

## TLAKOVÝ POLYMERÁTOR PALAMAT PRACTIC EL.

Polymerátor slouží speciálně ke zpracování samopolymerujících pryskyřic.

Polymerace probíhá při tlaku 2 bary, tento tlak se nastavuje integrovaným snížovačem tlaku. Na ovládací desce je také manometr ukazující hodnoty tlaku při jeho kolísání. Překročí-li hodnota tlaku 3 bary ve vnitřním prostoru tlakové nádoby, otevře se automaticky pojistný ventil.

Elektronicky ovládané zahřívání zajišťuje konstantní teplotu vody okolo 55°C při výkonu proudu 650 W. Přístroj má také výpustný ventil k vyprázdnění tlakové nádoby.

Uvedení v činnost:

Na zadní straně přístroje - tlaková přípojka. Max. primární tlak je 10 barů. Před uvedením do provozu se přesvědčíme, zda síťové napětí odpovídá napětí uvedeném na typovém štítku

Instalujeme hadičku na ventil k vypouštění vody.

Tlaková nádoba:

Otevřeme uzávěr zavírací pákou, kterou nastavíme kolmo. Uzávěr / kryt / otočíme o 90°, odklopíme a vyjmeme z nádoby.

Po uplynutí doby polymerace otevřeme kryt kolmým postavením páky.

Kryt lze vyjmout po úplném klesnutí tlaku v nádobě. Nasazání krytu provádíme v obráceném sledu. Je třeba si uvědomit, že třmen krytu sedí v prohloubení okraje tlakové nádoby.

Naplnění vodou:

Přístroj se bez vody nezahřeje. Nejmenší výška hladiny vody je 4 cm. Výška vodní hladiny musí být vždy nižší než poloha nástrčky přívodu vzduchu. Nádoba nesmí být plněna tekoucí vodou. Před naplněním vodou se přesvědčíme, zda výpustný ventil na zadní straně je uzavřen.

Polymerace:

Tlakovou nádobu naplníme asi 3 l vody, zapneme síťový vypínač - rozsvítí se zelené světlo, pak zapneme Taster Heating On/Off - rozsvítí se oranžová kontrolka udávající průběh zahřívání.

Po dosažení provozní teploty / 55°C - teplota vody / se rozsvítí zelená kontrolní lampa, znamená to, že přístroj je připraven k provozu.

Oranžová LED Temperature se zapíná a vypíná, což ukazuje regulaci teploty. Otevřeme kryt nádoby, vložíme do ní např. skelet a uzavřeme.

Požadovanou dobu polymerace nastavíme stisknutím Set. Impuls odpovídá 5 min., max. doba nastavení - 30 min.

Daná polymerizační doba se nastavuje na 6 žlutých LED. Chceme-li revidovat programovou dobu polymerace, stiskneme Reset a nově nastavíme žlutou LED.

Před začátkem polymerace se přesvědčíme, zda je uzavřen výpustný ventil na zadní straně. Polymeraci ovládáme knoflíkem Start/Stop.

Pozor:

Polymeraci je možné začít jen tehdy, když je rozsvícená zelená kontrolní lampa / Grün /: Žlutá LED udává průběh polymerace / uvnitř kotle se tlak nastaví na 2 bary /, programová doba probíhá proti 0, zbírající dobu ukažuje žlutá LED. Po uplynutí doby polymerace vypne Timer magnetický ventil, tlaková nádoba se odvzduší a žlutá LED zhasne.

Kotel otevřeme a vyjmeme zpolymerovanou práci. / aby byla protet. práce správně uložena během polymerace, doporučujeme použít nasazovacího koše.



### Vyprázdnění znečištěné vody z kotle:

Kotel uzavřeme, hadici nasadíme na trubičku na zadní stěně přístroje, síťový vypínač zapneme, stiskneme Set na 5 min., otevřeme výpustný ventil a stiskneme Start/Stop. Pak vypouštíme vodu z kotle, stiskneme Reset. Výpustný ventil uzavřeme, síťový vypínač vypneme. Po otevření krytu odstraníme houbou zbytky vody a materiálu.

### Čištění a zabezpečení:

Čistíme jen vypnutý stroj / vytažená zástrčka /. Čistíme vlhkým hadrem a dáváme pozor na to, aby se voda nedostala do pouzdra. Nepoužíváme ostré prostředky na čištění.

Náhradní díly pořídíme v odborném obchodě. Zkouška tlaku by měla být provedena za dva roky.

### Poruchy:

Nesvítí-li zelená kontrolní lampa ani po 30 min., vyzkoušíme:

Zdroje chyb	Příčiny	Zprovoznění
Kotel je nastaven na teplotu 90°C	Voda není v kotli	Naplníme vodou
Voda je zahřátá na asi 90°C	Teplotní čidlo nereaguje	Poslat stroj do opravy
Při nejmenší výši vodní hladiny stoupá pára	Regulátor teploty je špatný	Poslat stroj do opravy
Teplota vody je 55°C	LED je defektní	Poslat stroj do opravy
Polymerace nezačne po stisknutí Start/Stop	Nebyl nastaven čas	Nastavit čas



# Návod k použití

Tlakové polymerčení zařízení pro studenou vytvarzování pryskyřic

## 1. Konstrukční charakteristiky

Vzhled přístroje je upřesněn jeho účelu, tj. vytvarzování pryskyřic. Vstavěná tlaková základka je konstruována na pracovní tlak 2 bary. Tento tlak je zobrazován na tlakoměru, bezpečnostní ventil se otvírá automaticky, jestliže tlak dosáhne hodnoty 2,3 - 3,3 baru. Konstrukce přístroje zohledňuje maximální bezpečnost. Zařízení spolu z kruhovým víkem je konstruováno na 2 bary. Otevření je řízeno termostatem. Celkový příkon je 540 watů rozdělený do dvou okruhů 320 a 220 watů. Palamat Practic má dva polymerizační programy, které mohou být předvoleny přes spináče / obr. 1/3/.

