



Protokol o provedení periodické prohlídky.

Prohlídka dle doporučení výrobce, odpovídá požadavkům zákona 123/2000 Sb.

Typ:



Vacuklav® 24-B/30-B

Důležitý pokyn před servisem: Požádejte uživatele, aby provedl zkoušku vakua.

Tento záznam ještě dvakrát okopírujte. Originál bude uložen v ordinaci lékaře, na klinice nebo v nemocnici. První kopii si ponechá osoba, která servis uskutečňuje. Druhou kopii zašlete laskavě výrobci, společnosti MELAG.

Sériové číslo zařízení Vacuklav®: 0324-B 1105

Rok výroby modelu: 2003

Údaj na počítadle všech cyklů: 1057

Z toho počet úspěšných cyklů: 987

Jméno servisního technika: Ondřej Říha

Datum provedení servisu: 3.3. 2006

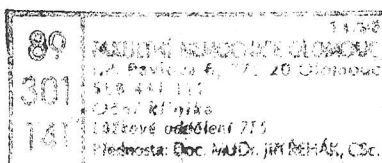
Čas provedení servisu: (začátek) (konec)

Servisní firma (společnost, sklad, specializovaný prodejce přístrojů MELAG):



Jméno lékaře, adresa ordinace, kliniky nebo nemocnice: 130 00 Praha 3, Malá Strana 2251/5
Tel.: 225 001 511, Fax: 225 001 522
DIČ: CZ00676853

(razítko uživatele zařízení)



Výše uvedený technik provedl servisní práce podle níže uvedeného kontrolního protokolu.

Technik uskutečňující servis označí zatržením ✓ příslušný čtvereček.

Znamená to, že daný pracovní krok byl proveden.

1. Statická kontrola:

- 1.1 Zkontrolujte, zda je autokláv řádně připraven k provozu a jeho poloha upravena tak, aby se mírně svažoval dozadu. Začneme-li z vodorovné polohy (podle vodováhy), musí být přední noha autoklávu vyšroubována o pět (5) otoček u zařízení Vacuklav®24-B a o tři (3) otočky u zařízení Vacuklav®30-B. Autokláv se musí svažovat směrem dozadu, aby mohla zbytková voda a kondenzát řádně odtékat dozadu.

☒ v pořádku

☐ opraveno

- 1.2 Zkontrolujte, zda hadice přivádějící chladicí vodu a odtoková hadice byly správně nainstalovány: musejí mít stálý sklon, nesmějí být přehnuté nebo zkroucené.

Zkontrolujte těsnost.

☒ v pořádku

☐ opraveno

- 1.3 Zkontrolujte komoru, filtr komory a mřížky k položení sterilizovaných předmětů, zda jsou čisté a zda na nich není rez. **Upozornění:** Zákazník / uživatel musí komoru a zásobník vody vyčistit sám, nejsou-li čisté. **Toto čištění není součástí servisu.**

☒ byly čisté

☐ je třeba je vyčistit

☐ autokláv byl vyčištěn

- 1.4 Zkontrolujte, zda není poškozeno těsnění dvířek přístroje (guma). Podle potřeby je očistěte šetrným tekutým čistícím prostředkem (pH = 5.....8; prostředek nesmí obsahovat ocet) nebo alkoholem.

☒ bylo čisté

☐ očistil jsem

☐ vyměnil jsem

- 1.5 Zkontrolujte, zda zámek dveří není opotřebený nebo vadný. Namažte mazivem MELAG na kluzná ložiska, číslo zboží MELAG 24365.

☒ namazáno

☐ vyměněno

1.6 Zkontrolujte, zda správně funguje závěs dveří.

☒ mírná vůle (v pořádku) ☐ vyměněn (nadměrná vůle)

1.7 Zkontrolujte, zda jsou na čepech závěsu dveří přídržné kroužky.

☒ kroužky byly v pořádku ☐ kroužky jsem vyměnil

1.8 Zkontrolujte a nastavte kontakt dveří. Není-li nastavení správné, přečtěte si informaci o chybě č. 12 (Zavírání dveří). Mezi zámkem a pákou dveří musí být 2mm mezera.

☐ v pořádku

☒ opraveno

1.9 Vyměňte sterilní filtr (číslo zboží MELAG 20160).

☒ provedeno

1.10 Vyčistěte filtr na přívodu chladicí vody (sítka vložené do napouštěcího spojovacího prvku pro chladicí vodu na zadní části přístroje). Vyměňte těsnění (číslo zboží MELAG č. 56950).

☒ provedeno

1.11 Vyjměte sítko filtru k uvolnění tlaku (číslo zboží MELAG 35110). Vyčistěte sítko a podle potřeby vyměňte.

☐ vyčištěno

☒ vyměněno

1.12 Zkontrolujte, zda jsou elektrické kabely a jejich spojení bezpečné. Zaměřte se na všechny koncovky (ploché zástrčky), které vedou proud:

☒ výstup z generátoru páry (ACOUT1) a přívod proudu (PHASE, PEN) na desce CPU (centrální procesorové jednotky)

☒ vypínač proudu

☒ ochrana generátoru páry před přehřátím (kapilární ovládací spínač)

☒ utáhněte šroubky všech zástrček usměrňovače

1.13 Zkontrolujte, zda některé hadice nejsou poškozeny a zda jsou všechny ve správné poloze. Ujistěte se, zda jsou pevně utažena všechna šroubovací spojení. Utáhněte ručně, potom klíčem maximálně o půl (1/2) otočky.

