolnost	Svařitelnost Svařitelnost	Obrobitelnost Obrobitelnost
					Mez kluzu min.	Rp (Mpa)						
1050A	42 4005	Al99,5	Slav materiálu O/H111 H24	65-95 105-145	20	75	20 4	velmi dobrá	velmi dobrá	velmi dobrá	velmi dobrá	špatná
2007	42 4254	AlCu4PbMgMn	T4511	330-370	210		8	špatná	špatná	špatná	špatná	velmi dobrá
2011		AlCu6BiPb	T3	min. 320	270		8	špatná	špatná	špatná	špatná	velmi dobrá
2017A	42 4201	AlCu4Mg	T4	min. 360	240		10	příjemná	příjemná	příjemná	příjemná	dobrá
2024	42 4203	AlCu4Mg1	T351	min. 400	270		8	špatná	špatná	špatná	špatná	velmi dobrá
5083	42 4415	AlMg4,5Mn0,7 / AlMg5	H111	min. 270	110		12	příjemná	příjemná	velmi dobrá	velmi dobrá	dobrá
5754	42 4413	AlMg3	O/H111	180-250	80		17	dobrá	dobrá	velmi dobrá	velmi dobrá	dobrá
			H114	190-260	80		15					
			H22	220-270	130		9					
			H24	240-280	160		8					
6005A	42 4401	AlSiMg(A)	T6	min. 260	215		8	dobrá	dobrá	velmi dobrá	velmi dobrá	dobrá
6060	42 4401	AlMgSi	T4	min. 120	60		16	velmi dobrá	velmi dobrá	velmi dobrá	velmi dobrá	příjemná
			T6	190	150		8					
			T64	min. 180	120		12					
			T66	min. 215	160		8					
6063	42 4401	AlMg0,7Si	T4	min. 130	65		12	dobrá	dobrá	velmi dobrá	velmi dobrá	dobrá
			T6	min. 200	170		8					
			T66	min. 245	200		8					
			T4	min. 205	110		14					
6082	42 4400	Al Si1MgMn	T6	min. 290	240		8	dobrá	dobrá	velmi dobrá	dobrá	dobrá
			T651	min. 300	240		4					
6101B	—	EA1MgSi(B)	T7	min. 170	120		12	—	—	—	—	špatná
7075	—	AlZn5,5MgCu	T651	min. 470	400		6	špatná	špatná	příjemná	špatná	velmi dobrá

Stupnice hodnocení:

1. velmi dobrá
2. dobrá
3. přijatelná
4. špatná

Pozn.: Uvedené hodnoty a údaje jsou pouze orientační.

VŠEOBECNÉ OBCHODNÍ PODMÍNKY

platné pro firmu Alupa s.r.o., Mikulovice 200, 530 02 Pardubice - Mikulovice
vydané a platné od 01. června 2016, aktualizováno 1.2.2021

Úvodní ustanovení

Tyto obchodní podmínky platí pro přímý obchod nebo internetový obchod na adresách www.alupa.cz a www.alprofil.cz a upřesňují práva a povinnosti prodávajícího a kupujícího.

Definice pojmů

Provozovatelem obchodu www.alupa.cz a www.alprofil.cz je společnost Alupa s.r.o., Mikulovice 200, 530 02 Pardubice - Mikulovice (dále jen prodávající).

Zákazníkem obchodu (dále jen kupující) je registrovaná i neregistrovaná osoba, která odešle závaznou objednávku prostřednictvím výše uvedených webových stránek, elektronickou poštou, faxem, telefonicky či osobně (dále jen **objednávka**).

Kupní smlouva

Zadáním objednávky kupující stvrzuje, že se seznámil s těmito obchodními podmínkami a že s nimi souhlasí.

Kupní smlouva je uzavřena okamžikem, kdy provozovatel oznámí zákazníkovi akceptaci objednávky nebo její části. Akceptací objednávky není automaticky generované elektronické potvrzení o přijetí objednávky do systému provozovatele, ale následné elektronicky zaslané potvrzení či telefonické potvrzení objednávky provozovatelem.

Podmínkou platnosti objednávky je řádné vyplnění veškerých formulářem předepsaných údajů a náležitostí.

Místem doručení zboží je adresa doručení uvedená kupujícím v objednávce.

Vlastnické právo ke zboží přechází na kupujícího po jeho zaplacení a převzetí.

Provozovatel si vyhrazuje právo telefonicky ověřit platnost objednávky.

Pokud nebude možné dodržet uvedený dodací termín, je prodejce povinen o této skutečnosti informovat zákazníka prostřednictvím elektronické pošty na e-mail uvedený v objednávce nebo telefonicky. Dostupnost „Skladem“ uvedená u položek v internetovém obchodě, má pouze informativní charakter, protože stav zboží se může během dne měnit.

Odstoupení od kupní smlouvy ze strany prodávajícího, právo na změnu ceny

Prodávající si vyhrazuje právo zrušit objednávku nebo její část v těchto případech:

- zboží se již nevyrábí nebo není dlouhodobě na trhu
- výrazným způsobem se změnila cena zboží

V těchto případech bude kupující neprodleně kontaktován a bude s ním dohodnut další postup. Pokud kupující již zaplatil část nebo celou částku kupní ceny, bude mu tato částka vrácena zpět předem dohodnutým způsobem a to v nejkratším možném termínu.

Prodávající si vyhrazuje právo změny cen. Platné ceny jsou potvrzeny kupujícím v okamžiku potvrzení objednávky. Je-li platná cena totožná nebo nižší než v objednávce, není zpětně kupujícím potvrzována a zboží je mu dodáno za platnou cenu v okamžiku přijetí objednávky. Pokud je cena vyšší než cena uvedená v

objednávce, prodávající neprodleně o této skutečnosti informuje kupujícího, který může novou cenu přijmout nebo objednávku nebo její část zrušit.

Prodejní ceny

Prodejní ceny většiny našich výrobků (profilů) jsou vypočítávány ze základní ceny za 1kg materiálu pomocí přepočtového koeficientu, který uvádí hmotnost jednoho metru daného výrobku (kg/m) a je pro každou položku rozdílný. Obě ceny (cena za kg a cena za m) jsou uvedeny vedle označení položky na všech účetních dokladech vydaných prodávajícím. Výsledná cena je násobena počtem metrů dle objednávky zákazníka.

U položek, u kterých je množství voleno v kusech nebo metrech (plechy, doplňkový materiál atp.), je cena uvedena za 1ks popř. za 1m. Tato cena je pevně stanovena a přepočítává se pouze v závislosti na objednaných kusech.

Prodejní cena hliníku je prodávajícím upravována na základě vývoje aktuální ceny hliníku na trhu (LMI) a na základě nákupních cen od výrobce. Dále cenu ovlivňuje poptávané množství, pravidelnost odběrů aj..

Odstoupení od kupní smlouvy ze strany kupujícího, vrácení zboží, zrušení objednávky

V případě uzavření smlouvy při použití prostředků na dálku má kupující právo podle občanského zákoníku č.367/2000 odstoupit od kupní smlouvy do 14 dnů od převzetí zboží. Toto právo je podmíněno nákupem jako fyzická osoba (nikoliv na IČO).

Pokud se tak rozhodne, musí nepoškozené zboží, bez známek užívání nebo opotřebování, poslat zpět v uvedené lhůtě, včetně dokladu o koupi (faktura) a řádně zabalené, aby nedošlo k jeho poškození při přepravě.

Zboží je nutno pojistit na odpovídající hodnotu a odeslat na vlastní náklady. Pro splnění 14 denní lhůty je určující datum odeslání. Zboží nelze vracet na dobírku.

Po obdržení vráceného zboží prodávající obratem zákazníkovi vrátí zpět odpovídající částku předem dohodnutým způsobem. Proávající nevrací částku za poplatky související s odesláním zboží (tzn. např. dopravné, poštovné, dobírkové).

Odstoupení od smlouvy není možné v případě koupě zboží upraveného (nakráceného) na míru dle požadavků zákazníka. Jedná se o zhotovení věci na zakázku dle příslušných ustanovení zákona č.367/2000 Sb., občanského zákoníku.

V případě, že se kupující rozhodne z jakéhokoli důvodu objednávku před její expedicí zrušit, je povinen o tomto informovat prodávajícího prostřednictvím kontaktního e-mailu, kontaktního formuláře nebo telefonicky, kdy je nezbytně nutné uvést jméno a příjmení, variabilní symbol objednávky. Pokud bude kupující o tomto kroku informovat telefonicky, bude vyzván k následnému zaslání písemného zrušení objednávky.

Zrušení objednávky není možné, pokud byl objednaný materiál již jakýmkoli způsobem upraven dle přání zákazníka.

Reklamační řád

Tento reklamační řád stanovuje postup prodávajícího a kupujícího při případné reklamaci zakoupeného zboží. Případné reklamace jsou vyřízeny v souladu s tímto reklamačním řádem a právním řádem platným v ČR.

Kupující je povinen bezprostředně po převzetí zakázky zkontrolovat její obsah a stav, zda je v souladu s přiloženým dodacím listem či položkovou fakturou. Pokud je zboží v jakémkoliv nesouladu či zjevně poškozeno, je zákazník povinen učinit o této skutečnosti zápis s řidičem daného přepravce a zásilku nepřevzít. V tomto případě musí být vrácen i daňový doklad.

Záruka se nevztahuje na vady způsobené:

- neodborným použitím věci
- mechanickým poškozením nebo opotřebením věci způsobené jejím užíváním
- živelnými pohromami (vodou, ohněm, bleskem)
- jinými vnějšími vlivy
- nesprávným skladováním - **zboží je po obdržení nutno vyjmout z ochranné fólie a skladovat na suchém místě!**

Upozorňujeme zákazníky, že v případě našeho sortimentu se jedná o hutní materiál, který je určen k dalšímu zpracování, a proto malé nedokonalosti povrchu jako jemné oděrky či nepatrné škrábance nemohou být důvodem reklamace zboží.

V případě, že zákazník objevil na zakoupeném zboží vadu, která nebyla způsobena jeho nevhodným používáním, ale vadou samotného výrobku, má v záruční době, tedy 12 měsíců od zakoupení, právo na reklamaci zboží.

V případě zjevného poškození přepravou je nutno sepsat s přepravcem zprávu o škodě a zboží popřípadě odmítnout. Pokud zákazník poškozené zboží převezme, zodpovídá za reklamaci s přepravcem sám. Pro rychlejší vyřízení reklamace je vhodné o této skutečnosti předem informovat prodávajícího telefonicky nebo elektronicky.

Reklamací zákazník uplatňuje přímo u prodávajícího zasláním reklamovaného zboží na adresu prodávajícího nebo osobně po předešlé telefonické domluvě. Vracené zboží (k reklamaci, výměně, atp.) nejsou zákazníci oprávněni posílat tzv. na dobírku! Provozovatel si vyhrazuje právo nepřevzít zásilky odeslané zákazníkem na dobírku.

Prodávající posoudí nebo předá k posouzení oprávněnost reklamace vady na zboží a po posouzení vyrozumí kupujícího o způsobu vyřízení reklamace. Zákonná lhůta pro vyřízení reklamace je 30 dní.

V případě osobního odběru zboží zákazníkem na provozovně prodávajícího je zákazník povinen provést kontrolu zboží ihned na místě. Pozdější reklamace na povrch materiálu nebudou akceptovány.

Kupující je povinen při reklamaci uvést, jaké vady byly u zakoupeného zboží zjištěny a je nutné zaslat nebo předložit veškeré doklady související s koupí zboží:

doklad o zaplacení zboží

přesný popis závady

kontakt na kupujícího

Kupující má podle posouzení vady nárok na tyto způsoby vyřízení reklamace:

- přiměřenou slevu z ceny věci
- výměnu věci

Pokud není možná ani jedna z výše uvedených možností, má zákazník právo na odstoupení od smlouvy a vrácení zaplacené částky.

V případě pochybností či nejasností s možnostmi použití prodávané věci doporučujeme předem kontaktovat naši firmu a předejít tak případným budoucím nejasnostem a nedorozuměním způsobených technickými vlastnostmi některých výrobků či jinými okolnostmi.

O způsobu vyřízení reklamace rozhoduje prodávající.

Při neoprávněné reklamaci, nebude-li zjištěna reklamovaná vada, nebo půjde-li o vadu, na kterou se nevztahuje poskytnutá záruka, může prodávající požadovat úhradu veškerých vzniklých nákladů.

Případné reklamace budou vyřízeny v souladu s těmito VOP - reklamačním řádem provozovatele a platným právním řádem ČR.

Záruční doba činí 12 měsíců s výjimkou věcí zhotovených na zakázku - upravených na míru dle Vašich požadavků, u nichž je záruční doba 6 měsíců.

