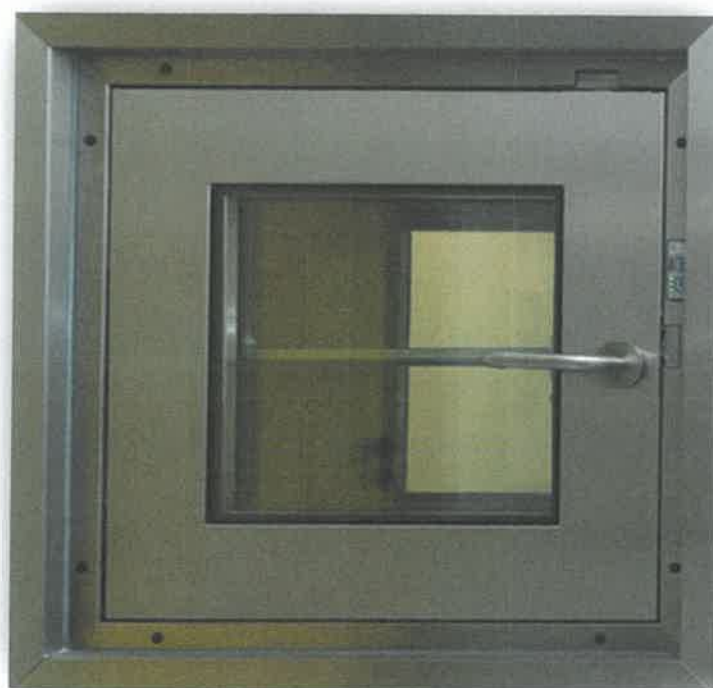


EPIGON spol. s r.o.



Předávací skříň EG

Technická průvodní dokumentace

Revize srpen 2014

Obsah

1. POUŽITÍ.....	3
1.1. TECHNICKÉ PARAMETRY.....	3
1.2. TYPY VZDUCHOTECHNICKÉHO OŠETŘENÍ.....	4
2. TECHNICKÝ POPIS.....	4
2.1. TECHNICKÉ PARAMETRY PŘEDÁVACÍ SKŘÍŇE EG:.....	4
2.2. OSAZOVACÍ OTVOR SKŘÍŇE K DANÉMU MAXIMÁLNÍMU GEOMETRICKÉMU ROZMĚRU.....	4
2.3. POPIS SIGNALIZACE U ELEKTRICKÉ BLOKACE.....	5
2.4. ROZMĚRY PŘEDÁVACÍCH SKŘÍŇÍ.....	5
3. DODAVATELSKÉ A OBCHODNÍ ÚDAJE.....	6
3.1. DODACÍ PODMÍNKY.....	6
3.2. SKLADOVACÍ PODMÍNKY.....	6
3.3. BALENÍ.....	6
3.4. NÁVOD NA MONTÁŽ SKŘÍŇE.....	6
3.5. POKYNY PRO ÚDRŽBU A OBSLUHU.....	7
3.6. OPRAVY.....	7
3.7. LIKVIDACE ZAŘÍZENÍ.....	7
3.8. PŘEJÍMACÍ PODMÍNKY.....	7
3.9. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY.....	7
4. PŘEDÁVACÍ SKŘÍŇ - OBJEDNÁVKOVÝ LIST.....	8
5. FUNKČNÍ POPIS.....	9
5.1. PŘÍSLUŠENSTVÍ PŘEDÁVACÍ SKŘÍŇE EG.....	10
6. FOTODOKUMENTACE.....	11

1. Použití

Předávací skříň EG je určena pro použití v čistých prostorech jako materiálová propust. Slouží pro předávání materiálu mezi místnostmi o různé třídě čistoty, případně mezi čistými a šedými prostory. Předávací skříň EG dle zvoleného typu zamezuje nebo omezuje možnost kontaminace prostoru s lepší třídou čistoty ze strany prostoru s horší třídou čistoty. Transport materiálu se řídí interními předpisy uživatele. Předávací skříň EG se zásadně nesmí používat pro průchod osob. Předávací skříně EG jsou konstruovány pro použití v průmyslu, farmacii a zdravotnictví.