☐ v pořádku

☒ utaženo

2. Funkční kontrola

- 2.1 Spusťte program Vacuum Test (Zkouška vakua) ze studeného stavu autoklávu. Vytiskněte výsledky testu a přiložte je na konec této servisní zprávy. Rychlost unikání podle vytištěné zprávy = 0,2..... mbar /min

☒ provedeno

- 2.2 Zkontrolujte a vyhodnoťte výkon vakuového čerpadla na základě doby potřebné k dosažení nezbytného vakua při testu Vacuum Test. Maximální čas potřebný pro vytvoření vakua má být: $t_{\max} = 2$ min. Skutečně potřebný čas: 0:59 min.

☒ provedeno

- 2.3 Vložte do autoklávu nezabalené předměty a zapněte rychlý program (Fast Program). Pro úsporu času můžete po 2 minutách zastavit proces sušení. Vytiskněte výsledky testu a výtisk připojte k této servisní zprávě.

☒ provedeno

- 2.3.1 V průběhu zkušebního cyklu zkontrolujte těsnost všech spojení vystavených účinkům tlaku.

☒ provedeno

3. Resetujte servisní počítadlo

☒ provedeno

Periodická prohlídka byla úspěšně – ~~neúspěšně~~ provedena a přístroj vyhovuje – ~~nevyhovuje~~ parametrům určeným výrobcem a je schopen běžné funkce.

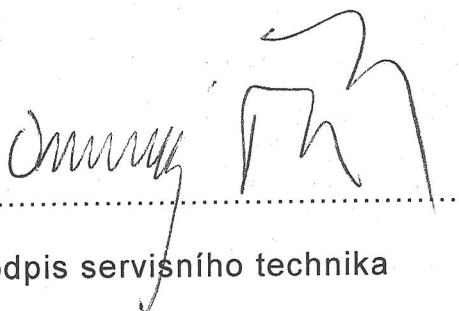
Nebylo možné servis dokončit, protože se objevily následující potíže:

.....
.....

Jiné poznámky:

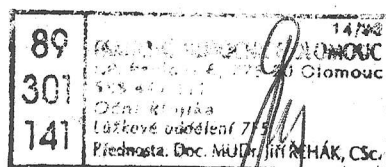
**Příští servisní termín podle doporučení výrobce po 1000 cyklech,
nejpozději však po dvou letech od poslední periodické prohlídky.**

MOSPIED, spol. s r.o.
ZODIACOVSKÁ TECHNICA
130 00 Praha 3, Malešická 2251/51
Tel.: 225 001 511, Fax: 225 001 522
DIČ: CZ00676853



podpis servisního technika

Servis byl proveden podle výše
uvedených údajů.



razítko a podpis za ordinaci lékaře
nebo kliniku

Výtisky zprávy o zkoušce:

Zkouška vakua:

Rychlý program:

File name:

06030302.mel

MELAWin(r): SERVICE MULTIKLAV

-----		Programovy krok	Tlak bar	Teplota °C	Cas min
MELAG Vacuklav 24-B					
-----		Start	0.00	28.0	00:00
Program	: Rychly-program	1.Frakcionování			
	134°C nebalené	Evakuace	-0.80	25.5	00:31
Datum	: 03.03.2006	Vstup páry	0.40	92.8	05:13
Hodina	: 08:41:31 (Start)	2.Frakcionování			
Cyklus cislo:	2	Evakuace	-0.60	77.1	06:00
-----		Vstup páry	0.41	109.6	08:08
Predehrev	47.1 °C	Vzestup teploty	2.05	134.3	11:06
Vodivost	0 µS/cm	Zacátek steril.	2.05	134.3	11:06
-----		Konec steril.	2.16	135.8	15:06
		Uvolnění tlaku	0.20	112.9	15:39
-----		Vakuové susení			
		Zacátek susení	-0.22	108.7	15:49
PROGRAM PROBEHL SPRAVNE!		Tlakové susení	-0.93	103.1	18:39
		Zastaven	-0.89	100.4	19:36
Teplota	: 135.7 +0.1 /-0.3 °C	Ventilace	-0.18	101.2	19:56
Tlak	: 2.16 +0.01/-0.02 bar	Konec	-0.08	101.3	20:01
Sterilizacní cas:	4 min 0 s				
Hodina	: 09:01:33 (Konec)				

1033 200301105 3.22 1.15

Load; patient:

Operator name:

File name:

06030302.mel

MELAwIn(r): SERVICE MULTIKLAV

MELAG Vacuklav 24-B

Program : Rychly-program
134°C nebalené
Datum : 03.03.2006
Hodina : 08:41:31 (Start)
Cyklus cislo: 2

Predehrev 47.1 °C
Vodivost 0 µS/cm

PROGRAM PROBEHL SPRAVNE!