Platba za zboží a způsob doručení

Prodávající je majitelem zboží do doby úplného zaplacení ceny zboží zákazníkem. Možnosti úhrady zboží jsou následující:

Bankovním převodem – na základě vystavené faktury či zálohového listu

Dobírkou – platba při převzetí zboží

V hotovosti či platební kartou – při osobním převzetí zboží na provozovně prodávajícího

Zboží doručujeme prostřednictvím přepravní společnosti **Expres Van s.r.o.**, která je členem přepravního systému FOFR.

Poštovné se řídí dle tarifního ceníku, který máme s přepravcem sjednán. Vzhledem k objemu zásilek máme výhodnější tarif, než je standard.

Cena přepravního je buď započítána do faktury, nebo ji zákazník uhradí přímo přepravci při dodávce zboží.

Dodací lhůta

Dodací lhůta zboží je za normálních podmínek v případě objednávky na zboží skladem 2 až 5 pracovních dnů ode dne obdržení objednávky. V případě zálohového listu je zboží odesláno po připsání příslušné částky na účet prodávajícího.

V případě, že zboží není skladem nebo dojde k jinému prodlení v dodávce, je zákazník o této skutečnosti předem informován s podrobnostmi o nejbližším možném termínu dodání.

Způsob balení a použité materiály

Hliníkové profily a přířezy

- do strečové fólie

Upozornění: Použitá fólie slouží pouze k samotné přepravě nikoli ke skladování materiálu. Po obdržení zboží strečovou fólií s materiálu sejměte a materiál skladujte na suchém místě! V případě vlhkého prostředí dochází pod fólií ke srážení vody a následně k povrchovým změnám hliníkového materiálu.

- do menších papírových kartonů - v případě krácení na větší množství kratších kusů
- do papírových kartonů nebo fólieopatřených dřevěnými výztužemi – v případě objednávky na 300-500kg

Hliníkové plechy

- papírová obálka – plechy menší tloušťky
- jednorázové dřevěné palety – i několik plechů na sebe

Ochrana osobních údajů

Řídí se Nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 2016/679 ze dne 27. dubna 2016, obecného nařízení o ochraně osobních údajů.

Závěrečná ustanovení

Tyto obchodní podmínky platí ve znění uvedeném na internetových stránkách prodávajícího v okamžiku odeslání objednávky kupujícím.

Odesláním objednávky kupující bez výhrad akceptuje veškerá ustanovení obchodních podmínek ve znění platném v okamžik odeslání objednávky, jakož i platnou cenu objednaného zboží (včetně přepravného či poštovného) , nebylo-li v konkrétním případě prokazatelně dohodnuto jinak.

V situacích, které neupravují tyto obchodní podmínky, se vztah kupujícího a prodávajícího řídí platnými právními úpravami, především Obchodním a Občanským zákoníkem.

Prodávající si vyhrazuje právo na úpravu nebo změnu znění obchodních podmínek. O této změně bude vždy návštěvníky e-shopu informovat prostřednictvím informačního článku.



complete CE Marking on next page

FERONA, A.S.
KOM.NAKUP.TYM PROFILOVE OCELI
POLYGRAFICKA, 3/262
CZ 10833 PRAHA 10

INSPECTION DOCUMENT N.: 425359
OFFICIAL REGULATION: EN 10025-2/2019

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 - EN10204
ENCLOSE CERTIFICATION

AGENT ORDER N.: 192/2241769
CUSTOMER CODE 7218
CUSTOMER ORDER N 709404/R
CONSIGNEE
FERONA, A.S., OLOMOUC
S23SJ-R+AR

Environmental product declaration : ICQM - 17029EPD

LOADING NUMBER: 731013 LOADING DATE: 06/11/2023 INTERNAL ORDER: E 888929

IT	CAST	SECTION	DIMENSIONS mm	CE	LENGTH m	CT+COE C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	V	Mo	N	Ceq
8	BE 218672	FLAT	100X5	0398	6,00	0,12	0,18	0,51	0,023	0,017	0,43	0,17	0,14	0,002	0,02	0,0099	0,28
11	BE 219164	FLAT	100X10	0398	6,00	0,12	0,16	0,56	0,021	0,020	0,49	0,13	0,18	0,002	0,03	0,0102	0,29
15	BE 219089	FLAT	100X25	0398	6,00	0,14	0,20	0,55	0,021	0,022	0,46	0,17	0,20	0,002	0,04	0,0111	0,31
17	BE 218741	FLAT	120X10	0398	6,00	0,11	0,17	0,55	0,022	0,017	0,43	0,13	0,17	0,002	0,03	0,0099	0,28

IT	CAST	ABT	ORIGIN	PRODUCT REGULATION	COO TEST NUM	800 Ball n.	810 WEIGHT Kg	TENSILE TEST C11 C12 C13 AS1 Z1	IMPACT TEST C42 C43 C44 KV 300/10 J	MEAN °C	C41 W/mm	RATIO REDUC.	BEND TEST D	GRAIN HARDNESS	INSPECTION ANTI SUP. INSIDE MIX.
8	BE 218672	VICENZA	EN 10058	2108910	2	4.980	325	446	31,3						
11	BE 219164	VICENZA	EN 10058	2109565	4	10.071	321	440	31,1						
15	BE 219089	VICENZA	EN 10058	2109503	1	2.474	323	439	29,5						
17	BE 218741	VICENZA	EN 10058	2109002	2	5.015	317	437	31,3						

Inspector

Factory

VICENZA

06/11/23

202 Date

202 Manufacturer's authorized inspection representative

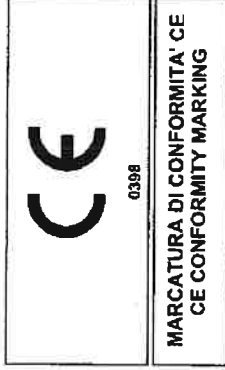
Pavel Oharek
Dubany 62
Vrbátky
798 12

Tuto kopii dokumentu kontroly vystavila Ferona, a.s. Postupy v QMS zaručují spojitost mezi originálem dokumentu a dodaným výrobkem na základě těchto údajů: jednoznačný údaj pro přiřazení č. 219164 KS Ferony č. 566854 DL č. 24/71/09979003 objednávka zákazníka č. DLE NAB 530220 na množství 100 KG.

Z01 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.
D01 Surface control and dimensional check = satisfactory
C42 and C43 recalculation impact test results respect to 10x10 standard section

AFV Acciaierie Beltrame S.p.A. - Sede Legale e Direzione Centrale: Viale della Scienza, 81 - 36100 Vicenza (Italy)
Ph +39 0444 987111 - Fax +39 0444 348577 Sales Dept. +39 0444 348591 - Purchasing Dept. +39 0444 348579
Codice Fiscale, Registro Imprese Vicenza e Partita IVA 13017310155 - R.E.A. Vicenza nr. 292852
Codice identificazione CEE IT 13017310155 - Cap Soc € 113.190.480,00 I.V. - info@beltrame.it - www.gruppobeltrame.com

FERONA, A.S.
KOM.NAKUP.TYM PROFILOVE OCEL I
POLYGRAFICKA, 3/262
CZ 10833 PRAHA 10



INSPECTION DOCUMENT N° : 425359/

EN 10025-1 PRODOTTI IN ACCIAIO LAMINATI A CALDO HOT ROLLED STRUCTURAL STEEL PRODUCTS USO: - STRUTTURE METALLICHE - STRUTTURE COMPOSITE DI ACCIAIO-CALCESTRUZZO USE: - METALLIC STRUCTURES - MIXED STEEL-CONCRETE STRUCTURE	Allungamento - Elongation Resistenza a trazione - Tensile Strength Carico unitario di Snervatura - Yield Strength Resilienza - Impact Strength Saldabilità - Weldability Durabilità - Durability Sostanza regolamentata - Regulated substance S235JR+AR - EN 10025-2:2019 DOP N. AFV - 01_06 - NPD
--	--

Stabilimento Factory VICENZA	Indirizzo Address V.le della Scienza 81/A	Anno Year 23 Certificato di controllo della produzione Production Control Certificate 0398/CFR/MP/15.068
--	---	--

AFV Acciellerie Beltrame S.p.A. - Sede Legale e Direzione Centrale: Viale della Scienza, 81 - 36100 Vicenza (Italy)
Ph +39 0444 987111 - Fax +39 0444 346577 Sales Dept. +39 0444 346591 - Purchasing Dept. +39 0444 346579
Codice Fiscale: Registim Imprese Vicenza e Partita IVA 13017310155 - R.E.A. Vicenza nr. 292852
Codice identificazione CEE IT 13017310155 - Cap. Soc. € 113.190.480,00 i.V. - info@beltrame.it - www.gruppobeltrame.com

201 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.
D01 Surface control and dimensional check = satisfactory
C42 and C43 recalculated Impact test results respect to 10x10 standard section

Pavel Oharek
Dubany 62
Vrbátky
798 12

Tuto kopii dokumentu kontroly vystavila Feron, a.s. Postupy v QMS zaručují spojitost mezi originálem dokumentu a dodaným výrobkem na základě těchto údajů: jednoznačný údaj pro přiřazení č. 57232K KS Ferony č. 566854 DL č. 24/71/09979003 objednávka zákazníka č. DLE NAB 530220 na množství 116 KG.

A01 Liberty Ostrava a.s. Vratimovská 689/117 719 00 Ostrava-Kunčice Česká republika TEL.: +420-595682303		A02 INSPECTION CERTIFICATE "3.1" EN 10204:2004		Z02 Ostrava, 06.11.2023 A03 Document No. 1001217406		A04 													
Purchaser's Order No. and/or Item No. A07 4/X																			
A08 Manufacturer's Job No. 1451 08524 0 3		A10 Delivery Advice No. 8101476338/ 000170		A06 Customer/consignee NH - TRANS, SE Poděbradova 843/28 702 00 Ostrava, Moravská Ostrava Czech Republic															
A09 Supplier's Order No. 3100554100/170																			
Product, Dimensions, Steel designation, Condition, Terms of Delivery, Any supplementary requirements: B01, B02, B03, B04, B05, B09 FLAT STEEL BARS P- 80X10 acc.to EN 10058:2018 Length 6.100 mm + 100 mm / - 0 mm Quality S235JR+M acc.to EN 10025-2:2019																			
B13 Actual weight 4.624.000 KG																			
C71 Chemical Analysis of Liquid Alloy (%)																			
B07 Heat No.	Test type	C70	C (%)	MN (%)	SI (%)	P (%)	S (%)	N (%)	CU (%)	NI (%)	CR (%)	MO (%)	V (%)	AL (%)	B (%)	TI (%)	NB (%)	B08	
			>0 <0.17	>0 <0.14	>0.14 <0.25	>0 <0.035	>0 <0.035	>0 <0.012	>0 <0.55	>0 <0.42	>0 <0.29	>0 <0.11							Pieces
57232K	H	0																	Bunches
B07 Heat No.	Test type	C70	AS (%)	SN (%)	CA (%)	CEV (%)													
57232K	H	0	0.003	0.005	0.0015	0.23													
! Continuation see Attachment																			
5 Test results																			
Heat No.	C00 Specimen No.	C11 Yield or proof limit	C12 Tensile strength	C13 Elongation A5															
	C04 Regulation	C02	>235	>360	26 0														
57232K	20830129	0	261	407	34.9														
! Continuation see Attachment																			
6 Bend test according to EN ISO 7438:2020																			
C52 Bend Test																			
C53 Re bend test																			
Environmental product declaration: EPD-7210002																			
C93 The mass activity ionizing radiation value in liquid alloy analysis does not exceed 100 Bq/kg.										B06, Z04									
Z01 The Manufacturer confirms that such Product is in duly compliance with Order's requirements, the Purchase Contract's requirements and that it has been tested in duly compliance with technical requirements										 Designed for the following application: Cold and hot-chamber die casting Component to be used as welded, bolted and riveted structures Weldability: Guaranteed through full heat treatment (T6) Performance expressed as indicated in the Declaration of Performance Designers reference: No performance determined 102C 08 LO-L-SM-2/01-CPR-22-1 EN 10025-1									
D01 The inspection and the test were carried out on the delivered product or on a product test unit.										Z02, Z03, A05  Liberty Ostrava a.s. Issued by: Inspektor Z03 Z04 719 00 Ostrava-Kunčice IC: 45193758 WORKS INSPEKTOR IDENTIFICATION No. 14 Zdeněk Poděšus PHONE: +420 595682303 replaces seal and signature Issued by: Irena Filipková									

Document No.
1001217406

B07 Heat No.	ID
57232K	3100143521
57232K	3100143524

Z02, Z03, A05



LIBERTY

Liberty Ostrava p.s.

Issue Year | moysko | 6117
is not a document!

