

Protokol o periodické bezpečnostní technické kontrole zdravotnického prostředku

TYP **KANARPO 324** výrobní číslo **TAM9283**

provedené podle § 52, § 27, § 28 zákona 123/2000 Sb. v platném znění a revizi podle ČSN 33 1600 a norem souvisejících v platném znění

Název el. spotřebiče: ENTEBILNÍ PUPPA	Inventurní číslo: I020520-000	Výrobce: SHERWOOD AG	Prok. výroby:	Výrobní číslo: TAM9283
Majitel el. spotřebiče: FV OLOHOVC 1CHR JIP	Skupina používání: ³⁾	Typové označení: KANARPO 324	2)U ₁ [V] 240	2)U ₂ [V] 05
			2)I ₁ [A] 05	2)I ₂ [A] 05
				Trída ochrany: T

Datum kontroly či revize	Typ ¹⁾	Výsledek prohlídky - zjištěné závady (vyjádření, závěry)	Vyhodnocení ⁴⁾	Odpor ochranného vodiče u spotřebiče třídy I [Ω]	Izolační stav			Podmínky měření		Zkouška cizoty/vyhodnocení ²⁾	Celkové vyhodnocení ⁴⁾	Vykonal
					Izolační odpor [MΩ]	Měřený proud [mA]	Měření ⁵⁾ [mA]	Sestava ⁶⁾	Délka síťového přívodu [m]			
12.12.2007	R	vhov. síť kabely, kabelové, oddělovací prvky přístroj vyhovující podle předp. a normativu výrobce	V	0,10	>200	DR	008	0	25	V	V	R.T.E. spol. s r.o. servis Rohoň 741 264 00 (Štěpěňův Práhy) tel.: 606 420 665, 728 929 679 fax: 61251712, DIC: CZ61251712

- 1) Uvedte: K - kontrola; R - revize
- 2) Uvedte: K - kontrola; R - revize
- 3) Viz: ČSN 33 1610
- 4) Uvedte: V - vyhovět; H - nevyhovět
- 5) Uvedte: I - měření proudu protékajícího ochranným vodičem, IR - měření proudu ochranným vodičem jako rozdílového proudu, ID - měření dotykového proudu, IDR - měření rozdílového proudu, IN - měření náhradního unikajícího proudu
- 6) Uvedte: S - přístroj měřen samostatně, P - přístroj s pevně připojeným síťovým přívodem, O - přístroj s odpojitelným síťovým přívodem, PP - proudizovač přívodu

Doporučený provozní test

Sériové číslo: T 9019283
Kontrolní číslo: T 020520-000

Datum: 12.10.2007
Jméno technika: Robert Vlniš

1. Očištění (síťový kabel, kryt, rotor, válečky, senzor kapání) OK
2. Tastatura a displej:
 - a) tlačítko "ON" OK
 - b) tlačítko "OFF" OK
 - c) tlačítko "INCREMENT" (1-50, 50-300) OK
 - d) tlačítko "DECREMENT" (300-50, 50-1) OK
 - e) tlačítko "START/HOLD" OK
 - f) tlačítko "VOLUME" OK
 - g) tlačítko "DOSE" OK
3. Vizualní indikátory:
 - a) indikátor zapojení do sítě (AC Light) OK
 - b) indikátor chyby setu (No Set Error) OK
 - c) indikátor chyby průtoku (Flow Error) OK
4. Alarm
 - a) nastavení hlasitosti OK
5. Rychlost motoru (s umístěným setem):
Blíže informace – Test ověření rychlosti motoru
 - a) 295 ml/h (4.54 až 4.84 sekund) 295 ml/h
s
 - b) 35 ml/h (12.77 až 13.56 sekund) s
6. Tlačítko "Volume Clear":
 - a) indikátor nulování objemu OK
7. Obvod senzoru:
 - a) napětí na fototranzistoru (0.99 až 1.01 VDC) 1.0 VDC
(pozn.: upravit nastavení R42 pokud je třeba)
8. Obvod hlídání nízkého/vybitého stavu baterií:
 - a) indikátor LO BATT se rozsvítí při napětí na bateriích v rozmezí 6.8 až 7.2 VDC 6.9 VDC
 - b) alarm OK
 - c) pumpa se vypne při napětí na bateriích v rozmezí 5.3 až 5.6 VDC 5.4 VDC
9. Provozní test:
 - a) všechny jednotky by měly být v provozu 5 minut při 150 ml/h s umístěným zásobovacím setem OK
 - b) pumpa zapnutá po dobu 16 minut při 5 ml/h OK