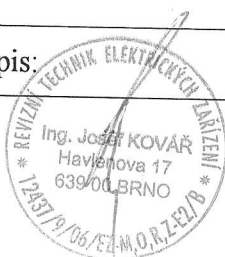


ZDRAVO s.r.o. – autorizovaný servis

Registrace dle § 31 zák.č.123/2000 Sb.,na Ministerstvu zdravotnictví – Č.j.-Reg.č.: 18577/01 a 18579/01



Periodická bezpečnostně-technická kontrola REVIZNÍ PROTOKOL 49-08-368	Inventární číslo : IO 20902
Přezkoušel: Ing. Josef Kovář Číslo oprávnění: 12437/9/06/EZ-M,O,R,Z-E2/B	Výrobní číslo: ML501R 0900 02D1842 Výrobce: Martin Medizin-Technik
Uživatel/vlastník: FN Olomouc COS 05	Druh přístroje: vyšetřovací světlo stropní Přístroj-typ: ML 501R Rok výroby: 2002 Datum instalace:
Zkušební předpis: VDE 0750 ☐ VDE 0751/IEC 60601-1 ☒ Revize provedena: nařízením zák.č.123/2000 Sb. ☒ po opravě ☐	
Výsledek zkoušky: ☒ 1. Měřené hodnoty – zadní strana zkušebního protokolu-použité přístroje : a/ příloha BENDER – Unimet 1000 ST verze: 3.71-výr.č.: 0008053368, kalibr.protokol: 631 / 2007 b/ SCOPEMETER FLUKE 99,výr.č.:DM 6180498,kalibr.protokol : 623 / 2007 c/ Intenzita světla-MAVOLUX digital výr.č.:OB57839, kalibr.protokol :10/00 ☐ 2. Zjištěné závadné body: ☐ 3. Závady nenarušující bezpečnost – přístroj může být používán. ☐ 4. Přístroj může být používán po odstranění výše uvedených závad. ☐ 5. Závady vyžadují opravu před dalším použitím přístroje, protože jinak by mohli být ohroženi pacienti, zaměstnanci nebo třetí osoby-datum odstranění:..... ☒ 6. ZP je bezpečný a funkční,vyhovuje ustanovení §52 odst.3,pro ZP klas.tř. I a IIa. ☐ 7. ZP vyhovuje technickým předpisům výrobce a splňuje požadavek dle §52 odst.4,5 a 6,pro ZP klas.tř.IIb. a III. ☒ 8. Zařízení je z pohledu bezpečnosti,schopné bezpečného provozu	
Datum: 11-2008	Podpis:
Příští prohlídka připadá na: 11-2009	



Revizní protokol: 49-08-368		Typ přístroje: ML501 R		Výrobní číslo: ML501R090002D1842																																							
V souladu s předpisy výrobce je kontrola zaměřena na revizi následných částí:		vyhovuje/rameno				nevyhovuje				odpadá kontr.		poznámky																															
		I.	II.	III.	IV.	I.	II.	III.	IV.																																		
1.	typový štítek ,návod k použití, popis přístroje	x	x									Předepsané hodnoty : <table border="1"> <thead> <tr> <th>model</th> <th>Svítivost Ec</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ML101</td> <td>10-20klx</td> </tr> <tr> <td>ML201</td> <td>25-38klx</td> </tr> <tr> <td>ML301</td> <td>30-40klx</td> </tr> <tr> <td>ML501</td> <td>70-95klx</td> </tr> <tr> <td>ML701</td> <td>97-110klx</td> </tr> <tr> <td>ML701</td> <td>120-135klx</td> </tr> <tr> <td>ML702</td> <td>145-160klx</td> </tr> <tr> <td>ML1001</td> <td>125-145klx</td> </tr> </tbody> </table> -na kontaktech při max.svítivosti : <table border="1"> <thead> <tr> <th>model</th> <th>Napájecí napětí</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ML301</td> <td>13,5 Vac</td> </tr> <tr> <td>ML501e</td> <td>24-40Vdc</td> </tr> <tr> <td>ML701e</td> <td>24-40Vdc</td> </tr> <tr> <td>ML702HX</td> <td>24-27V dc</td> </tr> <tr> <td>ML1001E</td> <td>24-40Vdc</td> </tr> </tbody> </table>		model	Svítivost Ec	ML101	10-20klx	ML201	25-38klx	ML301	30-40klx	ML501	70-95klx	ML701	97-110klx	ML701	120-135klx	ML702	145-160klx	ML1001	125-145klx	model	Napájecí napětí	ML301	13,5 Vac	ML501e	24-40Vdc	ML701e	24-40Vdc	ML702HX	24-27V dc	ML1001E	24-40Vdc
model	Svítivost Ec																																										
ML101	10-20klx																																										
ML201	25-38klx																																										
ML301	30-40klx																																										
ML501	70-95klx																																										
ML701	97-110klx																																										
ML701	120-135klx																																										
ML702	145-160klx																																										
ML1001	125-145klx																																										
model	Napájecí napětí																																										
ML301	13,5 Vac																																										
ML501e	24-40Vdc																																										
ML701e	24-40Vdc																																										
ML702HX	24-27V dc																																										
ML1001E	24-40Vdc																																										
2.	Přezkoušení vyrovnaní potenciálu-R vedení	x																																									
3.	mobilitní světlo (max.0,3 ohm)																																										
4.	pevné(stropní,nástěnné) světlo (max.0,3 ohm)	0,3																																									
5.	Přezkoušení stropní konstrukce a nos. ramen	x	x																																								
6.	stabilita nástěnné/stropní konstrukce	x	x																																								
7.	poškození nosných /výložných/ ramen	x	x																																								
8.	funkce nosných /výložných/ ramen	x	x																																								
9.	funkce mechanických a magnet brzd	x	x																																								
10.	Přezkoušení tělesa reflektorů	x	x																																								
11.	funkční kontrola dle návodu k použití	x	x																																								
12.	kontrola nasvícení pole	x	x																																								
13.	kontrola fokuzace	x	x																																								
14.	kontrola bezpečnostního skla a segmentů filtru	x	x																																								
15.	kontrola steril.držadla	x	x																																								
16.	intenzita nasvícení pole	x	x																																								
17.	naměřená hodnota: 75 klux	x																																									
18.	napájení světla dle jmenovitého zatížení	x	x																																								
19.	přepnutí ze sítě na baterie/záložní systém/	x	x																																								
20.	naměřená hodnota napětí	x	x																																								
21.	na snímacích kontaktech : 24 Vdc	x	x																																								
22.	na fokuzacním adaptéru: Vdc									x																																	
23.	Všeobecně :	x	x																																								
24.	kontrola provedla provozní test a potvrdila funkční stav	x	x																																								
25.	☒ jednotlivá měření-																																										
26.	BENDER – Unimet 1000 ST verze: 3.71,ser.č.:0008053368											☐ Graf																															
27.	příloha – periodická revize elektro																																										
28.	☒ vizuální kontrola pracovních částí zařízení, kontrola zapojení přívodních kabelů a ochranných krytek,dotažení uchycení																																										
Poznámka :																																											
Přístroj ke kontrole do: 11-2009 kým: FN Olomouc- COS																																											

