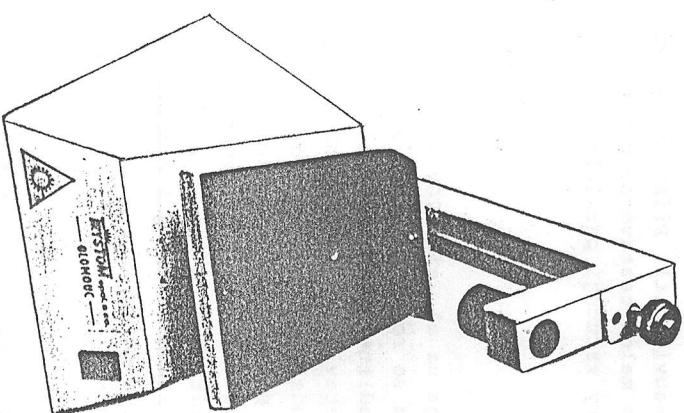


# LASEROVÝ ZAVADĚČ ČEPŮ

**t y p : L - 68 / B**



**TRYSTON**

PŘÍSTROJOVÁ  
A ZDRAVOTNICKÁ  
spol. s.r.o.  
TECHNIKA

tř. 17. listopadu 50, 772 00 OLOMOUC  
Tel. / fax 068 / 522 5262

CZECH REPUBLIC

Přístroj slouží k navrtání otvorů pro vložení vodicích čepů. Navrtání je ze spodní strany sádrového odítku, přičemž bod navrtání je vytyčen sezhora červeným laserovým světlem. Světelná osa laseru je zaměřena přesně do osy vrtáku a umožňuje snadnou, přesnou a rychlou manipulaci při práci. Koncepční uspořádání přístroje vychází z optimálních ergonomických a funkčních souvislostí. Přístroj vyniká nízkou váhou a malou zastavenou plochou na pracovním stole. Navrtané otvory zaručují paralelní uložení vodicích čepů.

Technická data:

Napájení	220V, 50Hz, 90VA
Jištění	1A/250V
Elektrická instalace	přístroje ve třídě I s ochranou nulováním
Otačky motoru	8000/min
Tvrdokovový vrták	$\varnothing 2 \times 38$ - stopka $\varnothing 3$
Nastavitelný pracovní zdvih stolečku	0 - 12 mm
Rozměry přístroje:	šířka 160 výška 340 hloubka 220 mm
Hmotnost přístroje	4,- kg

Způsob práce:

Po připojení přístroje na el. síť 220V jej uvedeme do chodu sepnutím spínače. Tím se rozběhne motor a rozsvítí laserový zaměřovač. Sádrový oditek přiložíme na pogumovanou plochu šikmého stolečku a ustavíme do žádané polohy podle světelného bodu na povrchu modelu. Stlačením sádrového odítka se posune opěrný stoleček proti vrtáku. Hloubku návrtaného otvoru nastavíme dorazovou maticí na horním rameni. Uvolněním přítlaku se stoleček pružně vrátí nahoru a je možno oditek přesunout do jiné polohy, nebo sundat. Odvrtná sádrová drž odpadá korytkem ve stolečku před přístrojem.

Poznámky:

1. Přístroj je opatřen vrtákem  $\varnothing 2$  ze slinutých karbidů, který zaručuje dlouhodobou životnost. Je možno jej vyměnit nebo nahradit jiným průměrem při povolení kleštiny, kterou pod stolečkem povolíme dvěma stranovými klíči s 14. Průměr kleštiny pro uchycení vrtáku je  $\varnothing 3$ .

2. Do přístroje je zabudován laserový zářič, který by mohl při nevhodné manipulaci přímým osvětlením poškodit oční rohovku.



tř. 17. listopadu 50, 772 00 OLOMOUC  
Tel. / fax 068 / 5225262

CZECH REPUBLIC

## ZAVADĚČ ČEPŮ LASER TRYSTOM

---

Slouží k přesnému, kónickému, zavedení čepů pro přípravu děleného modelu.

Přístroj zapneme do el. sítě, na čelní straně vpravo je el. spínač. Po zapnutí začne rotovat fizura, která je umístěna centrálně pod pohyblivým stolečkem, zároveň se rozsvítí červený bod. laser, který je umístěn na rameni přístroje a je nasměrován tak, aby označil místo na modelu, které bude z protilehlé strany vyfrézováno. Stoleček se pohybuje nahoru a dolů tlakem ruky a zároveň jím fizura prochází. Hloubku vyfrézovaného prostoru / podle velikosti čepů / určuje nastavitelný šroub na horním konci ramene. Po použití přístroje vypneme el. spínač a očistíme stoleček od vyfrézované sádry.