Teplota : 135.7 +0.1 /-0.3 °C
Tlak : 2.16 +0.01/-0.02 bar
Sterilizacní čas: 4 min 0 s
Hodina : 09:01:33 (Konec)

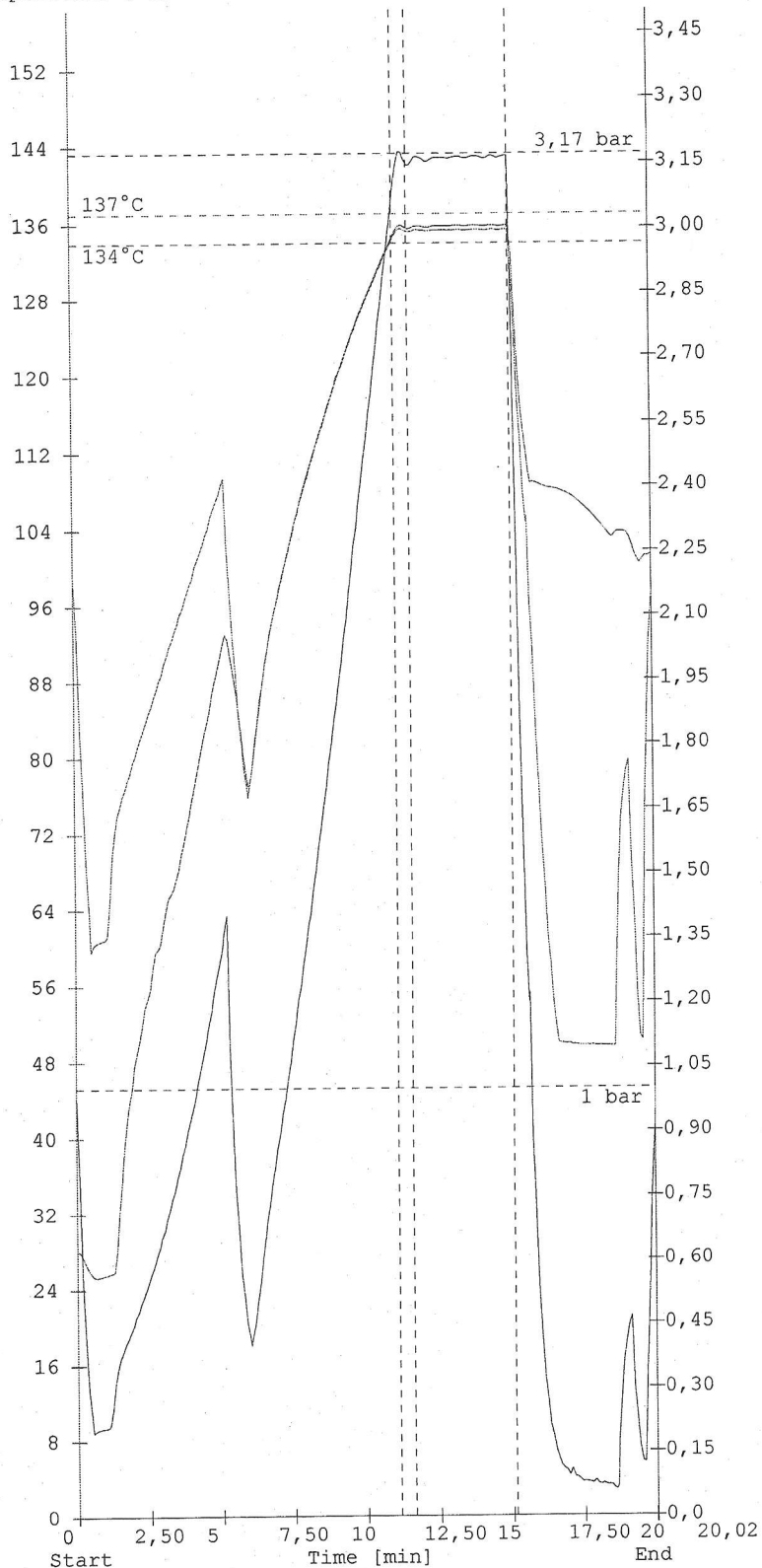
1033 200301105 3.22 1.15

Load; patient:

Operator name:

Temperature [°C]

Pressure[bar abs.]



Digital inputs

Digital outputs

File name:

06030301.mel

MELAwIn(r): SERVICE MULTIKLAV

-----		Programovy krok	Tlak mbar	Teplota °C	Cas min
MELAG Vacuklav 24-B					

Program	: Vakuovy test	Start	973	23.0	00:00
		Evakuace	79	20.2	00:59
		Zacátek testu	83	23.3	05:59
Datum	: 03.03.2006	Konec testu	85	25.4	15:59
Hodina	: 08:24:25 (Start)	Ventilace	815	27.8	16:24
Cyklus cislo:	1	Konec	888	28.1	16:29

Predehrev 47.4 °C

Tesnost : 0.2 mbar/min

Hodina : 08:40:54 (Konec)

1032 200301105 3.22 1.15

Load; patient:

Operator name: