

Seco 1100 / 1140

100 - 140 m³/h (50 Hz)
120 - 168 m³/h (60 Hz)
100 mbar (abs.) - 2,5 bar (abs.)



Ölfrei

durch vollkommen trockene Verdichtung mit selbstschmierenden, verschleißarmen Schiebern.

Wirtschaftlich

durch niedrigen Energiebedarf über den gesamten Druckbereich.

Anwendungsorientiert

da als Vakuumpumpe (SV) und Verdichter (SD) verfügbar.

Betriebssicher

durch robuste Konstruktion und hohen Qualitätsstandard.

Umweltfreundlich

durch ölfreie Verdichtung. Geräuscharmen Lauf.

Wartungsfrei

durch lebensdauer geschmierte Lager und oberflächengekühlten Antriebsmotor.

Oil-free

Completely dry running. Operates on rotary vane principle using self-lubricating and wear-resistant vanes.

Economical

Low power consumption in the entire vacuum range.

Application Orientated

Available as vacuum pump (SV) and compressor (SD).

Reliable

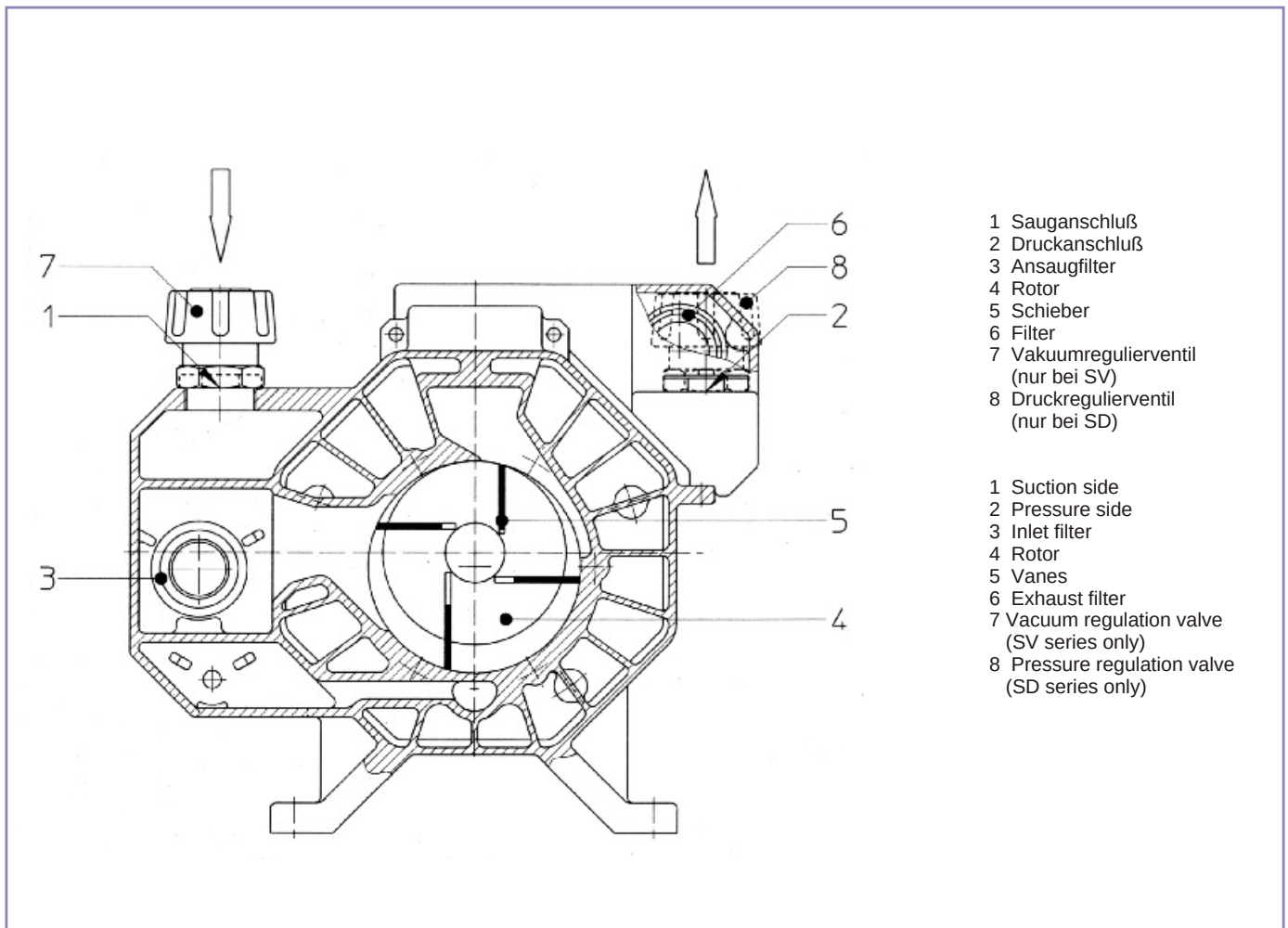
Sturdy construction and a high standard of quality.

