

Servisní výkaz č. 844 Technik: Michal Hruša Podpis:		ALCON Pharmaceuticals (Czech Republic) s.r.o Servisní oddělení Vinohradská 151, 130 00 Praha 3 Tel.: 225 377 300 Fax.: 225 377 305		Alcon Servisní výkaz	
Č. objednávky: DIS0700808 Č. zákazníka: 1459 FN UK Oční klinika Zákazník: tř. I. P. Pavlova 6 Olomouc Adresa: Ivana Ludvíková, Dispečink oprav Servis objednal: 11.5.2007 Dne: _____ Tel/fax/e-mail: _____		Instalace: _____ Demo/ placement: _____ Záruka: _____ Zapůjčení přístroje/ příslušenství: _____ Servisní smlouva: _____ Katalogové číslo: _____ Pořadové číslo: _____ 0		Popis závady / zakázka Periodická prohlídka	
Přístroj: Legacy Sériové číslo (sn): 0101168201X Pedál sn: 0101011501X Attache #0002427506X; HP1:0101150114XHP2:0101150117XHP3:0101150118X					
Datum	h	Provedené práce			Celkem
18.6.2007	10:00:00	Přístroj byl prověřen dle standardního postupu firmy Alcon (viz kontrolní list "DataSheet -Series"). Součástí kontroly přístroje bylo vyčištění přístroje, promazání mechanických pohyblivých součástí, kontrola mechanismu kazety, ověření el. parametrů přístroje - napájení, test vakua, test funkce vit. pumpy, test koagulace, test fluidiky. Kompletní kontrola modulu Attaché - modul odpojen a ponechán jako záložní.			1/2h 4
		Přístroj vyhověl všem předepsaným rozsahům z hlediska bezpečnosti a funkce. Příští periodická prohlídka: VI./2008.			
		Alcon Pharmaceuticals (Czech Republic) s.r.o. Vinohradská 151 130 00 Praha 3			
Časový rozpis servisního výkonu		20427389 DIC CZ26427389 485,00 Sazba za 1/2h			
Udržba, serv.smlouva	0 1/2h	Oprava, upgrade	0 1/2h	Funkční test	0 1/2h
Instalace a zaškolení	0 1/2h	Celkový čas servisního výkonu		0	
Práce celkem					0,00
Časový rozpis cesty		Cesta	0 1/4h	Sazba za 1/4h	1/250
Cestovné celkem					0,00
Náhradní díly	Demo	Zapůjčení přístroje/příslušenství	Vrácení přístroje		
Katalogové číslo	Počet	Název	č.Alcon	Instalováno	Vráceno
8065163168	1	Periodická prohlídka	100		
	0				
	0				
	0				
	0				
	0				
	0				
	0				
Materiál celkem					18 000,00
Převzal zástupce fy. Alcon:					
K fakturaci celkem bez DPH					18 000,00
Bezpečnostně technická kontrola		Odpor ochranného uzemňovacího vodiče	120 mΩ	Unikající proud mezi síťovou a přístupnou částí	0,17 mA
Měřeno přístrojem MEDITEST 50 v.č.: 200181, kal.list.: 00265/1M50		Izolační odpor větší než	20 MΩ	Unikající proud mezi síťovou a přílohou částí	0,173 mA
Potvrzujeme provedení servisního výkonu/ převzetí přístroje po opravě: Datum: 18.6.2007 Razítko a podpis zákazníka:					
List serv.výkazu: modrý=serv.technik růžový=posílaný s fakturou zelený=zákazník žlutý=Alcon					

Datasheet for Series 20000 Legacy

Customer FN Olomouc, Oční odd.

Service Req. No. 844

Model Legacy Everest S/N 0101168201X

Date Serviced 6/18/2007

NOTE: Throughout this datasheet either fill in the requested data or place a ☒ mark in the bracketed space, ().
Any N/A's must be explained in the notes section of this document.

Test Equipment	Equipment	Calibration Number	Calibration Due Date
	FLUKE 196 B	2273 / 60067	1/27/2008
	FLUKE DPM III	446	3/21/2008
	FLOWMETER #12, GILMONT INSTR.	TM	5/26/2009

Check one of the following: ☒ Preventative Maintenance or ☐ Service Call/Installation/Upgrade
(complete section 2.1, then proceed to 2.2) (start at section 2.2)