1.1. Technické parametry

barevný odstín:	RAL 9002, RAL 9010 40% lesku, nebo atypický dle odstínů vzorové řady RAL	
povrchový odpor:	$R < 10^5 \Omega$	
povrchový materiál:	ocelový plech RUBACOLOR DIN 17162 ocelový plech třídy 17 240 ocelový plech třídy 11 331.2	<u>povrchová úprava</u> polyesterový lak broušení /180/ práškový lak
vyztužovací materiál:	pozinkovaný ocelový plech třídy 10 004.2	
povrchová úprava spojovacího materiálu:	zinkochromátováním niklováním 17240	
těsnící materiál:	silikonový tmel DOW CORNING 785, 796 zákaznické silikonové těsnění RUBENA a.s. Náchod těsnění dle technické specifikace zákazníka	
výplňový materiál:	DESKY ZE SAMOZHÁŠIVÉHO POLYSTYRENU	: 0,033 W/mK
	Součinitel tepelné vodivosti Jednotková hmotnost Stupeň hořlavosti	: 15kg/ m ³ : C1 dle ČSN EN 13 501-1
prosklení:	DESKY Z ČEDIČOVÉ VLNY	: 0,043 W/mK
	Součinitel tepelné vodivosti Jednotková hmotnost Stupeň hořlavosti	: 28 kg/ m ³ : A1 dle ČSN EN 13 501-1
prosklení:	sklo FLOAT - sklo FLOAT - # 4 mm sklo opálové - sklo FLOAT - # 4 mm bezpečnostní sklo CONNEX # 6,3 mm	
Při použití elektrické blokace a signalizace	napájení +24 DC kabelem stíněným	SYKFY3x2x0,5 mm ²

1.2. Typy vzduchotechnického ošetření

Aktivní skříň má vlastní přívod filtrovaného vzduchu (třída čistoty kabiny se musí shodovat s prostorem s lepší třídou čistoty) a odvod vzduchu může být řešen samostatně, nebo do prostoru s horší třídou čistoty. Aktivní skříň bývá obvykle zapracována již do projektu VZT.

Poloaktivní skříň je promývána vzduchem z prostoru s lepší třídou čistoty, s odvodem do prostoru s horší třídou čistoty.

Pasivní skříň není vzduchotechnicky ošetřena.

Při objednávce je nutno kabinu jednoznačně určit podle objednávkového listu.

2. Technický popis

Předávací skříň je vyráběna z plechu RUBACOLOR nebo z oceli třídy 11 s povrchovou úpravou práškovým nátěrem. Nejvíce namáhané plochy jsou vyrobeny z nerezové oceli (police a spodní plocha skříně). Pro prosklení je standardně používáno sklo FLOAT tl. 4 mm. Na požadavek zákazníka lze kabinu dodat s prosklením z bezpečnostního skla CONNEX. V základním provedení se skříň dodává s elektrickou blokadí dveří, případně optickou či akustickou signalizací stavu dveří. Všechny spáry skříně jsou tmeleny silikonovým tmelem. Předávací skříně se dodávají v kvalitě provedení „pharma“.

2.1. Technické parametry předávací skříně EG:

Geometrické rozměry:	dle projektu
Použití:	dle popisu v tomto TPD
Při použití elektrické blokace a signalizace:	napájení +24 DC kabelem
Třída filtrace pro aktivní skříň:	dle platné projektové dokumentace VZT

2.2. Osazovací otvor skříně k danému maximálnímu geometrickému rozměru

Kovové příčky:	+ 5 mm
Sádkartonové příčky:	+ 10 mm
Zděné příčky:	+ 10 mm

(nutno klást důraz na dodržení kolmosti hran stavebního otvoru a jeho vhodné vyztužení)

2.3. Popis signalizace u elektrické blokace

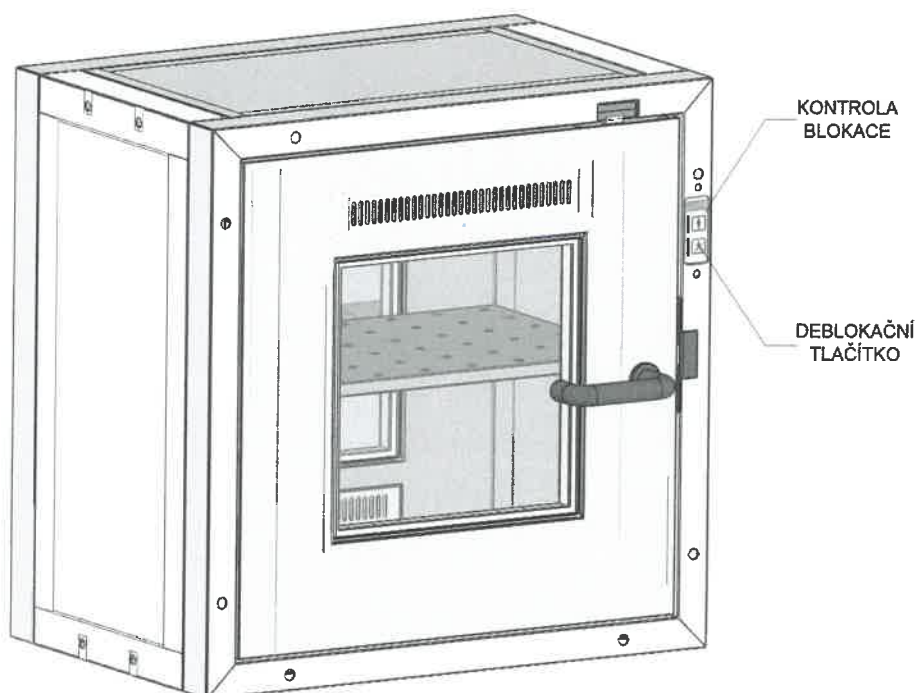
V klidovém stavu jsou oboje dveře zavřené a kontrolka blokace svítí na obou stranách zeleně.

