

LICÍ APARÁT DEGUSA

Stolní odstředivý licí aparát pro středně a nízko tavitelné slitiny (slitiny Au + náhradní kovy)

Licí aparát se skládá z el.zdroje + vlastního licího aparátu kruhového tvaru v němž je otočné rameno se závažím na jedné straně a nosičem pro vypálenou formu na straně druhé.

Uprostřed tohoto ramene je umístěno ohřívací těleso pro grafitový kelímek na tavící slitinu.

Proti grafitovému kelímku (kolmo na ústí) je zrcadélko pro vizuální kontrolu taveného materiálu.

Postup:

- 1/ zapneme el.zdroj a nastavíme požadovanou teplotu otáčením bílého knoflíku – stupnice v C (cca 15 min.před vlastním tavením slitiny – zahřátí na provozní teplotu)
- 2/ podle velikosti odlévané formy nastavujeme do patřičné výšky k vtokovému otvoru vlastní nosič formy a vyvážíme rameno (červená stupnice – zářezy na rameni)
- 3/ takto upravené rameno přístroje musíme natáhnout otočením po směru hodinových ručiček (cca 3x), rameno aretujeme v místě startovací zářáčky – černá páčka vně přístroje
- 4/ do grafitového kelímku vložíme slitinu,a ten vsuneme do ohřívacího tělesa, potom přineseme vypálenou formu z pece a umístíme ji do nosiče, v zrcadélku sledujeme tavení slitiny
- 5/ vlastní spuštění rotace – odlévání provedeme vytažením vnější oranžové páky (rameno uvolníme z aretace, kov je odstředivou silou vháněn do formy (rameno se otáčí po směru hodinových ručiček)
- 6/ ponecháme přístroj rotovat až do úplného samovolného zastavení – zároveň tím ochlazujeme slitinu,potom pomocí kleští vyjmeme odlitou formu a necháme úplně zchladnout.