2.1. PREVENTATIVE MAINTENANCE CHECK

- | | |
|--|--|
| 2.1.1 ☐ Replace CPU PCB battery (non-AdvanTec) | 2.1.10 ☒ Tighten all four casters |
| 2.1.2 ☒ Replacement of LCD backlight (hot cathode) | 2.1.11 ☒ Clean and lubricate Fluidics Module |
| 2.1.3 ☒ Inspect and clean Touchscreen | 2.1.12 ☒ Fluidics Module tubing |
| 2.1.4 ☒ Front Panel movement | 2.1.13 ☒ Fluidics Transducer open |
| 2.1.5 ☒ Inspect for BSS induced corrosion | 2.1.14 ☒ Fluidics Air Vent Stinger clean |
| 2.1.6 ☒ Power cord ground ≤ 0.5 ohms | 2.1.15 ☒ Drip pan and drainage line open and cleaned |
| 2.1.7 ☒ No loose hardware | 2.1.16 ☒ Rollers on the Hub Roller spin freely |
| 2.1.8 ☒ Inspect cables, connectors, PCB's, covers | 2.1.17 ☒ Four cooling fans working |
| 2.1.9 ☒ Base filter cleans and in position | 2.1.18 ☒ IV Pole movement |

2.2. SERVICE FUNCTIONAL TEST

2.2.1. FLUIDICS MODULE VISUAL INSPECTION

- 2.2.1.4. ☒ Inspect Fluidics Modules tubing, plungers and housing.

2.2.2. SYSTEM POWER TEST

- 2.2.2.3. (ver. 3.24) Record software revision number (must be 1.40 or higher).

2.2.3. FRONT PANEL TEST

- 2.2.3.1. ☒ Front Panel LED's all illuminated.
2.2.3.2. ☒ Front Panel touch screen and voice confirmation function properly.
2.2.3.3. ☒ All other Front Panel buttons are functioning properly.

- 2.2.4. REMOTE CONTROL TEST ☐ Backlights illuminating and system responding to control button.

- 2.2.5. FOOTSWITCH TEST ☒ Footswitch functions all working properly even while flexing the cable.

2.2.6. CASSETTE TYPE SWITCHES

- 2.2.6.1. ☒ Right Cassette Type switch recognition, also Air Vent and Liquid Vent solenoids cycled.
2.2.6.2. ☒ Right Cassette Type switch release is recognized and does not stick in, repeat 5 times.
2.2.6.3. ☒ Left Cassette Type switch recognition, also Air Vent and Liquid Vent solenoids cycled.
2.2.6.4. ☒ Left Cassette Type switch release is recognized and does not stick in, repeat 5 times.

- 2.2.7. Inspection of phaco handpiece receptacles ☒ Handpiece receptacles (front and back) are clean and free of corrosion.

2.2.8. PANEL INSTALLATION

- 2.2.8.1. ☒ Record information on HISTORY LOG SHEET (located on back of front panel) and install all panels.

2.2.9. TRANSDUCER ACCURACY

- 2.2.9.3. (-0 mmHg) Pressure Meter Displays +1 to -1 mmHg (Legacy display 0 mmHg to 2 mmHg)
(-205 mmHg) Pressure Meter Displays -199 to -201 mmHg (Legacy display 190 to 210 mmHg)
(-511 mmHg) Pressure Meter Displays -499 to -501 mmHg (Legacy display 475 to 525 mmHg)

2.2.10. FLUIDICS VACUUM LEAK TEST

- 2.2.10.5. (-570 mmHg one min.) - (-560 mmHg two min.) = (-10 mmHg) Fluidics module leak rate (must be ≤ 15 mmHg).

2.2.11. ANTERIOR PNEUMATICS TEST

- 2.2.11.4. (31 psi) VIT pressure at 10 cpm cut rate (must be $\geq +30$ psi).
2.2.11.6. (-547 mmHg) VIT vacuum at 10 cpm (must be ≤ -455 mmHg).
(Meter reading of -460 mmHg is acceptable, reading of -440 mmHg is unacceptable)

Datasheet for Series 20000 Legacy

2.2.12. CAUTERY TEST

- 2.2.12.1 (75.2 ohms) Cautery Test Load resistance verification must be 75.0 ± 4.0 ohms (71.0 to 79.0 ohms).
2.2.12.4 (338.5 kHz) COAG frequency (must be from 2.5 to 3.3 microseconds or 303-400 kHz).
2.2.12.5 (39.5 V_{RMS}) COAG voltage at 100% actual (must be from 36.5 V_{RMS} to 40.5 V_{RMS})
2.2.12.6 ☒ COAG voltage change (measured voltage changes by 2.8 V_{RMS} to 4.2 V_{RMS} for each 10% increment)

2.2.13. CASSETTE AUTO-LOAD

- 2.2.13.4 ☒ Cassette tubing auto-loads without chattering or stalling.

2.2.14. LIQUID VENT TEST

- 2.2.14.7 (-0 mmHg) Vent from vacuum of 46 mmHg (must be ≤ 5 mmHg).