Environmentally Safe

Oil-free pumping and quiet running.

Maintenance Free

Sealed for life bearings and surface cooled driving motor.



Seco Drehschieber-Pumpen sind in den Ausführungen SV und SD erhältlich:

Serie SV

für Anwendungen im Vakuumbereich bis 100 mbar.

Serie SD

für Anwendungen im Überdruckbereich bis 1,5 bar (= 2,5 bar abs.)

Funktionsprinzip

Seco Drehschieberpumpen arbeiten nach dem bewährten Drehschieber-Prinzip ohne Einsatz von Fremdmedien zur Schmierung. Die Verdichtung erfolgt nahezu pulsationsfrei und absolut ölfrei. Ein exzentrisch gelagerter Rotor (4) dreht sich im Zylinder. Durch die Zentrifugalkraft der Drehbewegung werden die Schieber (5), die in Schlitzten im Rotor gleiten, an die Zylinderwand gedrückt. Die Schieber teilen den sichelförmigen Raum zwischen Zylinder und Rotor in Kammern ein. Durch die unterschiedlichen Größen der Kammern entsteht auf der Saugseite ein Unterdruck (SV) oder auf der Druckseite ein Überdruck (SD). Die angesaugte Luft wird im Ansaugfilter (3) gereinigt. Auf der Druckseite (6) befindet sich ebenfalls ein Filter. Über serienmäßige Regulierventile kann der Überdruck (SD) oder der Enddruck (SV) beliebig eingestellt werden.

The Seco rotary vane pumps are available as models SV and SD.

Model SV

for applications in the vacuum range up to 100 mbar.

Model SD

for applications in the positive pressure range up to 1,5 bar (2,5 bar abs.)

Principle of operation

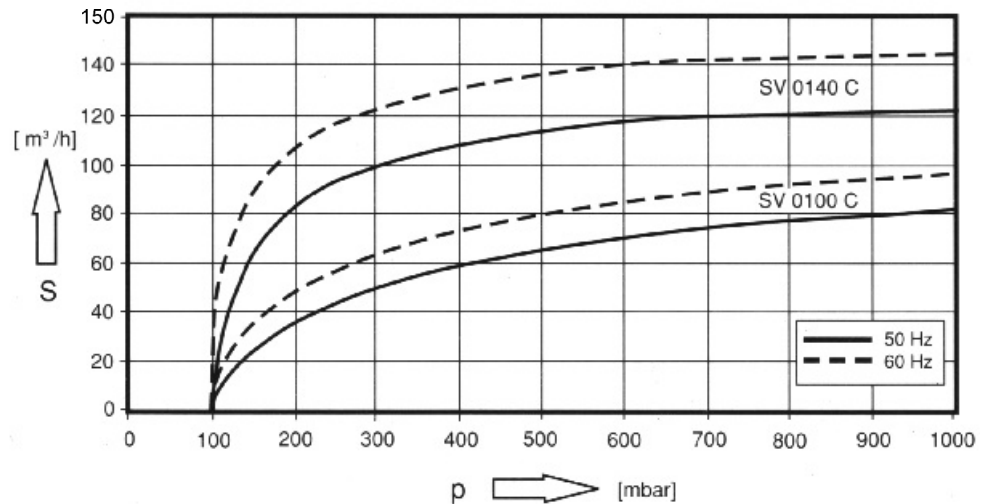
Seco vacuum pumps operate according to the reliable principle of rotary vane pumps without the use of foreign mediums for lubrication. The compression is almost free of pulsation and absolutely free of oil. An eccentrically installed rotor (4) rotates in the cylinder. The centrifugal force of rotation pushes the vanes (5), which are gliding in slots in the rotor, towards the wall of the cylinder. The vanes separate the sickle-shaped space between rotor and cylinder in chambers. Because of the different size of the chambers there results a negative pressure at the suction side (SV) and a positive pressure at the pressure side (SD). The aspirated air is cleaned in the inlet filter (3). There is also a filter on the pressure side (6). The positive pressure (SD) and the final pressure (SV) can be regulated continuously by standard regulating valves.