IC: 45193256

WORKS INSPEKTOR
IDENTIFICATION No. 14
Zdeněk Poděšva
PHONE: +420 595682303

replaces seal and signature
Issued by: Irena Filipková

Pavel Oharek
Dubany 62
Vrbátky
798 12

Tuto kopii dokumentu kontroly vystavila Feron, a.s. Postupy v QMS zaručují spojitost mezi originálem dokumentu a dodaným výrobkem na základě těchto údajů: jednoznačný údaj pro přiřazení č. 322085 KS Ferony č. 566854 DL č. 24/71/09979003 objednávka zákazníka č. DLE NAB 530220 na množství 1548 KG.

A01 Nr rejestrowy B00 : 000012617 ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Dąbrowie Górniczej al. J. Piłsudskiego 92 41-308 Dąbrowa Górnicza		A02 ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 EN 10204 Nr: 1003465253	Z01 Dąbrowa Górnicza, 23.12.2023																		
A06 1 Zamawiający Purchaser Besteller ArcelorMittal Europe CZ s.r.o. 186 00 Prague 8 - Karlín Sokolovská 100/94 Sokolovská 100/94		Republ. Česka / Czech Republic / Tschechische Re																			
A06 2 Adres wysyłkowy: Address: Versandadresse: Feron, a.s. 402355 772 30 OLOMOUC VELKA BYSTRICE		Republ. Česka / Czech Republic / Tschechische Re																			
A07	Nr zamówienia klienta No of purchase order No der Bestellung 710207/R	Nr kontraktu Contract No Vertrag No PL/277839653/23-11075791	Nr zlecenia/Poz Manuf. Order No/Pos Auftrag No/Pos 11075791/000006	Dowód dostawy Delivery Note Lieferschein Nr 64179209	Nr środka transportu Number of transport Transportmittel-Nr 315139443222																
ORDER: 710207/R		LOT: VELKA BYSTRICE		PREBON: 1100685948/6																	
B01	Norma przedmiotowa/According/Nach EN 10025-1:2004		Norma klasyfikacyjna/Classification standards/Materialnorm EN 10025-2:2019		Norma wymiarowa/Tolerance standards/Massnom EN 10365:2017 and EN10034:1993																
B02-B03 B09-B11 Dwuteowniki ciężkie HE 160 B długość: 12100,00 mm gat.stall: S235JR+M Heavy I-beams HE 160 B length: 12100,00 mm steel grade: S235JR+M																					
B07	Wytóp/Heat/Charge 322085	Paczki/Sztuki - Bundles/Pieces - Bundle/Stück 4 / 20	B13 Tona/Weight/Gewicht 10,410 t																		
Razem/Total/Gesamtbetrag 4 / 20 10,410 t																					
C71-C92 Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung [%]																					
B07	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Al	N ₂	Mo	Nb	V	Ti	Sn	Pb	As	B	O	H ₂	CEV
Wytóp/Heat/Charge 322085	0.16	0.77	0.207	0.007	0.017	0.03	0.02	0.015	0.004	0.0049	0.004	0.001	0.001	0.000	0.002	0.002	0.001	0.0004			0.30
Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften																					
B07	C11	C12	C13	D73		C41	C44	C42 - Praca łamania/Work of fracture/Schlagfestigkeit													
Wytóp/Heat/Charge 322085	Re [Mpa]	R02 [Mpa]	Rm [Mpa]	A [mm]	A [%]	Re/Rm	R02/Rm	Szer próbki Pr width Probekbreite KV [mm]	Temp °C	Pr.1/Test 1/Arb.1	Pr.2/Test 2/Arb.2	Pr.3/Test 3/Arb.3	Średnia average test Mittelwert								
322085	287,0		451,0		34,4	0,64															
322085	280,0		446,0		32,3	0,63															
Badany materiał nie wykazał radioaktywności powyżej 100Bq/kg. The tested material showed no radioactivity above 100Bq/kg. Das getestete Material zeigte keine Radioaktivität über 100 Bq/kg.																					
Proces wytwarzania stali Steelmaking process Stahlherstellungsverfahren Stal wytwarzana w procesie konwertorowym (tlenowym) Steel produced in BOF process Stahl hergestellt im Sauerstoffaufblasverfahren																					
Deklaracja Właściwości Ugiętkowych Nr/Declaration of Performance No./ Leistungserklärung Nr.: AMOG-2/01-CPR-13-1 Kod typu wyrobu/Code of the product type/ Kenncode des Produkttyps: S235JR https://sections.arcelormittal.com/documentation/declaration_of_performance/EN																					
We hereby declare that the invoiced goods are processed without incorporating iron and steel products originating in Russia or Belarus and that the invoiced goods are in conformity with the EU Regulation no. 833/2014 of 31/07/2014 and all further amendments accordingly.																					
Z01 Stwierdzenie o zgodności: Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia. Statement of compliance: The producer guarantees that delivered goods are in accordance with the conditions of the order. Konformitätserklärung: Der Hersteller deklariert dass die gelieferten Erzeugnisse den Bedingungen aus der Bestellung entsprechen.																					
A05 Z02 2 Zarządzenie Jakości / Quality Management / Qualitätsmanagement  Tomasz Staliński		Z 05  0038 22										Z 04  1438 06									

Pavel Oharek
Dubany 62
Vrbátky
798 12

Tuto kopii dokumentu kontroly vystavila Feron, a.s. Postupy v QMS zaručují spojitost mezi originálem dokumentu a dodaným výrobkem na základě těchto údajů: jednoznačný údaj pro přiřazení č. 332853 KS Ferony č. 566854 DL č. 24/71/09979003 objednávka zákazníka č. DLE NAB 530220 na množství 572 KG.

A01 Nr rejestracyjny BDO : 000012617 ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Dąbrowie Górniczej al. J. Piłsudskiego 92 41-308 Dąbrowa Górnicza		A02 ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 EN 10204 Nr: 1003445782		Z01 1 Dąbrowa Górnicza, 15.11.2023  ArcelorMittal																																																																					
A06 1 Zamawiający: Purchaser: Besteller:		ArcelorMittal Europe CZ s.r.o. 186 00 Prague 8 - Karlín Sokolovská 100/94 Sokolovská 100/94 Republ. Czeska / Czech Republic / Tschechische Re																																																																							
A06 2 Adres wysyłkowy: Address: Versandadresse:		Feron, a.s. 402355 772 30 OLOMOUC VELKA BYSTRICE Republ. Czeska / Czech Republic / Tschechische Re																																																																							
A07		<table><tr><td>Nr zamówienia klienta No of purchase order No der Bestellung</td><td>Nr kontraktu Contract No Vertrag No</td><td>Nr zlecenia/Poz Manuf. Order No/Pos Auftrag No/Pos</td><td>Dowód dostawy Delivery Note Lieferschein Nr</td><td>Nr środka transportu Number of transport Transportmittel-Nr</td></tr><tr><td>710202/R</td><td>PL/277839653/23-11075471</td><td>11075471/000002</td><td>64158744</td><td>315139472338</td></tr><tr><td colspan="2">ORDER: 710202/R</td><td colspan="2">LOT: VELKA BYSTRICE</td><td>PREBON: 1100685955/2</td></tr></table>				Nr zamówienia klienta No of purchase order No der Bestellung	Nr kontraktu Contract No Vertrag No	Nr zlecenia/Poz Manuf. Order No/Pos Auftrag No/Pos	Dowód dostawy Delivery Note Lieferschein Nr	Nr środka transportu Number of transport Transportmittel-Nr	710202/R	PL/277839653/23-11075471	11075471/000002	64158744	315139472338	ORDER: 710202/R		LOT: VELKA BYSTRICE		PREBON: 1100685955/2																																																					
Nr zamówienia klienta No of purchase order No der Bestellung	Nr kontraktu Contract No Vertrag No	Nr zlecenia/Poz Manuf. Order No/Pos Auftrag No/Pos	Dowód dostawy Delivery Note Lieferschein Nr	Nr środka transportu Number of transport Transportmittel-Nr																																																																					
710202/R	PL/277839653/23-11075471	11075471/000002	64158744	315139472338																																																																					
ORDER: 710202/R		LOT: VELKA BYSTRICE		PREBON: 1100685955/2																																																																					
B01		<table><tr><td>Norma przedmiotowa/According/Nach</td><td>Norma klasyfikacyjna/Classification standards/Materialnorm</td><td>Norma wymiarowa/Tolerance standards/Massnorm</td></tr><tr><td>EN 10025-1:2004</td><td>EN 10025-2:2019</td><td>EN 10365:2017 and EN10034:1993</td></tr></table> B02-B03 B09-B11 Dwuteowniki ciężkie IPE 120 długość: 6100,00 mm gat.stali: S235JR+M Heavy I-beams IPE 120 length: 6100,00 mm steel grade: S235JR+M				Norma przedmiotowa/According/Nach	Norma klasyfikacyjna/Classification standards/Materialnorm	Norma wymiarowa/Tolerance standards/Massnorm	EN 10025-1:2004	EN 10025-2:2019	EN 10365:2017 and EN10034:1993																																																														
Norma przedmiotowa/According/Nach	Norma klasyfikacyjna/Classification standards/Materialnorm	Norma wymiarowa/Tolerance standards/Massnorm																																																																							
EN 10025-1:2004	EN 10025-2:2019	EN 10365:2017 and EN10034:1993																																																																							
B07		<table><tr><td>Wytłop/Heat/Charge</td><td>Paczki/Szlaki - Bundles/Pieces - Bundel/Stück</td><td>313 Tona/Weight/Gewicht</td></tr><tr><td>332853</td><td>2 / 78</td><td>5,060 t</td></tr></table> Razem/Total/Gesamtbetrag <table><tr><td>2 / 78</td><td>5,060 t</td></tr></table>				Wytłop/Heat/Charge	Paczki/Szlaki - Bundles/Pieces - Bundel/Stück	313 Tona/Weight/Gewicht	332853	2 / 78	5,060 t	2 / 78	5,060 t																																																												
Wytłop/Heat/Charge	Paczki/Szlaki - Bundles/Pieces - Bundel/Stück	313 Tona/Weight/Gewicht																																																																							
332853	2 / 78	5,060 t																																																																							
2 / 78	5,060 t																																																																								
B07		C71-C92 Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung [%] <table><tr><td>C</td><td>Mn</td><td>Si</td><td>P</td><td>S</td><td>Cu</td><td>Cr</td><td>Ni</td><td>Al</td><td>N₂</td><td>Mo</td><td>Nb</td><td>V</td><td>Ti</td><td>Sn</td><td>Pb</td><td>As</td><td>B</td><td>O</td><td>H₂</td><td>CEV</td></tr><tr><td>332853</td><td>0,16</td><td>0,81</td><td>0,208</td><td>0,008</td><td>0,006</td><td>0,04</td><td>0,02</td><td>0,024</td><td>0,004</td><td>0,0062</td><td>0,005</td><td>0,001</td><td>0,002</td><td>0,001</td><td>0,002</td><td>0,001</td><td>0,001</td><td>0,0004</td><td></td><td>0,30</td></tr></table>				C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Al	N ₂	Mo	Nb	V	Ti	Sn	Pb	As	B	O	H ₂	CEV	332853	0,16	0,81	0,208	0,008	0,006	0,04	0,02	0,024	0,004	0,0062	0,005	0,001	0,002	0,001	0,002	0,001	0,001	0,0004		0,30																										
C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Al	N ₂	Mo	Nb	V	Ti	Sn	Pb	As	B	O	H ₂	CEV																																																					
332853	0,16	0,81	0,208	0,008	0,006	0,04	0,02	0,024	0,004	0,0062	0,005	0,001	0,002	0,001	0,002	0,001	0,001	0,0004		0,30																																																					
B07		Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften <table><tr><td>C11</td><td>C12</td><td>C13</td><td>D73</td><td>C41</td><td>C14</td><td colspan="5">C42 - Praca łamania/Work of fracture/Schlagfestigkeit</td></tr><tr><td colspan="11">Szer próbki Pr width</td><td colspan="4"></td></tr><tr><td>Wytłop/Heat/Charge</td><td>Re [Mpa]</td><td>R02 [Mpa]</td><td>Rm [Mpa]</td><td>A [mm]</td><td>A [%]</td><td>R0/Rm</td><td>R02/Rm</td><td>Probobroble KV [mm]</td><td>Temp °C</td><td>Pr.1/Test 1/Arb.1</td><td>Pr.2/Test 2/Arb.2</td><td>Pr.3/Test 3/Arb.3</td><td>Średnia average test Mittelwert</td></tr><tr><td>332853</td><td>313,0</td><td></td><td>452,0</td><td></td><td>36,0</td><td>0,69</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>332853</td><td>297,0</td><td></td><td>447,0</td><td></td><td>35,4</td><td>0,66</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>				C11	C12	C13	D73	C41	C14	C42 - Praca łamania/Work of fracture/Schlagfestigkeit					Szer próbki Pr width															Wytłop/Heat/Charge	Re [Mpa]	R02 [Mpa]	Rm [Mpa]	A [mm]	A [%]	R0/Rm	R02/Rm	Probobroble KV [mm]	Temp °C	Pr.1/Test 1/Arb.1	Pr.2/Test 2/Arb.2	Pr.3/Test 3/Arb.3	Średnia average test Mittelwert	332853	313,0		452,0		36,0	0,69								332853	297,0		447,0		35,4	0,66							
C11	C12	C13	D73	C41	C14	C42 - Praca łamania/Work of fracture/Schlagfestigkeit																																																																			
Szer próbki Pr width																																																																									
Wytłop/Heat/Charge	Re [Mpa]	R02 [Mpa]	Rm [Mpa]	A [mm]	A [%]	R0/Rm	R02/Rm	Probobroble KV [mm]	Temp °C	Pr.1/Test 1/Arb.1	Pr.2/Test 2/Arb.2	Pr.3/Test 3/Arb.3	Średnia average test Mittelwert																																																												
332853	313,0		452,0		36,0	0,69																																																																			
332853	297,0		447,0		35,4	0,66																																																																			
B07		Badany materiał nie wykazał radioaktywności powyżej 100Bq/kg. The tested material showed no radioactivity above 100Bq/kg. Das getestete Material zeigte keine Radioaktivität über 100 Bq/kg. Proces wytwarzania stali Steelmaking process. Stahlerstellungungsverfahren Stal wytwarzana w procesie konwertorowym ilanowym Steel produced in BOP process Stahl hergestellt im Sauerstoffaufbläsvorfahren Deklaracja Właściwości Użytkowych No/Declaration of Performance No./Leistungserklärung Nr.: AMDG-2/01-CPR-13-1 Kod typu wyrobu/Code of the product type/ Kenncode des Produkttyps: S235JR https://sections.arcelormittal.com/documentation/declaration_of_performance/EN																																																																							
Z01		Stwierdzenia o zgodności: Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia Statement of compliance: The producer guarantees that delivered goods are in accordance with the conditions of the order Konformitätserklärung: Der Hersteller deklariert dass die gelieferten Erzeugnisse den Bedingungen aus der Bestellung entsprechen.																																																																							
A05, Z02 2		Z05		Z04																																																																					
Zarządzanie Jakością - Wyroby Długie Quality Management - Longs  Tomasz Sudałowski		 0038 22		 1436 06																																																																					

