



## REVIZNÍ ZPRÁVA

6. 12. 07  
dalsi 12/08

Typ přístroje:  
Výrobní číslo:

**INNOVA E3**  
54873458

Počítadlo šarží: 924  
Zvláštní vybavení: není  
Verze programu: V 3 0,5c

### I. Vnitřní mycí prostor

**stav**

- zabarvení vnitřního mycího prostoru/přezkoušení na usazeniny **mírně od upravené vody**
- špinavé sítko – kontrola na usazeniny **není**
- přezkoušení vodní klapky (lehkost chodu, odstup koše, ....) **v pořádku – čištěno**
- přezkoušení otočného ramene (lehkost chodu, znečištění, ....) **v pořádku – čištěno**
- O – kroužky u otevírání zpětných klapek tlakových kanálků – obnova **v pořádku**

### II. Prostor stroje – vnější dveře

**stav**

- mycí komora, přezkoušení z vnějšku na dřevěná místa (oprava) **nejsou**
- oběhové čerpadlo a hadice, přezkoušení na porušení **v pořádku – suché**
- přezkoušení dveří na lehkost chodu **v pořádku**
- přezkoušení zámku na správnost funkce **v pořádku**

### III. Sušení

**stav**

- turbína sušení, pohledová zkouška, kolektor, uhlíky, výměna sterilního filtru **překontrolovány, filtr, uhlíky a ochrana filtru v pořádku**
- zpětné klapky: sušení/přezkoušení vodního kanálu na těsnost **přezkoušeno a v pořádku**

### IV. Zkouška – elektro

**stav**

- napětí, kontrola přeměření – fázový vodič, nulový vodič, zemnicí vodič **odměřeno – schopno trvalého a bezpečného provozu**

<b>V. Elektro – pohledová zkouška</b>	<b>stav</b>
- pohledová zkouška na spínací skříň (poškození vedení, opálení, volné svorky, ....) <b>v pořádku – kontrolované svorky a vodiče nejeví známky poškození</b>	
- pohledová zkouška na všechny agregáty, pumpy, ventily, elektro topení, svorky, .... <b>v pořádku – kontrolované svorky a vodiče nejeví známky poškození</b>	
- zkouška na poškození vedení, ohoření, volné svorky <b>v pořádku, kontrolované svorky a vodiče nejeví známky poškození</b>	

<b>VI. Test těsnosti</b>	<b>stav</b>
- přezkoušení systému na těsnost	<b>přezkoušen, tlak 320mBar/1 min v pořádku</b>
- přezkoušení spínacích bodů: horní spínací bod	<b>30 mB</b>
dolní spínací bod	<b>70 mB</b>
přezkoušení nastavení tlakového spínače: zkouška	<b>50 mB</b>
- modul (kompresor) těsnost, pneumatické vedení, adaptér na těsnost – pohledová zkouška <b>v pořádku – nastavené na kontrolní tlakování 320 mB</b>	

<b>VII. Bojler</b>	<b>stav</b>
- hladinový spínač, přezkoušení na funkčnost	<b>pracuje v pořádku</b>
- bojler – přezkoušení na znečištění	<b>lehké znečištění</b>
- bojler – přezkoušení na těsnost a mechanické porušení	<b>dokonale těsný</b>
- přezkoušení ochlazovacího hada na změny	<b>přezkoušen</b>
- rohový filtr, vyčištění	<b>vyčištěn</b>

<b>VIII. SPS řízení</b>	<b>stav</b>
- pohledová zkouška na tlačítka, folii, datové vedení, řídicí část	<b>bez poškození</b>
- udržovací baterie – musí se měnit každý 2 roky (pozor, musí se zohlednit parametry zákazníka, které jsou obsaženy v jednotlivých programech)	<b>není nutná výměna</b>
- počítadlo počet šarží – nastavit na nulu	<b>nastaveno</b>

<b>IX. Jednotlivá zkouška všech agregátů</b>	<b>stav</b>
- přezkoušení funkce spínače dveří	<b>funkční</b>
- kontrola napouštění studené vody při otevřených dveřích	<b>v pořádku</b>
- kontrola napouštění teplé vody při otevřených dveřích	<b>v pořádku</b>
- kontrola napouštění DEMI vody při otevřených dveřích	<b>v pořádku</b>
- chlazení bojleru k vypouštění	<b>v pořádku</b>
- regenerační ventil na změkčování vody	<b>odpojen</b>
- UP1 – přezkoušení stříkání vody z koše, otáčení ramen	<b>funkční</b>
- vypouštěcí čerpadlo (zbytkové množství vody)	<b>pracuje správně</b>
- teplotní fáze 1 čištění	<b>nastavena 10 – 78 °C</b>
- teplotní fáze 2 desinfekce	<b>nastavena 10 – 78 °C</b>
- teplotní fáze 3 závěrečný oplach	<b>nastaveno 10 – 78 °C</b>
- teplotní fáze 4 přídavné sušení	<b>nastaveno 30 – 45 °C</b>
- bojler – příprava	<b>odzkoušeno</b>
- dávkovací čerpadlo 1 čistič	<b>odzkoušeno</b>
- dávkovací čerpadlo 2	<b>tato verze neobsahuje</b>
- dávkovací čerpadlo 3 desinfekce	<b>odzkoušeno</b>
- dávkovací čerpadlo 4	<b>tato verze neobsahuje</b>

**X. Koše/příslušenství**

stav

- přezkoušení košů na endoskopy a na příslušenství na opatření, kontrola trysek koleček, deformace, poškození
- přezkoušení těsnění u tlakové komory

bez poškození  
v pořádku**XI. Výroba DEMI – VE vody v patroně**

stav

- VE patrona, měřič vodivosti vody, funkčnost hadicových spojení, kontrola těsnosti

v pořádku

**XII. Závěrečný test**

stav

- projetí programu č. 1
- výsledek čištění a sušení
  
- délka šarže v min

v souladu s parametry udávanými  
výrobce pro program č. 1  
41**XIII. Závěr**

**Kontrolovaný mycí automat BHT INNOVA E3 je schopen trvalého a bezpečného provozu.**

Fakultní nemocnice Olomouc  
klinika TRN  
I. P. Pavlova 6  
775 20 Olomouc

**Medinet s.r.o**  
nám. Sítná 3105  
272 01 KLADNO  
DIČ: CZ47538198  
Tel.: 312 285 000 ②

Revizi provedl: .....

dne: 6. 12. 2007