

ZÁRUČNÍ LIST

ZÁRUKY

Při splnění všech předpokladů daných tímto "Návodem k obsluze", poskytuje výrobce záruku 12 měsíců od dne expedice z výrobního závodu.

REKLAMACE

Pro reklamaci platí příslušné ustanovení "Občanského zákoníku".
Při reklamaci musí odběratel předložit řádně vyplněný záruční list, popis závady, příčiny a okolnosti vzniku závady. Reklamovaný výrobek musí být odeslán do výrobního závodu kompletní, bez použití násilí a hrubého zacházení.

PILA NA SÁDRU PS-01

00 28 49

Výrobní číslo
Datum, značka
a podpis OKJ

19. X. 1995 (4 TK 07)

18 pros. 1996

Datum prodeje

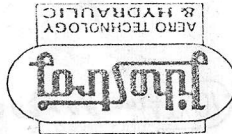
EXPEDICE

Razítka prodejny

Adresa pro zasílání výrobku k záruční
i mimozáruční opravě a reklamaci:

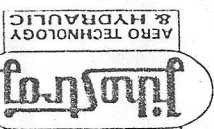
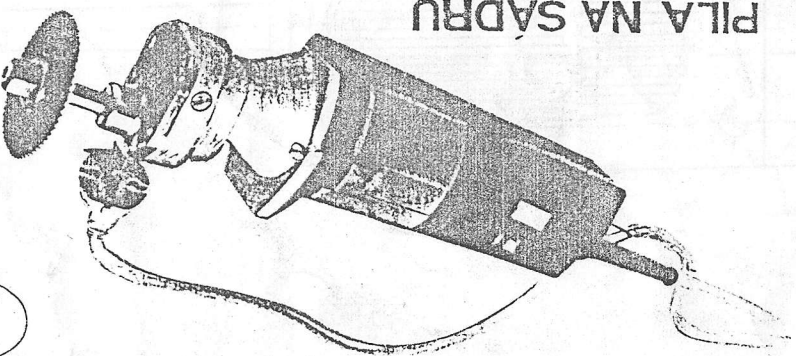
JIHOSTROJ a.s. - OTS
382 32 VELBŠÍN
Tel.: 0336/71111
Fax.: 0336/71412

Záruční oprava od: do:
Značka a podpis OKJ



NÁVOD K OBSLUZE

PILA NA SÁDRU



Pila na sádku je elektrická kmitavá pila, sloužící k odstraňování sádky

vých obvodu, případně k úpravě těchto obvodů.

Pohonná jednotka EMP 01 je dle původního určení opatřena pastorkem

pro síkme ozubení, který je využit pro přenos kroutícího momentu dle

na klikové ústrojí. Pomocí vstředníku (1) a páky (2) je možný pohyb el. mo

toru převážen na pohyb kmitavý, který je převáděn na hřídel pily (3). Vy

střednost 1mm odpovídá výkmitu plového listu na obvodu asi 2,5mm.

Vlastní plový list (4) je upravená kotoučová pila jemnozuba 50x0,

CSN 22 2910, která má na vnějším Ø 13mm 4 výřezy 2x2mm pro kolík, jen

zajišťuje polohu. Pila se může po otáčení části obvodu uvolnit matice (5)

pootočit o 90°, čímž získáme ostré části ve 4 polohách. Nástrojová ocel pily

zaručuje dlouhou životnost ostří.

Pro docílení dvojité izolace je spojka (5), která je nasazena na pastore

el. motoru z odpovídajícího izolčního materiálu se současným zajištěním 21

votnosti, po celou dobu provozu (termoplastický polyuretan "Dermopan"-SRN

případně polytetrafluorethylen PTFE4).

Plast pohonné jednotky je z odpovídající umělé hmoty pro docílení dvoji

te izolace. Těleso pily (6) a víko (7) je z hliníkové slitiny s povrchovo

upravenou bílým vpalovacím lakem a kombinací niklování a chromování. Ostatn

vnější části jsou z nerezavějící oceli.

TECHNICKÉ PARAMETRY

NAPĚTÍ

PROUD

DRUH PROUDU

KMITOČET

PŘÍKON

POČET OTÁČEK - při zatížení

HMOTNOST - bez pohyblivého přívodu

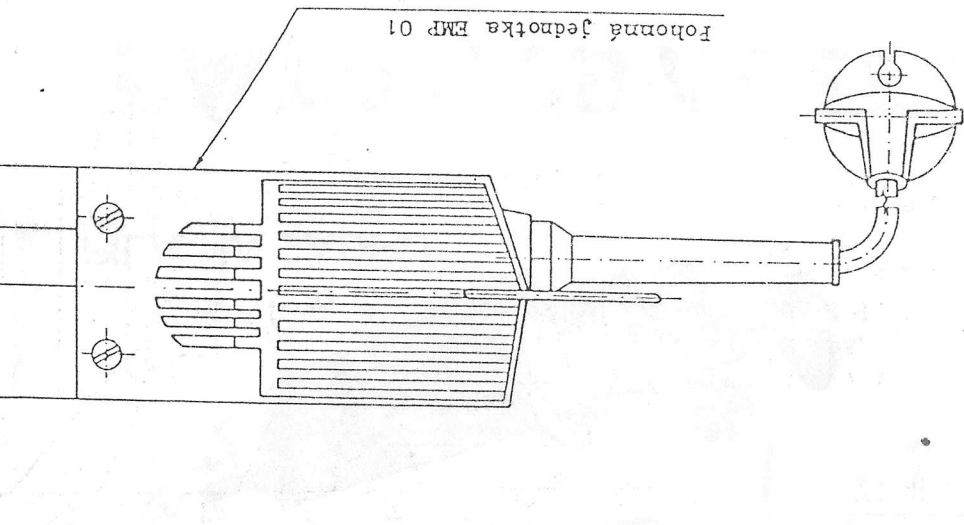
HLUČNOST - pohyblivého přívodu

DOPORUČENÝ LIST PILY

50x0,5 CSN 22 2910
max. 85 dB
0,25 kg
1,25 kg
R 03
12 000 min⁻¹
140 W
50 až 60 Hz
1
0,7 A
220 V