Pavel Oharek
Dubany 62
Vrbátky
798 12

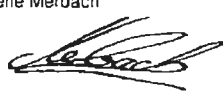
Tuto kopii dokumentu kontroly vystavila Feron a.s. Postupy v QMS zaručují spojitost mezi originálem dokumentu a dodaným výrobkem na základě těchto údajů: jednoznačný údaj pro přiřazení č. 76112 KS Ferony č. 566854 DL č. 24/71/09979003 objednávka zákazníka č. DLE NAB 530220 na množství 1776 KG.

 STAHLWERK THÜRINGEN		Certificate No. 3131/1-2024 Advice No. 800168204		1/2						
		Inspection Certificate 3.1 according to EN 10204:2004/3.1								
A01 Stahlwerk Thüringen GmbH A05 Quality Assurance Department Kronacher Straße 6 07333 Unterwellenborn Germany		 Feron a.s. Havlickova 1043/11 CZ-111 82 Praha 1								
A06 Our Order No.: 20030043 A07 Your Order No.: 710362/Y										
B02 Quality: S235JR+AR according to: EN 10025-2/2019										
Pos.	Heat No.	Section	According to	Length	Pieces	Weight				
A10	B07	B01		B09	B08	B13				
6	76112	HE 120B	EN 10365	6.100 mm	24	3.850 kg				
Heat Analysis [%]										
Heat No.	C	Si	Mn	P	S	N	Al	Nb	V	Cr
B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80
max	0,17	0,25	1,40	0,040	0,040	0,012				0,29
min		0,14								
76112	0,09	0,18	0,73	0,018	0,031	0,009	0,003	0,003	0,006	0,08
Heat Analysis [%]										
Heat No.	Cu	Ni	Mo	Ti	CEV					
B07	C81	C82	C83	C84	C93					
max	0,55	0,42	0,11		0,35					
min										
76112	0,26	0,12	0,03	0,001	0,26					
Tensile test (ISO 6892-1)										
Heat No.	Yield stress	Tensile strength		Elongation						
	[N/mm ²]	[N/mm ²]		5.65√S ₀ [%]						
B07	C11	C12		C13						
max		S10								
min	235	360		26,0						
76112	314	425		35,0						
Z01 - electric arc melting Material number: 1.0038 Surface condition according to DIN EN 10163-3, class C, subclass 1 Material for galvanization. Si: 0.14% - 0.25%										
Z03 Works inspector René Merbach 		 								
Z02 30.01.2024		UK 0636 24 0769 24 010 UK CPR 2022-01-01 SWT 010 CPR 2020-10-01 SWT								

11

Pavel Oharek
Dubany 62
Vrbátky
798 12

Tuto kopii dokumentu kontroly vystavila Feron a.s. Postupy v QMS zaručují spojitost mezi originálem dokumentu a dodaným výrobkem na základě těchto údajů: jednoznačný údaj pro přiřazení č. 76291 KS Ferony č. 566854 DL č. 24/71/09979003 objednávka zákazníka č. DLE NAB 530220 na množství 148 KG.

 STAHLWERK THÜRINGEN		A03 Certificate No. 2362/1-2024 Advice No. 800167488		1/2																																																																																																					
		A02 Inspection Certificate 3.1 according to EN 10204:2004/3.1																																																																																																							
A01 Stahlwerk Thüringen GmbH A05 Quality Assurance Department Kronacher Straße 6 07333 Unterwellenborn Germany		A04 A06		Feron a.s. Havlickova 1043/11 CZ-111 82 Praha 1																																																																																																					
A08 Our Order No.: 20030410 A07 Your Order No.: 710979/R																																																																																																									
B02 Quality: S235JR+AR according to: EN 10025-2/2019																																																																																																									
<table border="1"><thead><tr><th>Pos.</th><th>Heat No.</th><th>Section</th><th>According to</th><th>Length</th><th>Pieces</th><th>Weight</th></tr><tr><th>A10</th><th>B07</th><th>B01</th><th></th><th>B09</th><th>B08</th><th>B13</th></tr></thead><tbody><tr><td>6</td><td>76222</td><td>IPE 180</td><td>EN 10365</td><td>12.100 mm</td><td>18</td><td>4.095 kg</td></tr><tr><td>6</td><td>76223</td><td>IPE 180</td><td>EN 10365</td><td>12.100 mm</td><td>30</td><td>6.790 kg</td></tr><tr><td>11</td><td>76291</td><td>UPE 120</td><td>EN 10365</td><td>12.100 mm</td><td>112</td><td>16.080 kg</td></tr><tr><td>14</td><td>76281</td><td>UPE 180</td><td>EN 10365</td><td>12.100 mm</td><td>60</td><td>14.090 kg</td></tr></tbody></table>							Pos.	Heat No.	Section	According to	Length	Pieces	Weight	A10	B07	B01		B09	B08	B13	6	76222	IPE 180	EN 10365	12.100 mm	18	4.095 kg	6	76223	IPE 180	EN 10365	12.100 mm	30	6.790 kg	11	76291	UPE 120	EN 10365	12.100 mm	112	16.080 kg	14	76281	UPE 180	EN 10365	12.100 mm	60	14.090 kg																																																									
Pos.	Heat No.	Section	According to	Length	Pieces	Weight																																																																																																			
A10	B07	B01		B09	B08	B13																																																																																																			
6	76222	IPE 180	EN 10365	12.100 mm	18	4.095 kg																																																																																																			
6	76223	IPE 180	EN 10365	12.100 mm	30	6.790 kg																																																																																																			
11	76291	UPE 120	EN 10365	12.100 mm	112	16.080 kg																																																																																																			
14	76281	UPE 180	EN 10365	12.100 mm	60	14.090 kg																																																																																																			
<table border="1"><thead><tr><th colspan="11">Heat Analysis [%]</th></tr><tr><th>Heat No.</th><th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th><th>P</th><th>S</th><th>N</th><th>Al</th><th>Nb</th><th>V</th><th>Cr</th></tr><tr><th>B07</th><th>C71</th><th>C72</th><th>C73</th><th>C74</th><th>C75</th><th>C76</th><th>C77</th><th>C78</th><th>C79</th><th>C80</th></tr><tr><td>max</td><td>0.17</td><td>0.25</td><td>1.40</td><td>0.040</td><td>0.040</td><td>0.012</td><td></td><td></td><td></td><td>0.29</td></tr><tr><td>min</td><td></td><td>0.14</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></thead><tbody><tr><td>76222</td><td>0.08</td><td>0.18</td><td>0.76</td><td>0.017</td><td>0.028</td><td>0.009</td><td>0.001</td><td>0.001</td><td>0.005</td><td>0.10</td></tr><tr><td>76223</td><td>0.08</td><td>0.18</td><td>0.76</td><td>0.017</td><td>0.028</td><td>0.009</td><td>0.001</td><td>0.001</td><td>0.005</td><td>0.10</td></tr><tr><td>76281</td><td>0.08</td><td>0.18</td><td>0.74</td><td>0.017</td><td>0.024</td><td>0.008</td><td>0.001</td><td>0.001</td><td>0.005</td><td>0.09</td></tr><tr><td>76291</td><td>0.08</td><td>0.20</td><td>0.76</td><td>0.019</td><td>0.026</td><td>0.009</td><td>0.002</td><td>0.002</td><td>0.005</td><td>0.08</td></tr></tbody></table>							Heat Analysis [%]											Heat No.	C	Si	Mn	P	S	N	Al	Nb	V	Cr	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	max	0.17	0.25	1.40	0.040	0.040	0.012				0.29	min		0.14									76222	0.08	0.18	0.76	0.017	0.028	0.009	0.001	0.001	0.005	0.10	76223	0.08	0.18	0.76	0.017	0.028	0.009	0.001	0.001	0.005	0.10	76281	0.08	0.18	0.74	0.017	0.024	0.008	0.001	0.001	0.005	0.09	76291	0.08	0.20	0.76	0.019	0.026	0.009	0.002	0.002	0.005	0.08
Heat Analysis [%]																																																																																																									
Heat No.	C	Si	Mn	P	S	N	Al	Nb	V	Cr																																																																																															
B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80																																																																																															
max	0.17	0.25	1.40	0.040	0.040	0.012				0.29																																																																																															
min		0.14																																																																																																							
76222	0.08	0.18	0.76	0.017	0.028	0.009	0.001	0.001	0.005	0.10																																																																																															
76223	0.08	0.18	0.76	0.017	0.028	0.009	0.001	0.001	0.005	0.10																																																																																															
76281	0.08	0.18	0.74	0.017	0.024	0.008	0.001	0.001	0.005	0.09																																																																																															
76291	0.08	0.20	0.76	0.019	0.026	0.009	0.002	0.002	0.005	0.08																																																																																															
<table border="1"><thead><tr><th colspan="6">Heat Analysis [%]</th></tr><tr><th>Heat No.</th><th>Cu</th><th>Ni</th><th>Mo</th><th>Ti</th><th>CEV</th></tr><tr><th>B07</th><th>C81</th><th>C82</th><th>C83</th><th>C84</th><th>C93</th></tr><tr><td>max</td><td>0.55</td><td>0.42</td><td>0.11</td><td></td><td>0.35</td></tr><tr><td>min</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></thead><tbody><tr><td>76222</td><td>0.32</td><td>0.15</td><td>0.04</td><td>0.000</td><td>0.27</td></tr><tr><td>76223</td><td>0.32</td><td>0.15</td><td>0.04</td><td>0.000</td><td>0.27</td></tr><tr><td>76281</td><td>0.37</td><td>0.15</td><td>0.04</td><td>0.000</td><td>0.26</td></tr><tr><td>76291</td><td>0.33</td><td>0.17</td><td>0.04</td><td>0.000</td><td>0.26</td></tr></tbody></table>							Heat Analysis [%]						Heat No.	Cu	Ni	Mo	Ti	CEV	B07	C81	C82	C83	C84	C93	max	0.55	0.42	0.11		0.35	min						76222	0.32	0.15	0.04	0.000	0.27	76223	0.32	0.15	0.04	0.000	0.27	76281	0.37	0.15	0.04	0.000	0.26	76291	0.33	0.17	0.04	0.000	0.26																																													
Heat Analysis [%]																																																																																																									
Heat No.	Cu	Ni	Mo	Ti	CEV																																																																																																				
B07	C81	C82	C83	C84	C93																																																																																																				
max	0.55	0.42	0.11		0.35																																																																																																				
min																																																																																																									
76222	0.32	0.15	0.04	0.000	0.27																																																																																																				
76223	0.32	0.15	0.04	0.000	0.27																																																																																																				
76281	0.37	0.15	0.04	0.000	0.26																																																																																																				
76291	0.33	0.17	0.04	0.000	0.26																																																																																																				
<table border="1"><thead><tr><th colspan="4">Tensile test (ISO 6892-1)</th></tr><tr><th>Heat No.</th><th>Yield stress [N/mm²]</th><th>Tensile strength [N/mm²]</th><th>Elongation 5.65√S₀ [%]</th></tr><tr><th>B07</th><th>C11</th><th>C12</th><th>C13</th></tr><tr><td>max</td><td></td><td>510</td><td></td></tr><tr><td>min</td><td>235</td><td>360</td><td>26.0</td></tr></thead><tbody><tr><td>76222</td><td>308</td><td>427</td><td>36.0</td></tr></tbody></table>							Tensile test (ISO 6892-1)				Heat No.	Yield stress [N/mm ²]	Tensile strength [N/mm ²]	Elongation 5.65√S ₀ [%]	B07	C11	C12	C13	max		510		min	235	360	26.0	76222	308	427	36.0																																																																											
Tensile test (ISO 6892-1)																																																																																																									
Heat No.	Yield stress [N/mm ²]	Tensile strength [N/mm ²]	Elongation 5.65√S ₀ [%]																																																																																																						
B07	C11	C12	C13																																																																																																						
max		510																																																																																																							
min	235	360	26.0																																																																																																						
76222	308	427	36.0																																																																																																						
201 Works inspector René Merbach 		204																																																																																																							
202 23 01 2024		 UK 0836 24 010 UK CPR 2022-01-01 SWT																																																																																																							
		 0789 24 010 CPR 2020-10-01 SWT																																																																																																							