V případě otevření jedné dveří obsluhou, dojde k zablokování druhých dveří a rozsvícení příslušné kontrolky blokace. Na otevřené straně zeleně, na protější straně červeně.

Po vložení předávaného materiálu obsluha uzavře dveře. Kontrolka blokace svítí zeleně na obou stranách. Může dojít k otevření protilehlých dveří a předání materiálu.

Obsluha má možnost použít deblokační tlačítko, které umožní otevření dveří i v případě, kdy jsou dveře blokovány.

Manipulace s materiálem přes předávací kabinu se řídí interními předpisy uživatele.



2.4. Rozměry předávacích skříní

Předávací skříně jsou vyráběny na zakázku, podle přesné specifikace objednávkového listu od zákazníka.

Max. rozměr	1100x2000x1100
Min. rozměr	500x500x250

3. Dodavatelské a obchodní údaje

3.1. Dodací podmínky

Předávací skříň EG jsou dodávány do 4 týdnů po podepsání smlouvy a předání platné projektové dokumentace.

3.2. Skladovací podmínky

Pokud se předávací skříň EG po dodání zákazníkovi nemontuje přímo do stavebního otvoru, je vhodné skříň ponechat v přepravním obalu, která se jako celek uskladní na suchém a krytém místě v neagresivním prostředí.

- standardní skladovací teplota je 0 až 50 °C;
- relativní vlhkost 0 až 65 % r. H. - bez kondenzace;
- prostředí bez agresivních solí, plynů a par

3.3. Balení

Předávací skříň je chráněna během manipulace proti poškození samolepící ochranou folii PE, která se odstraňuje před předáním skříňe do provozu. Kování s příslušenstvím je baleno a uloženo do kartónových krabic. Proti poškození je skříň chráněna papírovými rohy nebo obalena vhodnou ochrannou folií. Na přání zákazníka je možno provést bednění dřevotřískou o tloušťce 18mm (exportní bednění).

3.4. Návod na montáž skříňe

Předávací skříň EG je dodávána v polomontovaném stavu. Kompletace probíhá postupně montáží mechanických, případně elektrických a vzduchotechnických prvků. Při osazování do kovové příčky s předem vyrobeným otvorem se skříň pouze vloží do otvoru a šrouby se zajistí její poloha. Opěrná konzola je součástí dodávanou dle objednávky. Při osazování do sádkartonové nebo zděné příčky se musí stavební otvor lemovat límcem, který je součástí objednávky u výrobce. Další montáž je shodná s osazením do kovové příčky. Doporučuje se, aby kabinu osazovala firma akreditovaná výrobcem.

U aktivní skříňe je montáž akreditovanou firmou podmínkou záruky. Základní měření a zaregulování aktivní či poloaktivní skříňe se provádí před uvedením skříňe do provozu. Protokol je součástí předávaných dokladů.

! U předávací skříň je nutno před montáží provést stavební elektropřipravenost podle příslušné výkresové dokumentace.

3.5. Pokyny pro údržbu a obsluhu

Předávací skříň EG nevyžaduje v průběhu provozování speciální údržbu. Očistu lze provádět běžnými čisticími prostředky závislými na použitém povrchovém materiálu. Při čištění silně znečištěných míst se nesmí používat čisticí postupy využívající abrazivního principu čištění (např. drátěnky, čisticí písky a podobně).

3.6. Opravy

Jakékoliv zásahy do konstrukce a opravy předávací skříň EG smí provádět pouze firma autorizovaná výrobcem. Malé opravy, tzn. povrchové vzhledové opravy lze provádět speciálními laky dodávanými výrobcem. Větší poškození povrchové úpravy či povrchového materiálu, případně narušení celistvosti povrchového materiálu lze řešit pouze výměnou panelu za nový. U této výměny nelze zaručit 100% shodu barevného odstínu nového panelu s původním panelem.