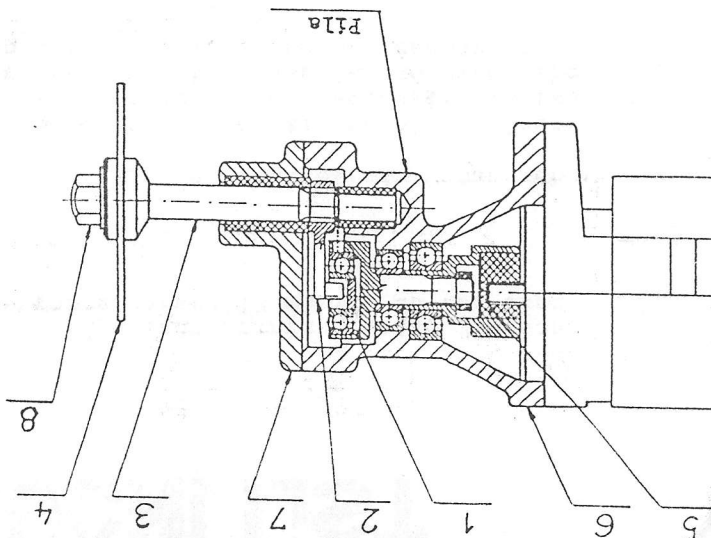
Pila je určena pro obvyklé prostředí (teplota 5 až +25 °C, přechodně až do -5 °C, relativní vlhkost vzduchu do 75%).

- před započetím práce s pilou je třeba přikontrolovat, zda napětí na sítku souhlasí s napětím elektrické sítě. Je-li instalace musí svým provedením vyhovovat předpisům ČSN.
- pilu nutno udržovat v čistotě, zplodiny sady čistit nasucho jemným štět- cem, nebo měkkou textilií bez použití čistících prostředků. Větrací otvory se nesmí ucpat a do stroje se nesmí dostat cizí tělesa.
- pohyblivý přívod nesmí být namáhan tahem a nesmí ležet, nebo procházet přes ostré hrany. Před použitím je třeba přikontrolovat nejsou-li šňůra, nebo vidlice poškozeny.
- před zasunutím vidlice pohyblivého přívodu do zásuvky je nutno se pře- oznamit na kolíbeč spínače.
- pilu zatěžujeme mírným tlakem, dle potřeby z řezu vysuneme a dbáme, aby nedošlo k přehřívání a zalapování zubů. Pilu přidržujeme v řezu oběma ru- kama, přičemž palcem levé ruky vytváříme dle tvaru obvodu jednoduché vedení a operu pro zajištění směru řezu.
- po ukončení práce s pilou se má vytáhnout vidlice pohyblivého přívodu ze zásuvky.
- při jakékoliv demontáži - opravě, výměně dílců, ale i při výměně pilového listu, musí být pila odpojena ze sítě.
- Při dodržení pokynů pro provoz, doporučuje výrobce pohonné jednotky KONTROLOVAT zejména:
 - nejsou-li poškozeny krytky a je-li šňůra opatřena nepoškozenu návláčkou u vstupu do pohonné jednotky.
 - při chodu naprázdno: - plynulost chodu
 - jiskření na komutátoru
 - funkci spínače
- asi po 200 hodinách pilného provozu se má přikontrolovat délka kartáče. Kartáče kratší než 5mm se musí vyměnit (uhlík L 53, rozmer 5x4x12,5mm).
- Při výměně je třeba kartáče zabrousit a vnitřek pohonné jednotky vyčistit od usazeného prachu.



SKLADOVÁNÍ

- silná vrstva prachu usazená na větracích otvorech a zvýšené jiskření na komutátoru, naznačuje nutnost vyčištění nejen vnějších, ale i vnitřních částí pohonné jednotky.
- Protože je při tom třeba pilu i pohonnou jednotku demontovat a po vyči- stění vyzkoušet (zkouška podle ČSN 34 3881), má tyto práce provádět odborná organizace, která má potřebná zařízení.
- pro kontrolu pily a pro pravidelné revizní lhůty pohonné jednotky platí ČSN 34 3881 (Revize přenosného elektromechanického nářadí II. a III. v provozu).



1. Výstředník
2. Páka
3. Hřídel pily
4. Pilový list
5. Spojka
6. Těleso pily
7. Víko
8. Matice M8x1

KOMPLETACE VÝROBKU

- zabalenu pilu (výrobní organizací) lze skladovat v uzavřeném, suchém a čistém skladu bez vytápění, kde teplota neklesne pod -5°C (druh skla- du B podle ČSN 35 0005).
- nezabalenou pilu lze skladovat pouze ve zdeňm, uzavřeném a vyhříváném skladu, kde teplota neklesne pod 5°C a kde je zabráněno náhlým změnám teploty a tím orosení a navlhnutí pily. Mimo to musí být sklad suchý a čis- ty, trvale bez prachu (druh skladu A podle ČSN 35 0005).

4 TK 07