 STAHLWERK THÜRINGEN		A03 Certificate No. 2362/1-2024 Advice No. 800167488 A02 Inspection Certificate 3.1 according to EN 10204:2004/3.1 A04  A05 Ferona a.s. Havlickova 1043/11 CZ-111 82 Praha 1	2/2
A01 A05 A06 A07 B02	Stahlwerk Thüringen GmbH Quality Assurance Department Kronacher Straße 6 07333 Unterwellenborn Germany Our Order No.: 20030410 Your Order No.: 710979/R Quality: S235JR+AR according to: EN 10025-2/2019		

Tensile test (ISO 6892-1)			
Heat No.	Yield stress [N/mm ²]	Tensile strength [N/mm ²]	Elongation 5.65√S ₀ [%]
B07	C11	C12	C13
max		510	
min	235	360	26.0
76223	301	423	34.0
76281	300	417	36.0
76291	320	427	35.0

Z01	- electric arc melting Material number: 1.0038 Surface condition according to DIN EN 10163-3, class C, subclass 1 Material for galvanization. Si: 0.14% - 0.25% General technical terms of delivery for hot rolled structural steel products: EN 10025-1 Intended uses: Welded, bolted and riveted structures Expressed as indicated in the DoP: Tolerances / Tensile strength / Yield strength / Elongation Impact strength / Weldability / Durability Tolerances on dimensions and shape: HE / IPE / UB / UC / UBP / HP according to EN 10034 UPN / UPE / PFC according to EN 10279 We hereby declare that the products we make were checked for radioactive components and that they are free from radioactive contaminations in compliance with the requirements of the steel construction standard EN 1090-1. We confirm herewith that the delivered material complies with the terms of the order.
------------	---

Z03 Works inspector René Merbach 	 UK 0636 24  0789 24 010 UK CPR 2022-01-01 SWT 010 CPR 2020-10-01 SWT
---	---

Z02 23.01.2024

Pavel Oharek
Dubany 62
Vrbátky
798 12

Tuto kopii dokumentu kontroly vystavila Feron a.s. Postupy v QMS zaručují spjitost mezi originálem dokumentu a dodaným výrobkem na základě těchto údajů: jednoznačný údaj pro přiřazení č. 74768 KS Ferony č. 566854 DL č. 24/71/09979003 objednávka zákazníka č. DLE NAB 530220 na množství 864 KG.

 STAHLWERK THÜRINGEN		Certificate No. 1886/2-2024 Advice No. 800170021		1/2						
		Inspection Certificate 3.1 according to EN 10204:2004/3.1								
Stahlwerk Thüringen GmbH Quality Assurance Department Kronacher Straße 6 07333 Unterwellenborn Germany										
Our Order No.: 20030029 Your Order No.: 710378/R		Feron a.s. Havlickova 1043/11 CZ-111 82 Praha 1								
Quality: S235JR+AR according to: EN 10025-2/2019										
Pos.	Heat No.	Section	According to	Length	Pieces	Weight				
(A10)	(B07)	(B01)		(B09)	(B06)	(B13)				
9	74768	HE 100B	EN 10365	12.100 mm	40	9.750 kg				
18	76537	HE 300B	EN 10365	12.100 mm	4	5.615 kg				
Heat Analysis [%]										
Heat No.	C	Si	Mn	P	S	N	Al	Nb	V	Cr
(B07)	(C71)	(C72)	(C73)	(C74)	(C75)	(C76)	(C77)	(C78)	(C79)	(C80)
max	0.17	0.25	1.40	0.040	0.040	0.012				0.29
min		0.14								
74768	0.08	0.19	0.74	0.014	0.022	0.007	0.002	0.003	0.005	0.08
76537	0.09	0.20	0.76	0.030	0.025	0.011	0.009	0.003	0.005	0.09
Heat Analysis [%]										
Heat No.	Cu	Ni	Mo	Ti	CEV					
(B07)	(C81)	(C82)	(C83)	(C84)	(C85)					
max	0.55	0.42	0.11		0.35					
min										
74768	0.22	0.15	0.02	0.001	0.25					
76537	0.27	0.13	0.03	0.001	0.27					
Tensile test (ISO 6892-1)										
Heat No.	Yield stress	Tensile strength		Elongation						
	[N/mm ²]	[N/mm ²]		5.65√S ₀ [%]						
(B07)	(C11)	(C12)		(C13)						
		510		(C14)						
max	235/225	360		26.0						
min		360								
74768	311	416		36.0						
76537	313	433		37.0						
* Yield stress <16mm/≤40mm										
Z01 - electric arc melting										
Z02 Works inspector René Merbach 										
Z04  										
Z02 20.02.2024										

UK
CA
UK 0836
24

0789
24

010 UK CPR 2022-01-01 SWT

010 CPR 2020-10-01 SWT

SWT STAHLWERK THÜRINGEN		AG3	Certificate No. 1886/2-2024 Advice No. 800170021	2/2
		AG2	Inspection Certificate 3.1 according to EN 10204:2004/3.1	
A01	Stahlwerk Thüringen GmbH	A04	SWT Feron a.s. Havlickova 1043/11 CZ-111 82 Praha 1	
A05	Quality Assurance Department Kronacher Straße 6 07333 Unterwellenborn Germany	A05		
A08	Our Order No.: 20030029			
A07	Your Order No.: 710378/R			
BA2	Quality: S235JR+AR according to: EN 10025-2/2019			
Material number: 1.0038 Surface condition according to DIN EN 10163-3, class C, subclass 1 Material for galvanization. Si: 0.14% - 0.25% General technical terms of delivery for hot rolled structural steel products: EN 10025-1 Intended uses: Welded, bolted and riveted structures Expressed as indicated in the DoP: Tolerances / Tensile strength / Yield strength / Elongation Impact strength / Weldability / Durability Tolerances on dimensions and shape: HE / IPE / UB / UC / UBP / HP according to EN 10034 UPN / UPE / PFC according to EN 10279 We hereby declare that the products we make were checked for radioactive components and that they are free from radioactive contaminations in compliance with the requirements of the steel construction standard EN 1090-1. We confirm herewith that the delivered material complies with the terms of the order.				
Z03	Works inspector René Merbach 	Z04		
Z02	20.02.2024			

UK
CA

UK 0639
24

010 UK CPR 2022-01-01 SWT

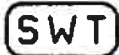
CE

0799
24

010 CPR 2020-10-01 SWT

Pavel Oharek
Dubany 62
Vrbátky
798 12

Tuto kopii dokumentu kontroly vystavila Feron a.s. Postupy v QMS zaručují spojitost mezi originálem dokumentu a dodaným výrobkem na základě těchto údajů: jednoznačný údaj pro přiřazení č. 74520 KS Ferony č. 566854 DL č. 24/71/09979003 objednávka zákazníka č. DLE NAB 530220 na množství 800 KG.

 STAHLWERK THÜRINGEN		Certificate No. 2305/11-2023 Advice No. 800162179		1/2						
		Inspection Certificate 3.1 according to EN 10204:2004/3.1								
Stahlwerk Thüringen GmbH Quality Assurance Department Kronacher Straße 6 07333 Unterwellenborn Germany		 Feron a.s. Havlickova 1043/11 CZ-111 82 Praha 1								
Our Order No.: 20029143 Your Order No.: 708676/R										
Quality: S235JR+AR according to: EN 10025-2/2019										
Pos.	Heat No.	Section	According to	Length	Pieces	Weight				
[A10]	[B07]	[B01]		[B09]	[B08]	[B13]				
17	74520	UPE 300	EN 10365	12.100 mm	10	5.315 kg				
Heat Analysis [%]										
Heat No.	C	Si	Mn	P	S	N	Al	Nb	V	Cr
[B07]	[C71]	[C72]	[C73]	[C74]	[C75]	[C76]	[C77]	[C78]	[C79]	[C80]
max	0,17	0,25	1,40	0,040	0,040	0,012				0,25
min		0,14								
74520	0,09	0,19	0,75	0,017	0,022	0,007	0,003	0,003	0,005	0,09
Heat Analysis [%]										
Heat No.	Cu	Ni	Mo	Ti	CEV					
[B07]	[C81]	[C82]	[C83]	[C84]	[C93]					
max	0,55	0,42	0,11		0,35					
min										
74520	0,31	0,15	0,03	0,001	0,27					
Tensile test (ISO 6892-1)										
Heat No.	Yield stress	Tensile strength		Elongation						
	[N/mm ²]	[N/mm ²]		5.65√S ₀ [%]						
[B07]	[C11]	[C12]		[C13]						
max	235	510		26,0						
min	319	360		37,0						
74520	319	427		37,0						
201 - electric arc melting Material number: 1.0038 Surface condition according to DIN EN 10163-3, class C, subclass 1 Material for galvanization. Si: 0.14% - 0.25%										
203 Works inspector René Merbach 				204 						
202 22.11.2023										

0768
23

010 CPR 2020-10-01 SWT

 STAHLWERK THÜRINGEN		2/2
A01 Stahlwerk Thüringen GmbH A05 Quality Assurance Department Kronacher Straße 6 07333 Unterwellenborn Germany A08 Our Order No.: 20029143 A07 Your Order No.: 708676/R		A03 Certificate No. 2305/11-2023 Advice No. 800162179 A02 Inspection Certificate 3.1 according to EN 10204:2004/3.1  A04 Feron a.s. A05 Havlickova 1043/11 CZ-111 82 Praha 1
B02 Quality: S235JR+AR according to: EN 10025-2/2019		
General technical terms of delivery for hot rolled structural steel products: EN 10025-1 Intended uses: Welded, bolted and riveted structures Expressed as indicated in the DoP: Tolerances / Tensile strength / Yield strength / Elongation Impact strength / Weldability / Durability Tolerances on dimensions and shape: HE / IPE / UB / UC / UBP / HP according to EN 10034 UPN / UPE / PFC according to EN 10279 We hereby declare that the products we make were checked for radioactive components and that they are free from radioactive contaminations in compliance with the requirements of the steel construction standard EN 1090-1. We confirm herewith that the delivered material complies with the terms of the order.		
Z03 Works inspector René Merbach 		Z04
Z02 22.11.2023		



0789
23
010 CPR 2020 10-01 SWT

Pavel Oharek
Dubany 62
Vrbátky
798 12

Tuto kopii dokumentu kontroly vystavila Ferona, a.s. Postupy v QMS zaručují spojitost mezi originálem dokumentu a dodaným výrobkem na základě těchto údajů: Jednoznačný údaj pro přiřazení č. 859912 KS Ferony č. 566854 DL č. 24/71/09979003 objednávka zákazníka č. DLE NAB 530220 na množství 42 M.

alpos				Sertifikat / Certificate 2.2		EN 10204:2004		FM 8.2/02			
				Nalog Broj / Order No. 96/3622		Referentni Broj / Ref. No. 708562/708563					
				Kupac / Buyer							
				FERONA A.S.							
				POLYGRAFICKA 3/262 (110 00), PRAHA, Czech Republic							
				Posiljka Št. / Delivery No.		Declaration of Performance No.					
				2416 - 3		01 CPR 2021 - 09 - 21					
				Opis Proizvoda / Product Description		Tehnicka Potraznja / Technical requirements					
				CFR (C) IIS		EN10219					

* The goods are manufactured in: "Alpos Metalurgija" Shentjur, R.Slovenia

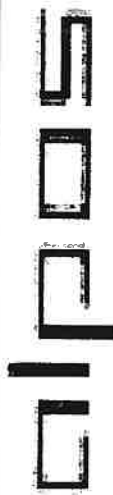
* Alpos Metalurgija D.O.O confirms that it does not import Russian raw materials for its production.