2.2.15. ASPIRATION FLOW RATE

Indicate test method used to verify flow rates: ☒ FLOWMETER or ☐ BEAKER

- 2.2.15.1 (26 cc/min) FLOW RATE at 35 cc/min. (Standard cassette must be 30-40 cc/min, MaxVac cassette must be 28-40 cc/min).
2.2.15.2 (36 cc/min) FLOW RATE at 25 cc/min. (Standard cassette must be 21-29 cc/min, MaxVac cassette must be 20-29 cc/min)

2.2.16. ATTACHÉ FLUIDICS MODULE

- Legacy System has an Attaché Module? ☒ YES (complete section 2.2.16) ☐ NO (skip section 2.2.16 and proceed to 2.2.17)

2.2.16.2. CASSETTE TYPE SWITCH

- 2.2.16.2.2 ☒ When the right Cassette Type switch is pressed Attaché the Hub Roller operates.
2.2.16.2.3 ☒ When the left Cassette Type switch is pressed Attaché the Hub Roller operates.

2.2.16.3. TRANSDUCER ACCURACY

- 2.2.16.3.4 (-0 mmHg) Pressure Meter Displays +1 to -1 mmHg (Legacy display 0 mmHg to 2 mmHg)
(-202 mmHg) Pressure Meter Displays -199 to -201 mmHg (Legacy display 190 to 210 mmHg)
(-504 mmHg) Pressure Meter Displays -499 to -501 mmHg (Legacy display 475 to 525 mmHg)

2.2.16.4. VACUUM LEAKAGE

- 2.2.16.4.5 (-20 mmHg) Fluidics module leak rate (must be ≤ 30 mmHg).

2.2.16.5. LIQUID VENT TEST

- 2.2.16.5.8 ☒ Vent from vacuum of 400 mmHg (must be ≤ 15 mmHg).

2.2.16.6. ASPIRATION FLOW RATE

- 2.2.16.6.2.2 (34 cc/min) FLOW RATE at 35 cc/min. (must be at or between 30 to 40 cc/min.).
2.2.16.6.3.2 (25 cc/min) FLOW RATE at 25 cc/min. (must be at or between 21 to 29 cc/min.).

2.2.17. PHACO and NEOSONIX DRIVE TEST

- Legacy System has an AdvanTec Software? ☒ YES (complete section 2.2.17) ☐ NO (skip section 2.2.17 and proceed to 2.2.18)

- 2.2.17.1.1 (2.49 k Ω) Resistance connector pin 9 to test point GND (must be from 2.37 k Ω to 2.62 k Ω).
2.2.17.1.2 (10.0 Ω) Resistance test points Motor Output and GND (must be from 9.5 Ω to 10.5 Ω).
2.2.17.1.3 (10.0 Ω) Resistance test points Motor Output and Motor 1 (must be from 9.5 Ω to 10.5 Ω).
2.2.17.1.4 (10.1 Ω) Resistance test points Motor Output and Motor 2 (must be from 9.5 Ω to 10.5 Ω).
2.2.17.2.5.1 (6.1 V_{RMS}) Phaco handpiece voltage (must be from 4.62 V_{RMS} to 6.93 V_{RMS})
2.2.17.2.5.2 (37.97 kHz) Phaco handpiece frequency (must be from 37kHz to 40kHz)
2.2.17.3.5.1 (3.01 V_{RMS}) NeoSonix motor voltage (must be from 1.785 V_{RMS} to 3.775 V_{RMS})
2.2.17.3.5.2 (59.8 %) NeoSonix motor % or duty cycle (must be from 57% to 63%)

2.2.18. ULTRASONIC TEST

- 2.2.18.2 ☒ Handpiece recognized in top connector. 0201263115X Is this a customer handpiece? ☐ YES ☒ NO
2.2.18.5 ☒ Phaco handpiece operated properly for one minute at 100% power in top connector.
2.2.18.7 ☒ Pulsed phaco handpiece operate for 30 seconds at 100% and 10 pps.
2.2.18.8 ☐ Phaco handpiece operated properly for 15 seconds at 100% power in middle connector, as applicable.
2.2.18.9 ☒ Phaco handpiece operated properly for 15 seconds at 100% power in bottom connector, as applicable.

2.2.19. CUSTOMER PHACO HANDPIECE CHECK (perform these test if customer will provide the use of their handpieces.)

- 2.2.19.1 ☐ Customers handpiece operated properly at 100% power for 30 seconds while flexing cable.

Note any problems with customers' handpieces below. Record handpiece Serial Number(s) below:

(S/N _____) (S/N Alcon Pharmaceuticals) (S/N _____) (S/N _____)

Signature/Stamp: _____ Date: 6/18/2007

Notes: 2.2.4 Remote N/A. _____

IČO: 26427389 DIČ: CZ26427389