Trockenlaufende Drehschieber-Vakuumpumpen Dry Running Rotary Vane Vacuum Pumps



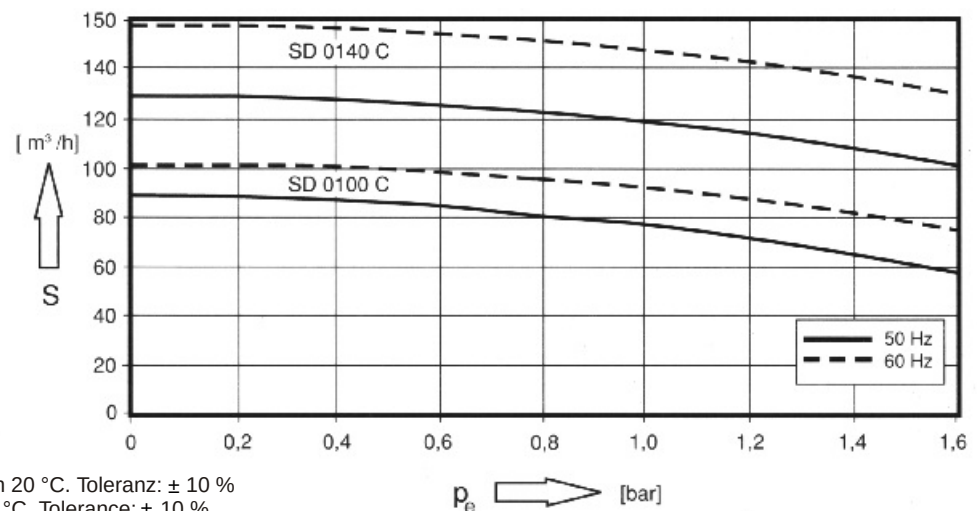
Saugvermögen
Displacement capacity

Saugbetrieb
Vacuum



Saugvermögen
Displacement capacity

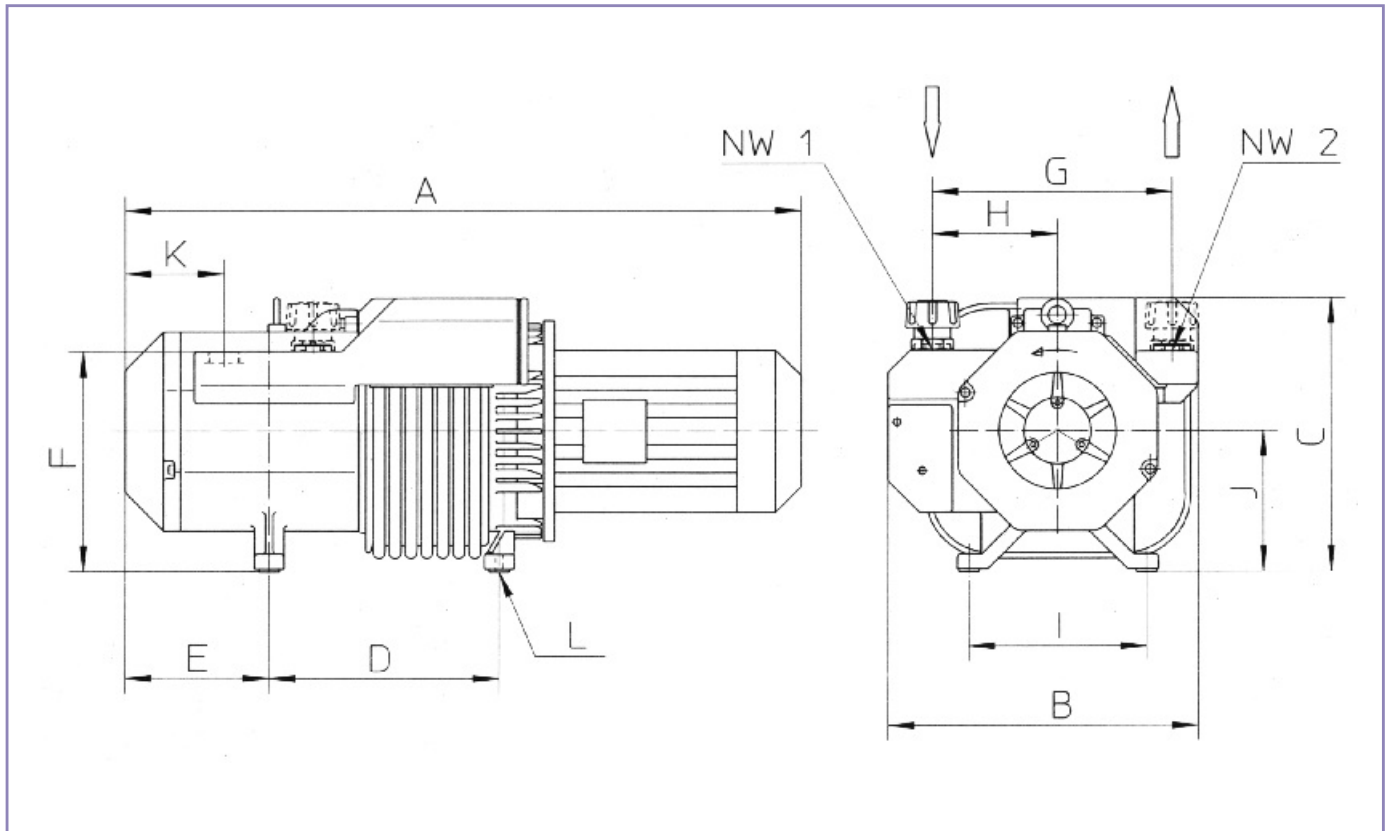
Druckbetrieb
Pressure



Die Kennlinien gelten für Luft von 20 °C. Toleranz: $\pm 10\%$
The curves are valid for air at 20 °C. Tolerance: $\pm 10\%$

Technische Daten Technical Data			SV 1100 C	SD 1100 C	SV 1140 C	SD 1140 C
Nennsaugvermögen Nominal displacement	50 Hz 60 Hz	m^3/h	100 120	100 120	140 168	140 168
Enddruck Ultimate pressure		mbar (abs.)	100	-	100	-
Überdruck Overpressure		bar (abs.)	-	2,5	-	2,5
Motornennleistung Nominal motor speed	3~ (1~) 3~ (1~)	50 Hz 60 Hz	3 4	5,5 7,5	4 5,5	7,5 9
Motornenn Drehzahl Nominal motor speed	50 Hz 60 Hz	min^{-1}	1500 1800	1500 1800	1500 1800	1500 1800
Schalldruckpegel (DIN 45635) Sound level (DIN 45635)	50 Hz 60 Hz	dB (A)	75 76	77 78	76 77	78 79
Gewicht ca. Weight approx.	50 Hz 60 Hz	kg	111 122	129 141	120 138	153 146

Trockenlaufende Drehschieber-Vakuumpumpen Dry Running Rotary Vane Vacuum Pumps