Datum / Date: 02.10.2023		With this certificate 'ALPOS METALURGIJA' confirms that the tubes mentioned above meets the requests of the standard and quality declared in this document.	
SHENTJUR, SLOVENIA		Sektor Kontrole Kvaliteta: Quality Control Department:	



Pavel Oharek
Dubany 62
Vrbátky
798 12

Tuto kopii dokumentu kontroly vystavila Ferona, a.s. Postupy v QMS zaručují spojitost mezi originálem dokumentu a dodaným výrobkem na základě těchto údajů: jednoznačný údaj pro přiřazení č. 713411 KS Ferony č. 566854 DL č. 24/71/09979003 objednávka zákazníka č. DLE NAB 530220 na množství 180 M.

		Sertifikat / Certificate 2.2		EN 10204:2004		FM.8.2/02	
		Nalog Broj / Order No. 963736		Referentni Broj / Ref. No. 712982/984			
ALPOS METALURGIJA Profile and Pipe factory CESTA KOZJANSKEGA ODREDA 25 (3230) 3230, SHENTJUR SLOVENIA		Kupac / Buyer FERONA A.S. POLYGRAFICKA 3/262 (110 000), PRAHA, Czech Republic					
		Posiljka St. / Delivery No. 275 - 3		Declaration of Performance No. 01 CPR 2021 - 09 - 21			
		Opis Proizvoda / Product Description CFR (C) IIS		Tehnicka Potraznja / Technical requirements EN10219			

Isporuka Delivery		Hemijski Sustav Chemical composition [%]										Mechanical Technological Properties									
Opis Marking	Dimenzije (mm) Dimensions (mm)	Novi Lot	Kod Pes	Weight (Kg)	Material	Sarža Heat No.	C	Si	Mn	P	S	Al	N	Cr	Ti	Ni	Reh {N/mm ² [e-2]}	Rm {N/mm ² [e-2]}	A [%]	Cekv	H _T
RECTANGULAR PIPES	180x100x5x6000	2	16	1986,0	S235JR	760860	11	2,7	37,2	15,8	5,4	21,7		27	0,2	8,1	242	392	26,35	0,182	
RECTANGULAR PIPES	60x40x3x6000	1	34	1417,0	S235JR	761024	11,2	2,1	22,8	23,2	28,1	12,3		28,7	0,4	18,8	248	367	35,12	0,168	
RECTANGULAR PIPES	70x50x4x6000	1	35	1409,0	S235JR	954043	11,6	1,2	60,3	15	3,6	37,8		28,2	0,7	5,7	237	403	29,07	0,226	
ROUND PIPES	101 6x4x6000	1	14	809,0	S235JR	951910	15,3	2,6	63,1	13,3	17,4	33,4		12,3	0,2	9,1	268	362	25,78	0,269	
ROUND PIPES	101 6x4x6000	1	14	809,0	S235JR	951938	12,6	1	58,6	11,4	20,5	34,6		20,7	0,7	9,7	242	419	39,15	0,235	
SQUARE PIPES	100x100x6x6000	2	24	2446,0	S235JR	954653	15,9	2,3	45,3	23,2	3,5	33,3		24,6	0,3	1,6	269	362	39,22	0,241	
SQUARE PIPES	40x40x5x6000	1	45	1347,0	S235JR	761118	11,9	2,2	52,8	13,4	7,9	44,7		28,8	0,3	17,6	265	407	24,69	0,224	
SQUARE PIPES	40x40x5x6000	1	45	1347,0	S235JR	954913	13,2	2,3	61,7	22,1	4	29,5		25,4	0,8	5,8	262	375	24,19	0,254	
RECTANGULAR PIPES	120x100x5x6000	1	16	1534,0	S235JR	10221148	12,6	2,9	44,8	19,8	15,7	36,6		15,8	0,7	12,6	252	406	32,44	0,212	
RECTANGULAR PIPES	120x80x6x6000	2	24	2446,0	S235JR	8346749	13,1	2,8	34	12,8	18,2	41,6		19,8	0,2	14,3	245	398	33,31	0,185	
RECTANGULAR PIPES	50x20x2x6000	2	22	2674,0	S235JR	7135649	10,3	1,3	59,1	11,1	11,3	21,8		15	0,3	4,3	252	406	26,05	0,207	
ROUND PIPES	114 3x3x6000	2	22	1780,0	S235JR	131774	9,1	2,4	35,8	21,1	15	35,7		15,1	0,8	3	244	373	34,14	0,155	
ROUND PIPES	131 7x2x6000	1	127	1189,0	S235JR	713411	13,9	2	36,5	20,1	19,4	29,9		28	0,2	12,8	236	395	32,11	0,214	
ROUND PIPES	42 4x2x6000	3	273	3261,0	S235JR	713411	13,9	2	36,5	20,1	19,4	29,9		28	0,2	12,8	236	395	32,11	0,214	
Brojuno / Total		21	915	24454,0																	

* The goods are manufactured in: "Alpos Metalurgija" Shentjur, R.Slovenia
* Alpos Metalurgija D.O.O confirms that it does not import Russian raw materials for its production.

Datum / Date: 30.1.2024 SHENTJUR, SLOVENIA	With this certificate 'ALPOS METALURGIJA' confirms that the tubes mentioned above meets the requests of the standard and quality declared in this document.	Sektor Kontrole Kvaliteta: Quality Control Department:
---	---	---



Certifikační orgán pro certifikaci personálu ve svařování a pájení č. 3032
Akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013
Member of International Institute of Welding, member of European Federation for Welding, Joining and Cutting



CERTIFIKÁT SVÁŘEČE



2 Označení: **EN ISO 9606-1 135 T BW FM1 S s10 D80,0 PH-L045 ss nb**

3 Postup svařování pWPS: **11/058/135-T**
4 Číslo dokladu: **11/191330**
5 Jméno svářeče: **OHAREK Pavel**
6 Průkaz (ID svářeče): **3787256**
7 Druh průkazu: **Občanský průkaz**
8 Datum a místo narození: **07.09.1987, Prostějov**
9 Zaměstnavatel: **OK Konstrukce**
10 Předpis / zkušební norma: **ČSN EN ISO 9606-1:2018**
Doc. EWF-647
11 Odborné znalosti: **vyhověl**

Zkuš. org.:
Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
TESYDO, s.r.o.
Číslo zkoušky: 11-058/00009



12	Údaje o zkoušce:		Rozsah platnosti:
13	Metoda svařování EN ISO 4063:	141	141
14	Druh proudu a polarita:	DC/+-	-
15	Plech nebo trubka:	T	T / P
16	Druh svaru / doplňkový svar:	BW / ano	BW / FW (Pouze polohy PA,PB)
17	Skupina(y) materiálu:	1.2	Skupina 1 až 11
18	Typ příd. mater./označení:	S	S, M
19	Skupina předvápného materiálu:	-	-
20	Ochranné plyny:	EN ISO 14175: M21	-
21	Pomocné materiály:	-	-
22	Tloušťka zkušební kusu (mm):	10	3 až 20
23	Vnější průměr trubky (mm):	80,0	≥ 40,0
24	Poloha svařování:	PH-L045	PA,PB,PC,PE,PF,PH,PH-L045
25	Ostatní detaily svaru:	ss, nb	ss-nb,mb,gb,fb; bs
26	Obnova platnosti podle [9.3 a)]. Další pokyny viz příložený list a/nebo postup svařování		

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	X	-
29	Zkouška prozářením	X	-
30	Ultrazvuková zkouška	-	X
31	Zkouška makrostruktury	-	X
32	Zkouška rozlomením	X	-
33	Zkouška ohybem	-	X
34	Zkouška tahem	-	X
35	Doplňkové zkoušky *)	-	X

Datum zkoušky: 05.04.2024

Platné do: 04.04.2027

Den vydání: 09.04.2024

Schválil: Ing. Zdeněk Balej

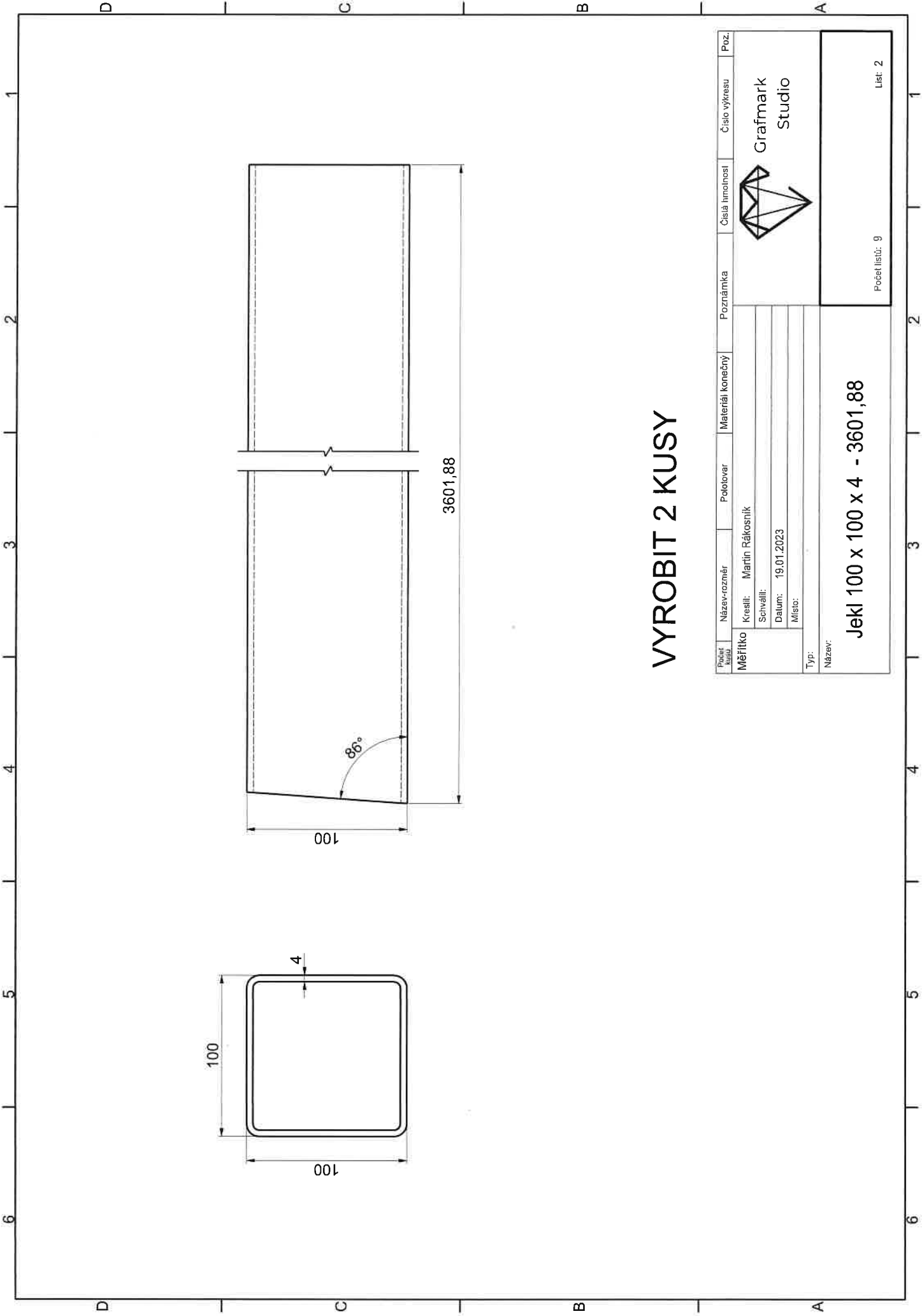
Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