3.7. Likvidace zařízení

Při likvidaci předávací skříň se jednotlivé díly demontují a předají dle materiálu k recyklaci. Skříň neobsahuje žádné nebezpečné a zdraví škodlivé látky.

3.8. Přejímací podmínky

Při předávání díla se kontroluje technická shoda díla a jeho povrchové úpravy s PROJEKČNÍ DOKUMENTACÍ a s TECHNICKOU PRŮVODNÍ DOKUMENTACÍ.

Součástí předání je TECHNICKÁ PRŮVODNÍ DOKUMENTACE a vyplněný PŘEDÁVACÍ PROTOKOL nebo ZÁRUČNÍ LIST.

3.9. Záruční podmínky

Záruční podmínky jsou součástí SMLOUVY O DÍLO nebo ZÁRUČNÍHO LISTU a odpovídají ustanovením obchodního respektive občanského zákoníku. Výrobce zaručuje, že jakost výrobku odpovídá sjednaným technickým podmínkám a příslušným normám ČSN uvedeným v této dokumentaci.

Za tento výrobek ručí výrobce po záruční dobu uvedenou ve SMLOUVĚ O DÍLO nebo v ZÁRUČNÍM LISTĚ, počínaje dnem předání díla (tj. datem uvedeným v PŘEDÁVACÍM PROTOKOLU nebo ZÁRUČNÍM LISTĚ s podpisem zodpovědného pracovníka).

Nárok na záruku zaniká, pokud byl výrobek provozován v rozporu s TECHNICKOU PRŮVODNÍ DOKUMENTACÍ, byl skladován před montáží v nevhodném prostředí, byl násilím poškozen, nebo k poškození došlo při neodvratné události (živelná pohroma).

Při uplatňování záruky je nutné předložit řádně vyplněný PŘEDÁVACÍ PROTOKOL nebo ZÁRUČNÍ LIST. Záruka se prodlužuje o dobu, po kterou byl výrobek v záruční opravě. Opravy výrobku provádí v záruční i pozáruční době výrobce případně firma autorizovaná výrobcem.

4. Předávací skříň - objednávkový list

	PS	680x680-760	AEO	/	PL
Předávací skříň					
Vnější rozměry skříně					
vnitřní rozměry skříně jsou o 100 mm menší					
Vzduchotechnické ošetření					
A	– aktivní				
B	– poloaktivní				
C	– pasivní				
Blokace dveří					
E	– elektrická blokace				
N	– neblokované				
Prosklení					
O	– prosklené				
P	– plné				
Otevíraní dveří					
(první dveře – ze strany čistého prostoru)					
PL	– pravé → levé				
PP	– pravé → pravé				
LP	– levé → pravé				
LL	– levé → levé				

Aktivní – má vlastní přívod filtrovaného vzduchu (třída čistoty se musí shodovat s prostorem o lepší třídě čistoty) a odvod vzduchu je řešen samostatně taky nebo je do prostoru o horší třídě čistoty;

Poloaktivní – je promývaná vzduchem z prostoru o lepší třídě čistoty, s odvodem vzduchu do prostoru o horší třídě čistoty;

Pasivní – není vzduchotechnicky ošetřena.

