

Tuto kontrolu je třeba provést nejpozději po 12 měsících od poslední bezpečnostně technické kontroly autorizovaným servisem.

Zde neuvedená čísla kontrol nejsou součástí bezpečnostně technické kontroly.

Zhotovitel prohlašuje, že splňuje požadavky národní legislativy potřebné k uvedeným činnostem.

Provedení a výsledek kontroly musí být vyznačeno v provozní knize přístroje.

Technik: Tomáš Vachek

Zákazník: FN Olomouc TSF

Výrobní číslo: ONUA2307

Inv. číslo: IO19139-000

Typ přístroje: Composeal Universal

Provozní hodiny:

SV č.: CZ 086350068

Č.	Procedura	Naměřeno	Stav
<b>1</b>	<b>Přístroj smontovaný</b>		
1.1	vnější kontrola		
	vyčištění přístroje		<input checked="" type="checkbox"/>
	kontrola napájecí části na poškození		<input checked="" type="checkbox"/>
	kontrola štítků a nálepek		<input checked="" type="checkbox"/>
1.2	kryt		
	kontrola krytu na zevní poškození		<input checked="" type="checkbox"/>
1.3	svářecí hlava		
	sejmutí krytu svářecí hlavy, kontrola elektrod na opotřebení		<input checked="" type="checkbox"/>
<b>2</b>	<b>Přístroj rozebrat</b>		
2.1	zdroj		
	síťové napětí (viz typový štítek)	230 V	<input checked="" type="checkbox"/>
2.2	RF generátor		
	kontrola výkonu		<input checked="" type="checkbox"/>
2.3	control board		
	napětí Pin 2/CN 1 vůči Pin 12/CN1 (34 V+2 V/-1 V)	35,6 V	<input checked="" type="checkbox"/>
	napětí Pin2/CN 1 vůči Pin 11/CN1 (24 V+0,5 V/-0,7 V)	24,24 V	<input checked="" type="checkbox"/>
	napětí Pin2/CN 1 vůči Pin 11/CN1 (24 V+0,5 V/-0,7 V)	23,95 V	<input checked="" type="checkbox"/>
	napětí Pin2/CN 1 vůči Pin 2/IC11 (24 V±0,5 V)	24 V	<input checked="" type="checkbox"/>
	napětí Pin2/CN 1 vůči Pin 1/IC11 (12 V±0,5 V)	12,05 V	<input checked="" type="checkbox"/>
2.5	kryt		
	progress LED (indikace průběhu a kompletnosti svářecího procesu)		<input checked="" type="checkbox"/>
	power on LED (přístroj zapnutý a připraven k použití)		<input checked="" type="checkbox"/>
	time limit LED (indikace chybného svářecího procesu)		<input checked="" type="checkbox"/>
	spark LED (akustický alarm, svítí kontrolka)		<input checked="" type="checkbox"/>

*Zhotovitel, možno provádět v jakémkoliv prostoru Mgr. R. Vymětalová 1. 10. 08*

2.6	Autotuning	
	plynulé otáčení kondenzátoru (P1 na control board)	<input checked="" type="checkbox"/>
2.7	kleště	
	kontrola doby (1 s)	<input type="checkbox"/>
	kontrola detektoru „spark“ (zvukový alarm v případě vlhké nebo dřevé hadičky)	<input type="checkbox"/>
2.8	bezpečnostní vypínač	
	odstranit kryt svářecí hlavy – start, hot el. se nepohybuje	<input checked="" type="checkbox"/>
	kontrola výměnného konektor kabelu	<input checked="" type="checkbox"/>
	kontrola výměnného kabelu	<input checked="" type="checkbox"/>
<b>5 Vzhled sváru</b>		
5.1	vizuální kontrola na symetrii	<input checked="" type="checkbox"/>
5.2	zatížení tahem (2-5 kg)	3,5 kg <input checked="" type="checkbox"/>
5.3	zatížení tlakem - žádný únik kapaliny	<input checked="" type="checkbox"/>
5.4	rozměr švu 0,2 – 0,5 mm	0,35 mm <input checked="" type="checkbox"/>

<b>Datum:</b> 24.9.2008	<b>Kontrolu provedl:</b> Tomáš Vachek	<b>FRESENIUS MEDICAL CARE</b> Podpis (číslo) Česká republika spol. s r.o. Lužná 591, 160 05 Praha 6 Tel.: 235 354 212 DIČ: CZ45790884 TECHNICKÝ SERVIS 12
----------------------------	--	---

Zdravotnický prostředek je funkční a bezpečný pro použití k výrobcem určenému účelu při poskytování zdravotní péče a je uvolněn k dalšímu používání	<input checked="" type="checkbox"/> Ano <input type="checkbox"/> Ne
---	---

<b>Poznámka:</b>		
<b>Datum:</b> 24.9.2008	<b>Vystavil:</b> Tomáš Vachek	<b>FRESENIUS MEDICAL CARE</b> Podpis (číslo) Česká republika spol. s r.o. Lužná 591, 160 05 Praha 6 Tel.: 235 354 212 DIČ: CZ45790884 TECHNICKÝ SERVIS 12