36 *) Pokud jsou nulné, uveďte údaje na příloženém listu

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul

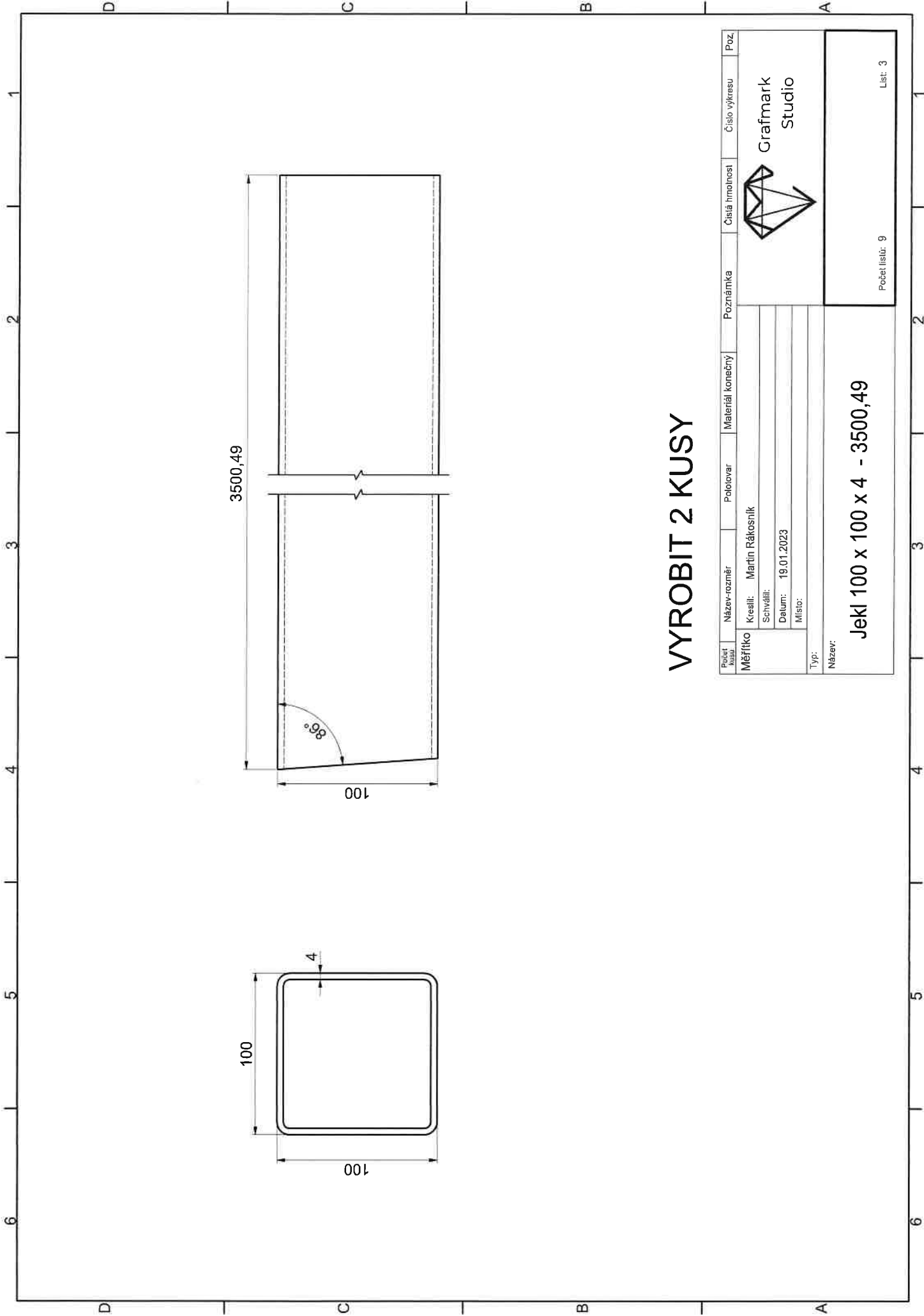
Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul



VYROBIT 2 KUSY

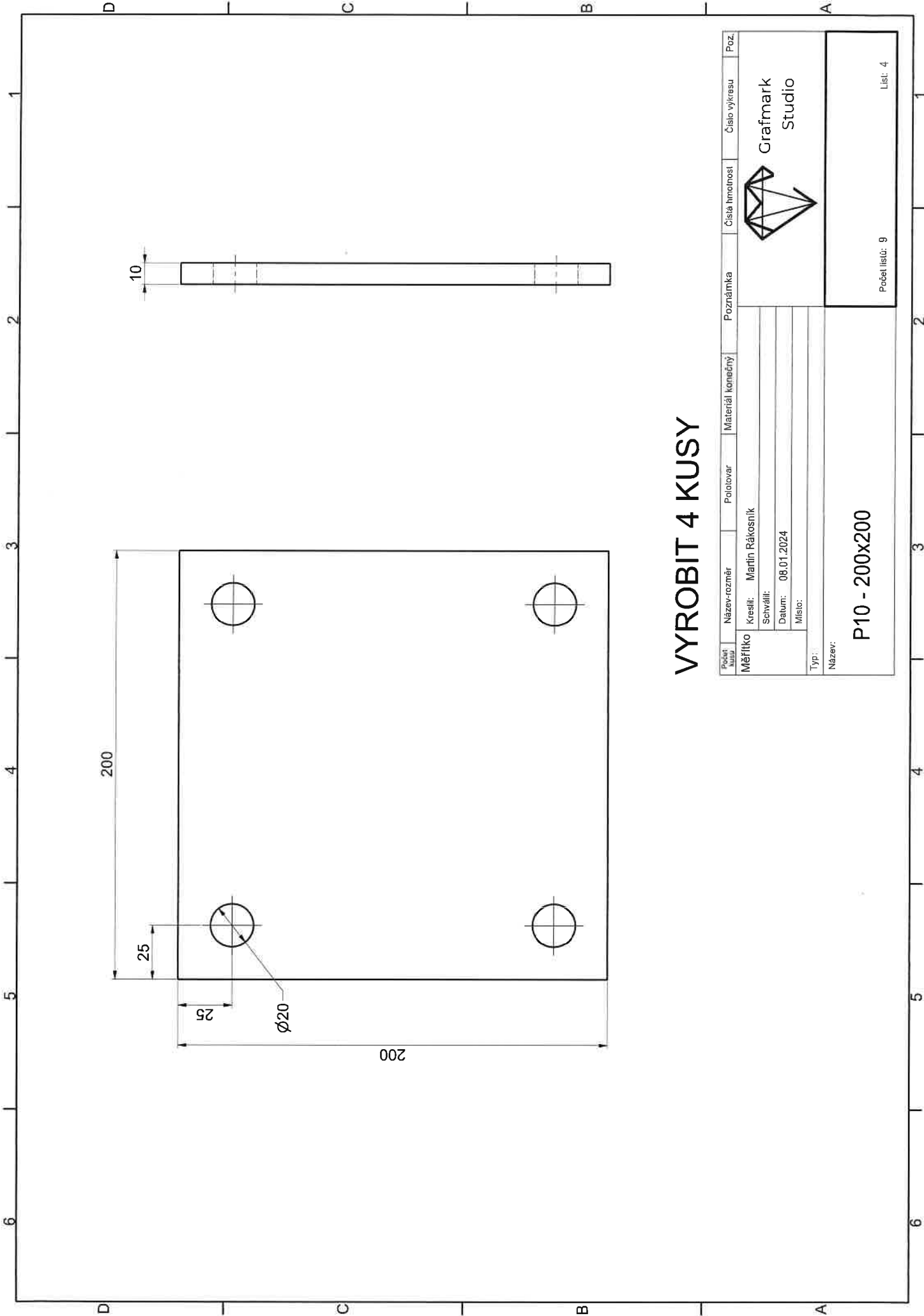
Počet kusů	Název-rozměr	Polotovár	Materiál konečný	Poznámka	Číslo kresby	Poz.
Měřtko	Kreslit: Martin Rákosník					
	Schválit:					
	Datum: 19.01.2023					
	Místo:					
Typ:						
Název:	Jekl 100 x 100 x 4 - 3601,88					
Počet listů: 9					List: 2	





VYROBIT 2 KUSY

Počet kusů	Název-rozměr	Polohová	Materiál konečný	Poznámka	Číslo hmotnosti	Číslo výkresu	Poz.
Měřtko	Kreslí: Martin Rákosník						
	Schválil:						
	Datum: 19.01.2023						
	Místo:						
Typ:							
Název:	Jekl 100 x 100 x 4 - 3500,49				Grafmark Studio		
Počet listů: 9					List: 3		

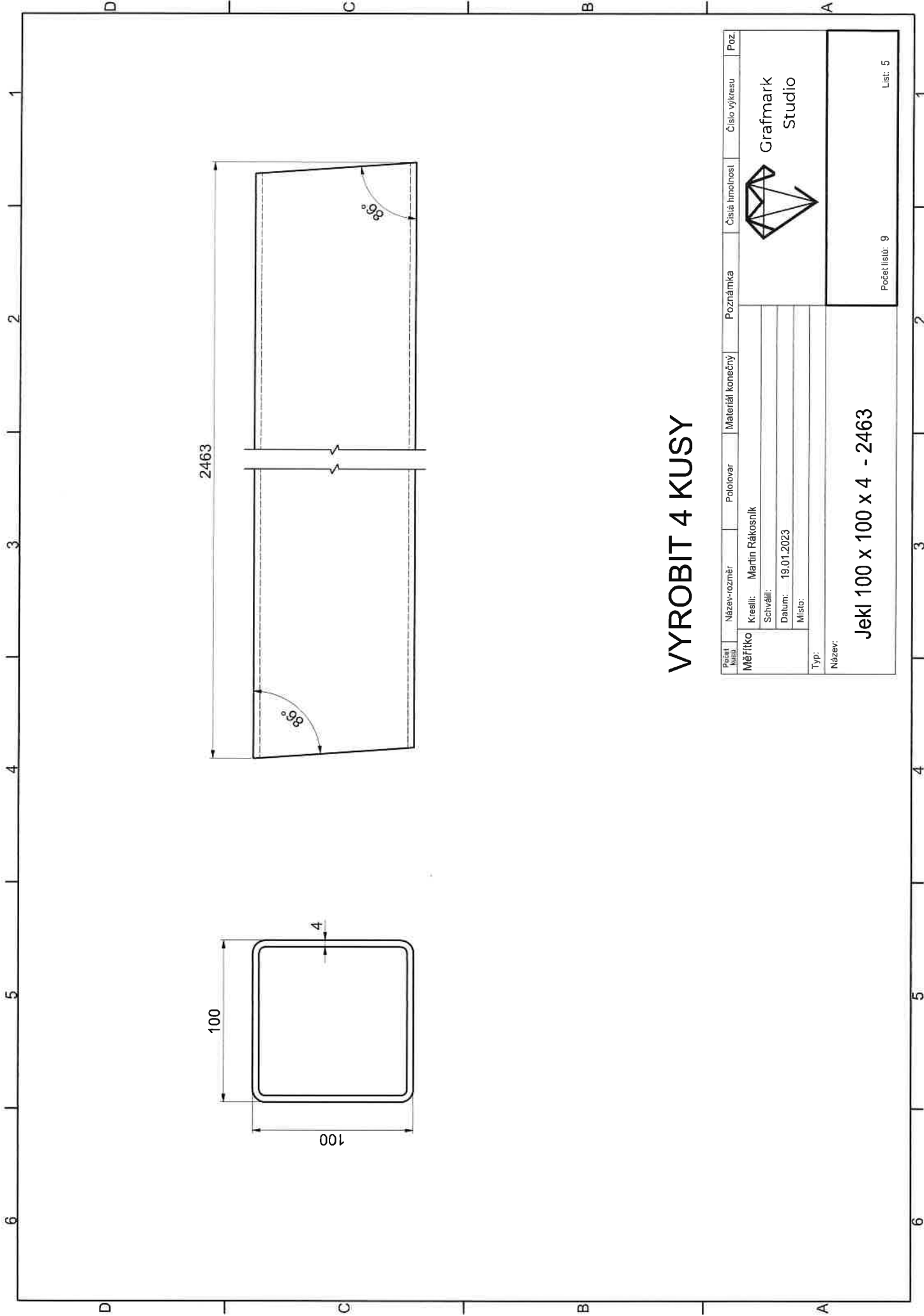


VYROBIT 4 KUSY

Počet kusů	Název-rozměr	Polotovár	Materiál konečný	Poznámka	Číslo hmotnost	Číslo výkresu	Poz.
Měřítko	Kreslí: Martin Rákosník						
	Schválil:						
	Datum: 08.01.2024						
	Místo:						
Typ:							
Název:	P10 - 200x200						
					Počet listů: 9		List: 4