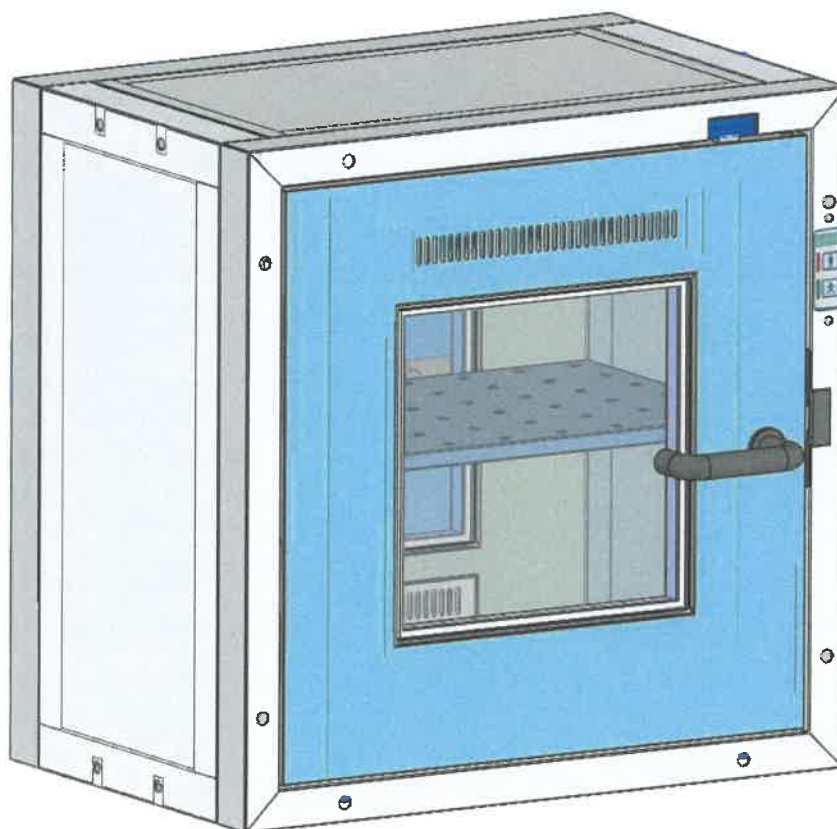
5. Funkční popis

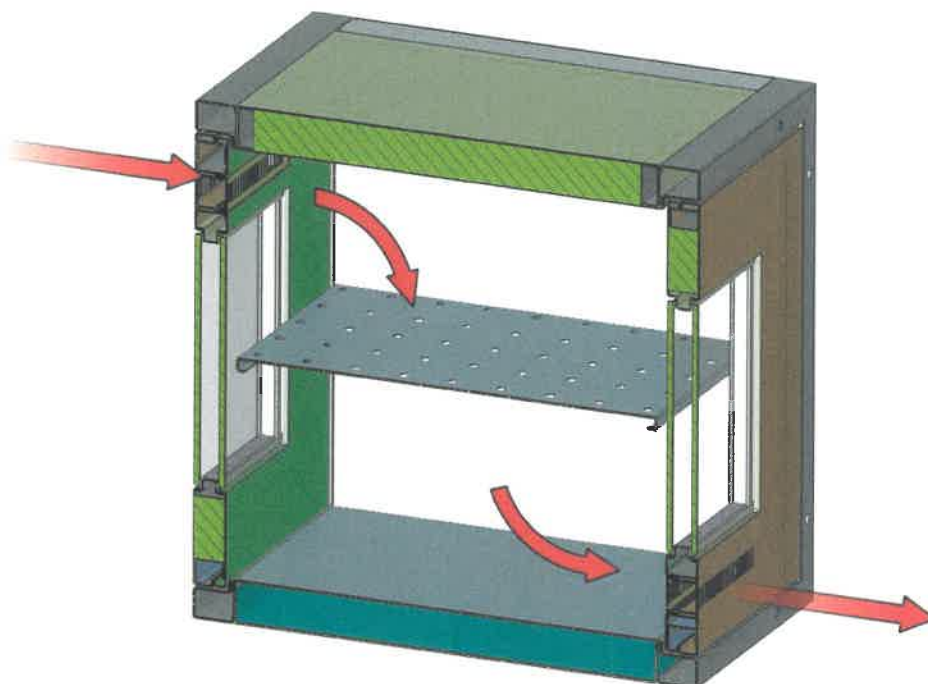
Předávací skříň EG slouží pro transport materiálu mezi prostorami rozdílných tříd čistoty. Její geometrické rozměry jsou stanoveny dle požadavků zákazníka tak, aby vyhovovaly rozměrům a množství transportovaného materiálu a zároveň minimalizovaly obestavěný prostor.

U aktivního a poloaktivního provedení jsou dveře skříně vybaveny VZT mřížkou. Dveře do prostoru s horší třídou čistoty jsou vybaveny mřížkou s regulací.

Manipulace s materiálem přes předávací kabinu se řídí interními předpisy uživatele. Materiál se vloží do skříně a zavřou se její dveře. Z druhého prostoru se otevřou dveře a materiál se vyjme ze skříně. Aby nedošlo k propojení obou prostorů, jsou dveře skříně blokovány proti vzájemnému otevření.

Skříň může být vybavena policemi, u aktivních a poloaktivních skříní musí být police perforované.





Obr.: Schéma proudění vzduchu skrz skříně

5.1. Příslušenství předávací skříně EG

Nestandardní povrchová úprava:	barevný odstín dle stupnice RAL celonerezové provedení
Elektromagnetická a signalizace blokace:	
Příslušenství:	police předávací skříně lem jednostranný, lem oboustranný podpěra předávací skříně (nutno provést zpevnění příčky) svislé uchycení

6. Fotodokumentace

