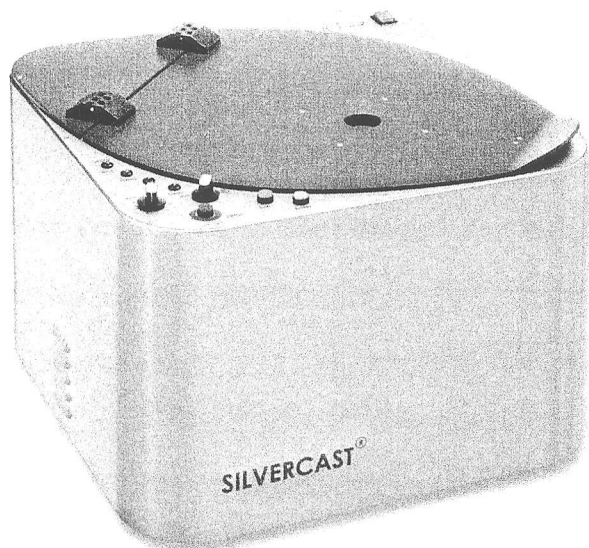
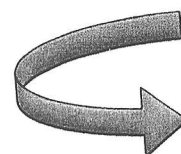




Tento licí aparát se vyznačuje:

- ▶ Vysokou schopností tavit při nízké spotřebě energie
- ▶ Dokonalé detaily odlitku
- ▶ Nízkou ztrátou materiálu
- ▶ Mobilitou přístroje
- ▶ Jednoduchou obsluhou
- ▶ Možnost dodání stolku pod licí aparát se samo oběhem vody

VÝSTAVNÍ AKCE



SILVERCAST® IHS-03A

Automatický, ergonomický,
jednoduchý na ovládání a bezpečný

Technické údaje

Stanovené napětí	230V, 50/60 Hz
Příkon	3500 VA
Spotřeba vody *	2 l/min
Množství kovu	3 – 100g
Max. teplota tavení	1550°C
Spouštěcí moment	21 Nm
Hmotnost	60 kg

Rozměry

Výška	360 mm
Šířka	550 mm
Hloubka	560 mm

*) Při použití stolku pod licí aparát se samo oběhem vody je spotřeba vody **nulová**.



®

SILVERCAST

Popis zařízení

Vkládání liciho kroužku a vyrovnání ramene centrifugy.

1. sklíčko
2. víko lici komory
3. indukční /tavicí/ cívka
4. páčka pro zajištění odlévaného kroužku
5. držák na tavící kelímek
6. držák pro odlévací kroužek

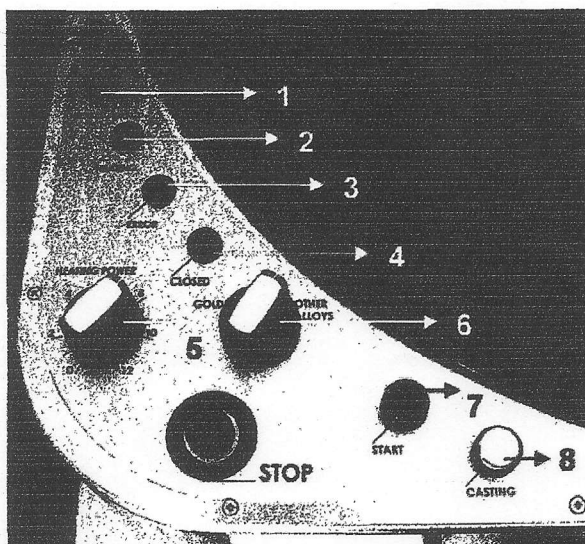
Licí komora a rameno centrifugy

Návod použití

- Otočte kohoutkem pro přívod vody.
- Zapněte přístroj tlačítkem ON/OFF.
- Zelená kontrolka (1) nám signalizuje cirkulaci vody.
- Zvolte druh kovů (třípolohovým přepínačem) „GOLD“ - zlato, nebo „OTHER ALLOYS“ - Ostatní kovy (Střední poloha -testovací stav- licí ramena neotočí).
- Zvolte "kontejner" odpovídající velikosti liciho kroužku a vložte ho do centrifugy přístroje. Přístroj je vybaven automatickým vyvažovacím systémem.
- Posuňte kelímek s kovem nad tavící cívku do zaznění zvukového signálu a tlačítkem Start (7) vysuňte cívku pod kelímek.
- Kov lze předehřívat, zavřete víko, přístroj automaticky spustí tavení (2), otevřete-li víko, přístroj přestane tavit.
- Vložte předehřátý model do kontejneru.
- Zavřete dvířka, přístroj automaticky spustí tavení (5) potenciometrem „HEATING POWER“ lze změnit výkon tavení (prodloužit nebo zkrátit dobu tavení).
- Po roztavení kovu, stiskněte tlačítko Casting (8) - Odlévání
- Spustí se rotace ramene
- Po zastavení ramene otevřete víko přístroje

Pozor!! Neotvírat víko přístroje před úplným zastavením ramene, jinak může dojít k poškození zámků víka!

1. Ready - Signalizace připravenosti přístroje
2. Heating - Signalizace tavení
3. Error - Signalizace chyby
4. Closed - Signalizace uzavření víka
5. Heating Power - Nastavení rychlosti tavení
6. Nastavení centrifugy na Gold - zlato nebo Other Alloys - ostatní kovy
7. Start - Nastavení cívky pod kelímkem
8. Casting - Spínač odlévání



Ovládací panel

Technické údaje

Napětí	230V
Síťový kmitočet	50/60Hz
Maximální spotřeba energie	2,4kVA
Potenční třída úrazu elektrickým proudem.....	1
Startovací moment.....	0..21 Nm
Maximální váha kovu na tavení.....	100g
Maximální tavicí teplota.....	1750 °C
Spotřeba vody.....	1,5 litru za minutu

Teplota místnosti, min. 15°C a max. 40°C

Relativní vlhkost vzduchu.....max. 70%

Hmotnost přístroje.....55kg