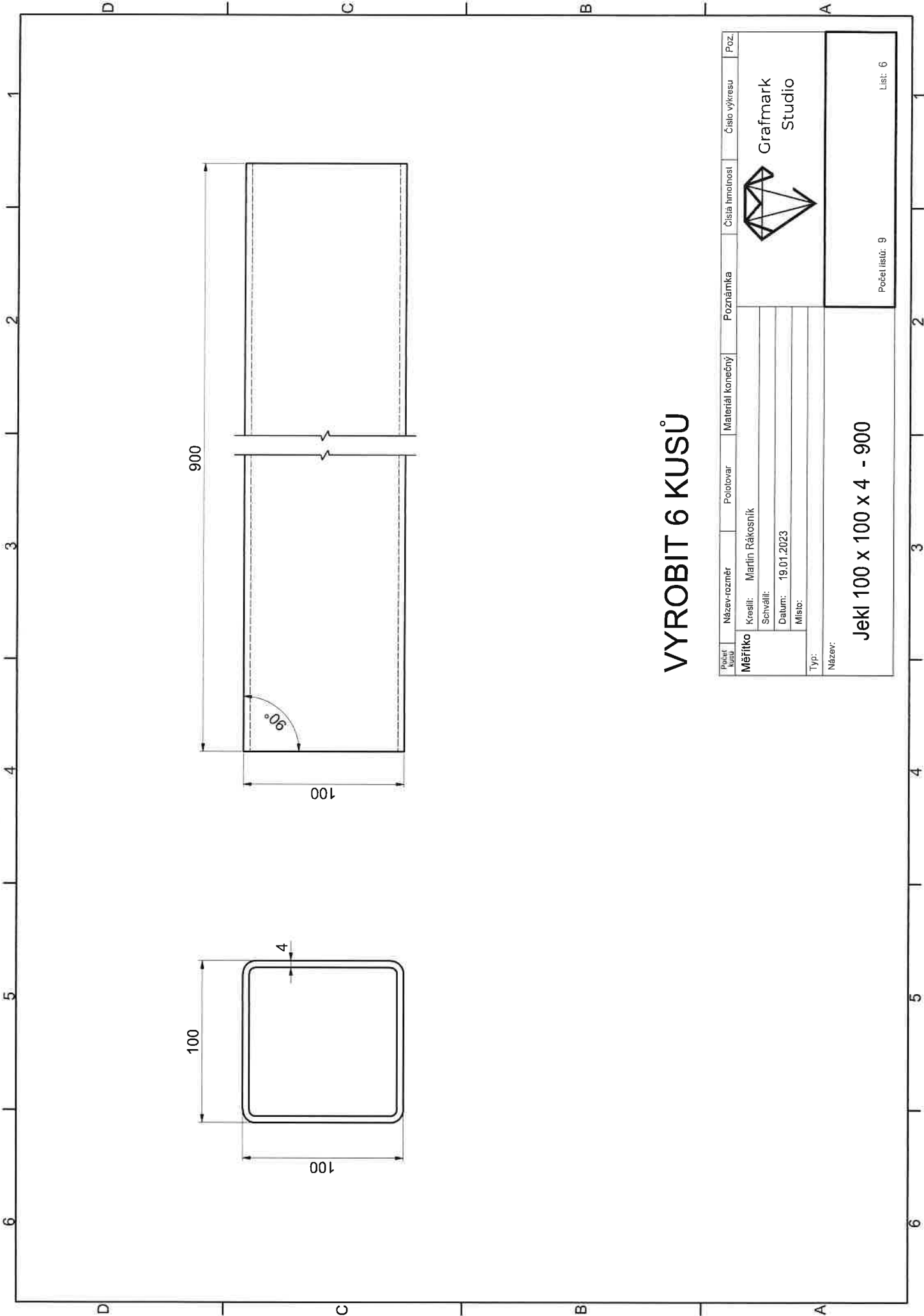


Grafmark
Studio



VYROBIT 4 KUSY

Počet kusů	Název-rozměr	Polohar	Materiál konečný	Poznámka	Číslo hmotnosti	Číslo výkresu	Poz.
Měřtko	Kreslí: Martin Rákosník						
	Schválí:						
	Datum: 19.01.2023						
	Místo:						
Typ:							
Název:	Jekl 100 x 100 x 4 - 2463				Grafmark Studio		
					Počet listů: 9	List: 5	

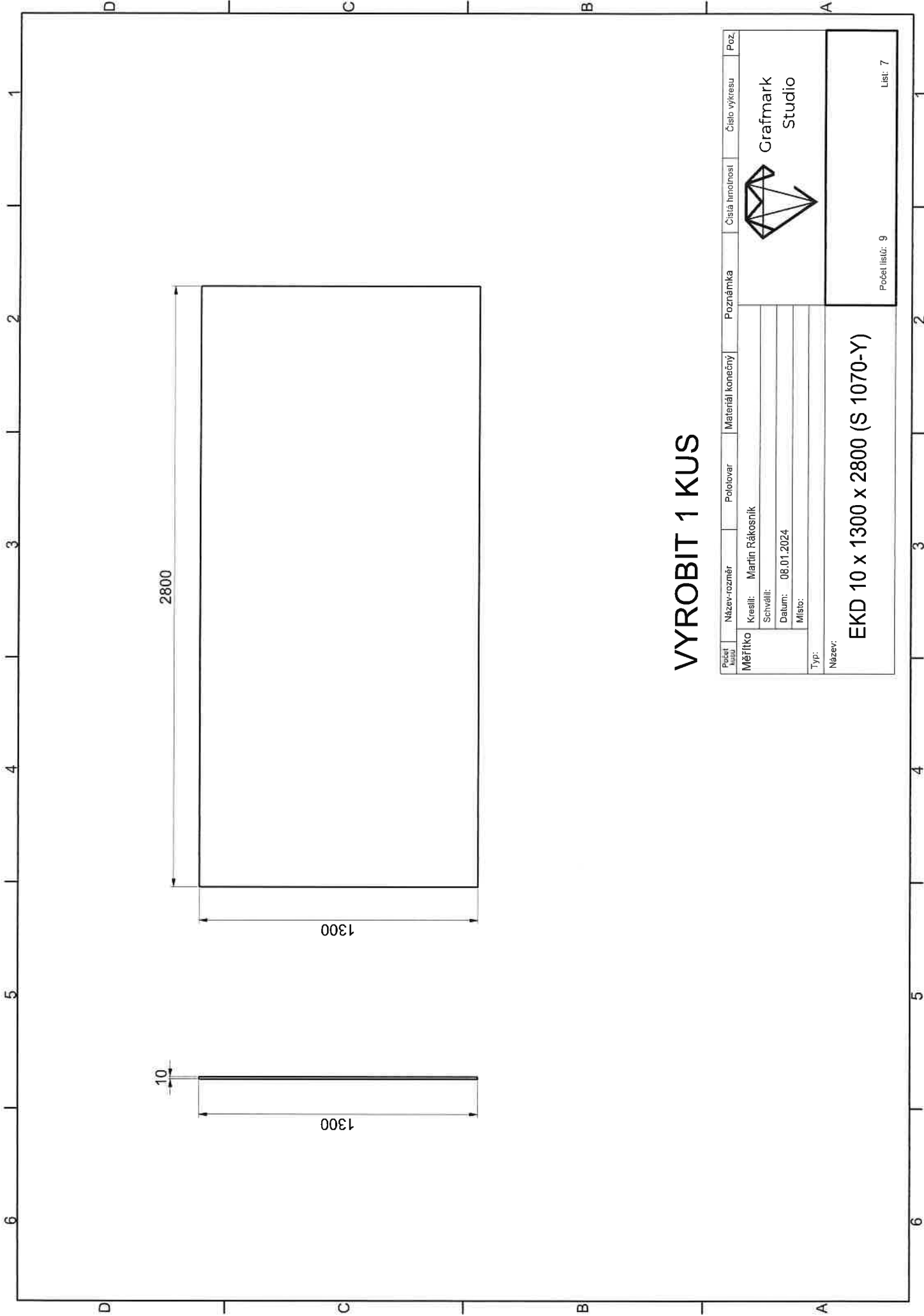


VYROBIT 6 KUSŮ

Průčet kusů	Název-rozměr	Položka	Materiál konečný	Poznámka	Číslo hmotnosti	Číslo výkresu	Poz.
Měřítka	Kreslí: Martin Rákosník						
	Schválí:						
	Datum: 19.01.2023						
	Místo:						
Typ:							
Název:	Jekl 100 x 100 x 4 - 900				Počet listů: 9		
					List: 6		

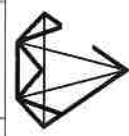


Grafmark
Studio

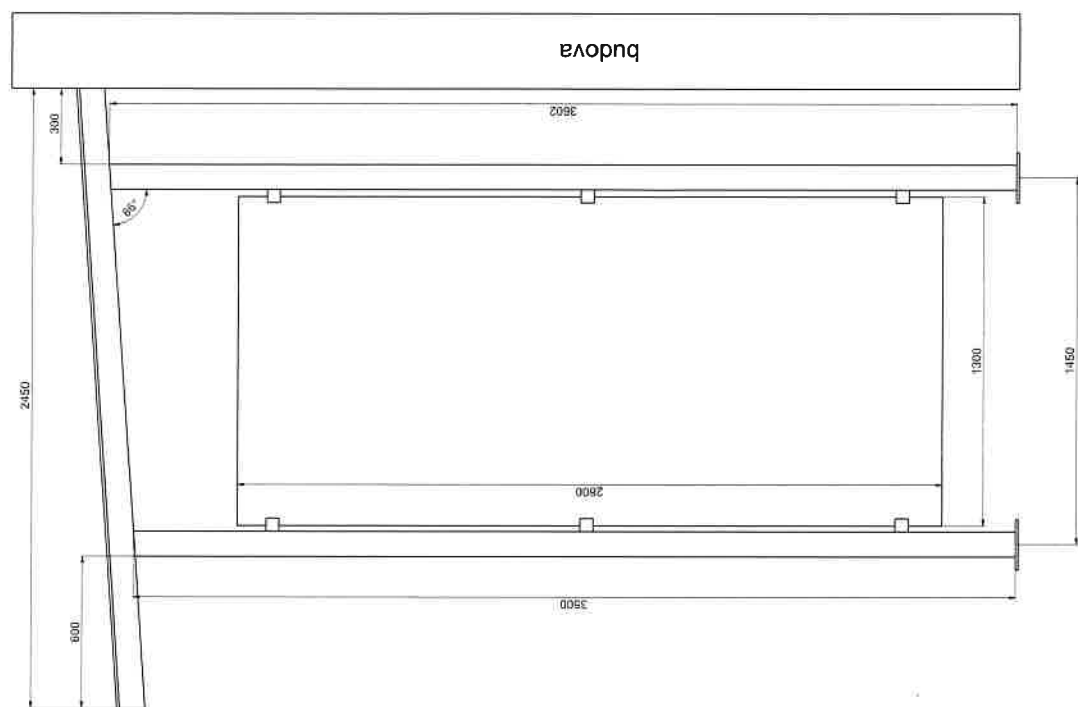
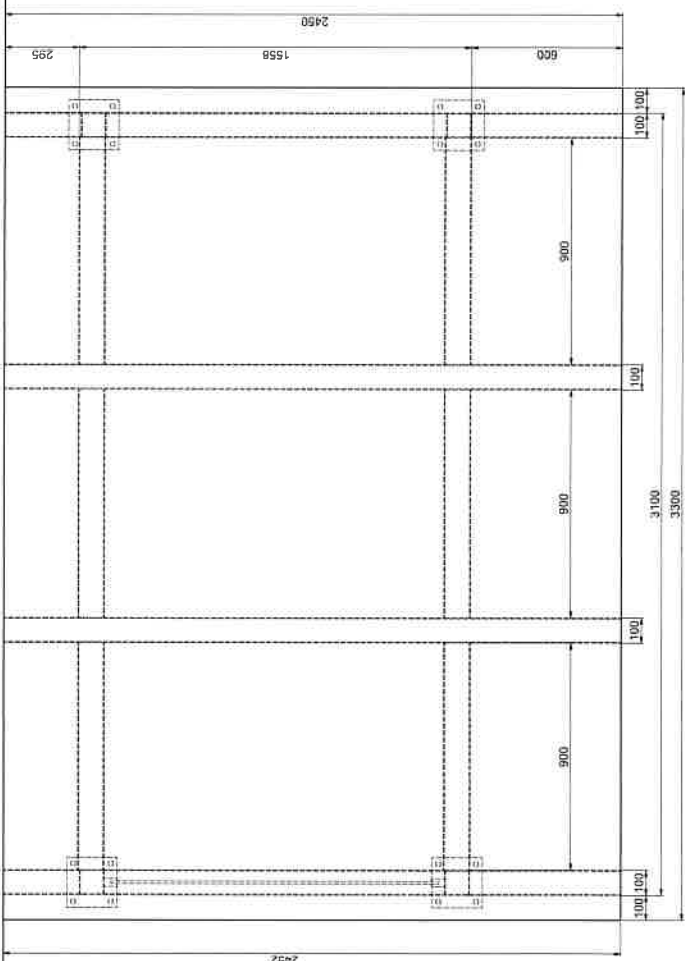


VYROBIT 1 KUS

Počet kusů	Název-rozměr	Polohová	Materiál konečný	Poznámka	Číslo hmotnosti	Číslo výkresu	Poz.
Měřítka	Kreslí: Martin Rákosník						
	Schválí:						
	Datum: 08.01.2024						
	Místo:						
Typ:							
Název:	EKD 10 x 1300 x 2800 (S 1070-Y)						
Počet listů: 9						List: 7	



Grafmark
Studio



Výrobní dokumentace schodiště Q2



Pavel Oharek
Dubany 62, 798 12 Vrbátky
IČ: 03099806
DIČ: CZ8709074924