## 2. Příprava přístroje

### 2.1 Zapojení tlaku

Tlak se přivádí přes tlakový vatup, který je umístěný na zadní straně přístroje.

### 2.2 Zapojení do sítě

Přístroj je napájen napětím 100 nebo 220 voltů.

### 2.3 Tlaková nádoba

Otevření a zavření kontejneru

Otočte víko o 90° / obr. 3 a 4/. kontaineru / obr. 5/. vysuňte ho směrem vzhůru z kontejneru / obr. 6/. Na konci polymeračního cyklu dejte páku do svíslé polohy. Víko může být odstraněno až poté, když klese tlak, což je indikováno. Založení a uzavření nádoby se dělá zpětným způsobem.

### Plnění vodou

V žádném případě nesmíme v zařízení topit bez vody! Množství vody musí být vždy pod úrovní vzduchové vstupní hubičky /ventilu/. Manipulace nebo modifikace s Palamat Practik není autorizována. Za příčinu poškození špatnou manipulací nebo úpravou přístroje není výrobce odpovědný.

## Palamat Practic

### návod k použití

DENTICO - Jetmar  
Novákových 11  
180 00 Praha 8  
tel/fax 66311054  
6837537

## Obecný popis

Tepelné vytvarzovací tlakové zařízení Palamat praktik je určeno pro polymeraci zubních protéz. Pracovní tlak je 2 bary a je hřídelem vestavěným bezpečnostním ventilem. Tlak je řízen časovačem. Tlak je automaticky uvolněn po uplynutí vytvarzovací doby. Tlak v nádobě je kontinuálně ukazován na manometrem. Jestliže tlak překročí operační hodnotu je uvolněn bezpečnostním ventilem při tlaku 2,3 až 3,3 baru. Teplota je regulována kapilárním trubicovým termostatem. Celkový příkon je 540 W rozdělených do dvou větví 320 a 220 W. Je vestavěn automatický tepelný spínač, aby nemohlo dojít k přehřátí. Teplota je přibližně 118 °C.

## Technická data

Napájecí napětí	100/220 V	50/60 Hz
Příkon	540 W	
Pracovní tlak	2 bary	
Bezpečnostní tlak	2,3 - 3,3 bary	
Rozměry		
Šířka	290 mm	
hloubka	325 mm	
výška	255 mm	
Váha	7,3 kg	

## Princip zapojení

### Tlakový systém

Zařízení je spojeno z kompresorem přes vzduchový ventil na zadní stěně přístroje. Tlaková redukce je kalibrována na 2 bary tlakového vzduchu přes 3/2 cestný ventil. V závislosti na nastavení časovače se otvírá ventil s přívodem tlakového vzduchu. Když nastavený čas uplyne, 3/2 cestný ventil se přepne a uvolní automaticky tlak. Vzduch je odčerpáván přes zvukovou bariéru na zadní části tlakové nádoby.

### Napájení

Zařízení je specijeno ze sítí pomocí zásuvky. Dva okruhy 220 a 320 watt mohou být použity samostatně nebo duchromady. Kontrolní světýlko v kolíkovaném přepínači indikuje, které topení pravě hřeje. Teplota je regulována v rozmezí 45 až 55 °C kapilárním termosystémem. Tato kontrola a termostat jsou zapojeny v sérii s topením.

Program 45	Komplet chromového skeletu umělého chrupu s Palapress.
3.1.1	Nastav přepínač teploty /obr. 1/3/ na pozici 45.
3.1.2	Napln nádobu zhruba 3 - 4 mlity vody.
3.1.3	Přepínač vypínáče 220 a 320 /obr. 1/2/ do stavu zapnuto. Obě dvě kontrolní světýlka musí svítit. Teplota je dosažena když kontrolky zhasnou. Přístroj je připraven pro použití. Vypni vypínač 220. Následný teplotní režim je řízen přes přepínač.
3.1.4	Vložte skelét umělého chrupu.
3.1.5	Nastavte požadovanou dobu polymerizace. Tlak je automaticky uvolněn po uplynutí nastaveného času.
Program 55	Komplet umělého chrupu s Palapress vario.
3.2.1	Nastav přepínač teploty /obr. 1/3/ na pozici 55.
3.2.2	Napln nádobu vodou. Množství vody je závislé na počtu "polních lahví" vložených:
počet "polních lahví"	1      2      3      4
množství vody v litrech	3,8      3,4      2,8      2,5
Program 55	Přepínač 220 a 320 /obr. 1/2/ do stavu zapnuto. Obě dvě kontrolní světýlka musí svítit. Teplota je připravena pro použití. Následný teplotní režim je řízen přes přepínač 320 a 220.
3.2.3	Přepínač 220 a 320 /obr. 1/2/ do stavu zapnuto. Obě dvě kontrolní světýlka musí svítit. Teplota je připravena pro použití. Následný teplotní režim je řízen přes přepínač 320 a 220.
3.2.4	Vlož "polní lahve" a zavři polklapu.
3.2.5	Nastav vhodný čas. Tlak je automaticky uvolněn po uplynutí nastavené doby.

## Technická data

Napětí	220 V nebo 100 V	50 Hz
Příkon	540 W ve dvou okruzích	220 a 320 W
Tlak	2 bary	
Bezpečnostní tlak	2,3 - 3,3 bar	
Čas polymerace	60 minut	
Teplota	Program 45 cca 45° Program 55 cca 55°	
Rozměry	šířka 290 mm, hloubka 325 mm, výška 255 mm	
Váha	7300 gramů	