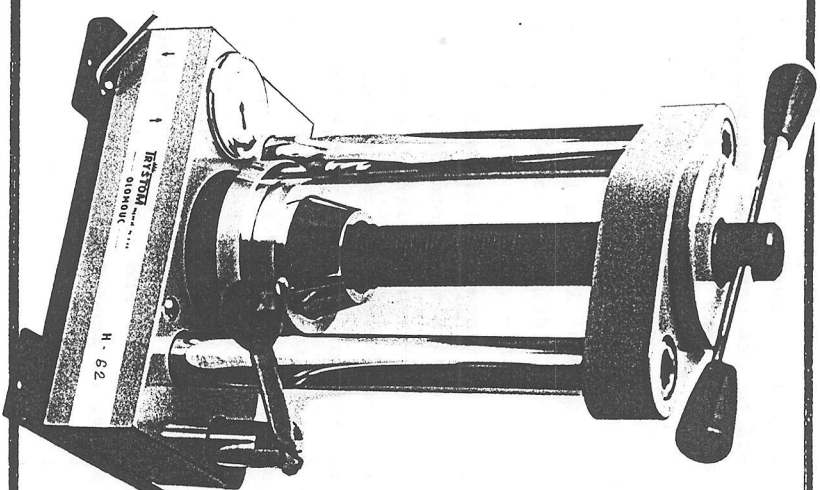


HYDRAULICKÝ LIS

typ : H-62 *uvedenou*



TRYSTOM

PŘÍSTROJOVÁ
A ZDRAVOTNICKÁ
spol. s.r.o. TECHNICKA

tř. 17. listopadu 50, 772 00 OLOMOUČ
Tel. / fax 068 / 5225262

CZECH REPUBLIC

Přístroj je určen především do protetických zubních laboratoří pro lisování pryskyřičného těsta v kyvetách a pro dekyvetaci náhrad. Proti vřetenovému lisu je práce snazší a méně náročná. Navíc se dá velikost působící síly odcítat na vestavěném měřidle, kde je síla udána přímo v kN. Lis má nastavitelnou výšku pracovního prostoru, což umožňuje lisování až dvou kyvet najednou. Lisování se provádí ruční pákou, která má pro usnadnění manipulace zpětný pohyb nahoru samočinný. Uvolnění tlaku umožňuje páčka na levé straně přístroje, kde v poloze "↑" je pracovní prostor válce uzavřen a provádí se tlakování a v poloze "↓" je systém otevřen a dochází k samočinnému vrácení tlačného pístu do spodní úvratě. V této poloze také ponecháme páčku pokud není lis využit. Maximální pracovní zdvih lisu je 20 mm. Omezení zdvihu je samočinné a projeví se "prázdným" pumpováním ruční pákou. Lis je zabezpečen proti unikání hydraulické kapaliny a při stlačení horní opěrky na spodní /v dolní úvratí pístu/ se vnitřní systém vzduchotěsně uzavře a nemůže dojít k úniku kapaliny při jakémkoliv poloze lisu /doprava/. Kontrolu množství kapaliny je možno provést při odstranění spodní opěrky /píst v dolní úvratí/. Hladina kapaliny má být po vnitřní osazení v pístě. Pro zlepšení stability je vhodné lis upevnit čtyřmi vruty 5 x 25 /nejšou v příslušenství/ k pracovnímu stolu. Aby bylo dosaženo snadné manipulace a osového zatížení, je horní opěrka opatřena kloubovým uložením. Při lisování malých kyvet nebo v případě jiného využití lisu centrujeme lisovanou součást podle kruhových drážek na spodní opěrce. Pro zvýšení životnosti je lis opatřen kalenými vložkami na spodní a horní opěrce.

Technická data:

pracovní síla	0 - 80 kN / 8 tun/
zkoušeno na max.	120 kN
pracovní zdvih	20 mm
nastavitelný pracovní prostor	0 - 150 mm / 60 - 210 mm/
dosedací průměr spodní opěrky	Ø 107 mm
rozměr základny lisu	236 x 150 mm
max. celková výška	544 mm / 600 mm/
náplň hydraulického lisu	0,2 l oleje OL J2
celková hmotnost	21 kg / 21,6 kg/

- Poznámky:
1. Je možno objednat prodloužené provedení lisu pro lisování až tří kyvet najednou. V tomto případě opěrky nejdou přiblížit k sobě /údaje v závorce/.
 2. Typická síla pro lisování velkých kyvet je 40 až 50 kN. Při větší síle může dojít k poškození kyvety nebo k nadměrnému "odtečení těsta", což se projeví větším poklesem tlaku po "napumpování".

Výrobce zajišťující záruční
i pozáruční servis:

TRYSTOM PŘÍSTROJOVÁ
A ZDRAVOTNICKÁ
spol. s.r.o. TECHNIKA

tř. 17. listopadu 50, 772 00 OLOMOUC
Tel. / fax 068 / 5225262

CZECH REPUBLIC