Abmessungen Dimensions	A 50 Hz	A 60 Hz	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	NM 1	NW 2
SV 1100 C	805	841	360	348	310	185	281	260	130	240	181	125	Ø 10	G 1¼"	G 1¼"
SD 1100 C	885	942	360	348	310	185	281	260	130	240	181	125	Ø 10	G 1¼"	G 1¼"
SV 1140 C	863	934	420	371	310	195	301	325	170	240	191	135	Ø 10	G 1½"	G 1½"
SD 1140 C	952	972	420	371	310	195	301	325	170	240	191	135	Ø 10	G 1½"	G 1½"

Kennzeichnung Identification	3~ 230-400 V 50 Hz	3~ 220-380 V 60 Hz	3~ 200-346 V 50/60 Hz	3~ 230-400 V / 460-800 V 60 Hz
SV 1100 C	SV 1100 C 001 JG	SV 1100 C 003 HO	SV 1100 C 003 HQ	SV 1100 C 003 HP
SD 1100 C	SD 1100 C 001 JH	SD 1100 C 003 JI	SD 1100 C 003 JJ	SD 1100 C 003 JK
SV 1140 C	SV 1140 C 001 JL	SV 1140 C 003 JP	SV 1140 C 003 CQ	SV 1140 C 003 CP
SD 1140 C	SD 1140 C 001 DC	SD 1140 C 003 JM	SD 1140 C 003 JN	SD 1140 C 003 JO

Busch Austria GmbH
Industriepark Nord
2100 Korneuburg
Telefon +43(0) 2262 756 65
Telefax +43(0) 2262 756 65 20
<http://www.busch.at> e-mail: busch@busch.at

Busch -
weltweit im Kreislauf der Industrie
Busch -
all over the world in industry